

papír a celulóza

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu/Magazine of the Czech and Slovak Pulp & Paper Industry



80. ročník
časopisu

- ◆ Papírenský průmysl v digitálním světě
- ◆ Harmonizovaná terminologie v tissue
- ◆ Recyklace v ČR a na Slovensku
- ◆ KRPA v Hostinném slaví 190 let

4-5 | číslo:
2025

16.-17. října
2025



OBALKO13
ČESKÝ A SLOVENSKÝ OBALOVÝ KONGRES

Aquapalace
Hotel Prague



Hlavní téma: Obalová rovnováha

Jak **najít stabilitu** v prostředí plném protikladů? Obalový průmysl balancuje na tenké hraně mezi stále přísnějšími regulacemi (PPWR), tlakem na udržitelnost a recyklovatelnost, nástupem AI, automatizace a digitalizace a realitou výrobních provozů, které často zůstávají analogové, limitované časem, kapacitami i kvalitou vstupních materiálů. Výsledkem je **situace plná paradoxů**, v níž se střetávají očekávání zákazníků, požadavky zákonodárců a technické limity. Jak v tomto neustále se měnícím prostředí najít rovnováhu mezi inovací, funkčností a legislativou nebo mezi vizí a realitou?

Připojte se 16. a 17. října k 500 profesionálům z obalového průmyslu na 13. kongresu Obalko a zapojte se do diskuse o hledání rovnováhy na obalovém trhu.

Zúčastněte se kongresu **OBALKO 13**



Zajistěte si své místo ještě dnes:
www.obalko.cz/registrace



UNIKÁTNÍ PROJEKT SKUPINY

Atoz
packaging

Papírenský průmysl v Čechách oficiálně přivítá mezi své produkční kapacity dne 6. listopadu 2025 nový papírenský stroj č. 10 v Mondi Štětí. Toto zařízení již postupně naběhlo do provozu, a to je už znát i v letošních statistických ukazatelích výroby, která se zvýšila oproti prvnímu pololetí loňského roku o 12 %.

O výstavbu kapacitně obdobného PS, ale na bázi zpracování papíru určeného pro recyklaci, zaměřeného na výrobu testlineru se pokoušela na Moravě společnost WANEMI v Zábřehu bezúspěšně více než desetiletí. Sběrového papíru je přitom v tuzemsku nadbytek, ale celou akci dlouhodobě mařili různí tzv. ochránci životního prostředí. Že by jim tak vadil plánovaný proces recyklace?

Kromě množství různých papírů, které jsou na trhu, a v současné době jich rozhodně není nedostatek (spíše spotřeba stagnuje), jsou na přetřesu opět také ceny. Musíme neustále dokola vysvětlovat, že prodejní cena není nijak daná, obzvláště u grafických papírů, které jsou pro tuzemské tiskaře prakticky pouze z dovozu. Příkladem budiž, že třeba když si kupujeme benzín (nebo naftu) také je mezi cenami jen pár kilometrů od sebe vzdálených čerpacích stanic rozdíl klidně 5 Kč na litr a bere se to jako samozřejmé. A stejně tak je tomu u balíčku kopírovacího papíru v A4 i u jiných druhů.

Miloš Lešikar

Vydavatel

www.svettisku.eu

info@svettisku.eu • redakce@acpp.cz

Vydání řídí redakční rada:

Miloš Lešikar (předseda, ACPP),
Štefan Boháček (VÚPC), Ivan Doležal (Svět tisku),
Jan Gojný (Emtec), Josef Kindl (Mondi Štětí),
Jiří Koudelka (PaC), Marek Vošta (Europapier)

Další autoři čísla: S. Avan, D. Bříza, C. Harding, M. Hartung,
L. Klapil, J. Lick Řehořová, T. Radková,
I. Werbynská, J. Wronn

Foto na titulní straně: Miloš Jan Lešikar

Grafické zpracování, tisk, produkce: 'MACK'

Reklamní spolupráce v EU: RNP Group, Orléans, France

Vychází v září 2025

Evidenční číslo MK ČR E 2860, ISSN 0031-1421, INDEX 47064

Vychází od roku 1946. Issued from 1946. Erscheint seit 1946

PCELAU 80 (4-5) 81-112 (2025)



**PEFC = síla tradice
spojená s garancí
původu dřeva
a jeho zachování
pro příští generace.**

www.pefc.cz

"FLEXIBILNĚ A NA MÍRU
zpracujeme Váš materiál v rolích



stepa.cz



Digital Security
Progress. Protected.

**TECHNOLOGIE
POMÁHAJÍ MĚNIT
SVĚT K LEPŠÍMU.
ESET JE TADY,
ABY JE CHRÁNIL.**

OBSAH/CONTENTS/ INHALTVERZEICHNIS

OBSAH / CONTENTS / INHALTVERZEICHNIS

- 81 Úvodní slovo
The introductory word
- 83 Papírenský průmysl v digitálním světě
Paper industry in digital world
- 85 EK a regulace greenwashingu
EC and greenwashing regulation
- 86 Snížení emisí do roku 2040
Reducing emissions by 2040
- 88 Strategie MZe ČR 2030+ / Lesy na Slovensku
Strategy MZe ČR 2030+ / Forests in Slovakia
- 89 Nový Plán odpadového hospodářství
New Waste Management Plan
- 90 Tissue terminologie v papírenském odvětví
Tissue terminology in the paper industry
- 91 Vlnité lepenky Rondo
Corrugated Board Rondo
- 92 Modelium 2025
- 93 Řízení kvality a čištění vod v papírenském průmyslu
Quality management and water treatment in the paper industry
- 94 Technologie IBS StarchPERFORMER / Bellmer News
- 95 Recyklace a trh papíru pro recyklaci v ČR a SR 2025
Recycling and Paper for Recycling market in the CZ and Slovakia
- 97 Paper News
- 100 KRPA slaví 190 let
KRPA celebrates 190 years
- 102 Obalové papíry z Mondi
Wrappings and Packaging Papers of Mondi
- 103 Biomass in Mondi SCP Ružomberok
- 104 Digitální potisk obalů a etiket
Digital printing of packaging and label industry
- 107 Osobní zprávy
Personal News
- 108 Světový trh se skládačkami
Folding carton packaging market
- 109 Statistika 2025
Statistics of 2025
- 110 Obal roku / OBALKO 2025
- 111 Přehled konferencí, veletrhů a výstav / Telegraficky
Overview of Conference, Fairs and Exhibitions / Informations



Průmysl papíru a celulózy v digitálním světě

Nové technologie působí revoluci v tom, jak lidé nakupují a jak nově fungují průmyslová odvětví, vedou ale také k přehodnocování celých strategií budoucího rozvoje. Smysl digitální transformace v papírenském odvětví není jen v zavedení výroby řízené počítači do tradičních metod produkce, ale je to snaha přizpůsobit se novým trendům, modernizovat se a přinášet zcela nové hodnoty.

Nová pravidla papírenského procesu

Obvyklý proces papírenské výroby vyžaduje spoustu času a úsilí a přitom také ovlivňuje životní prostředí. Tento proces je však stále chytřejší, neboť se objevují stále další nové inovace. Inteligentní produkce papírů a lepenek se nyní spoléhá na automatizaci, aby zajistila požadovanou kvalitu, bezproblémově zvládala řešení odpadů a lépe využívala zdroje. Technologie umělé inteligence pomáhá strojům lépe se přizpůsobit variabilitě kvality, hmotnosti, tloušťky a vzhledu papíru. V dnešní době nestačí soustředit se jen na rychlost produkce, ale dělat věci přesně, předpovídat výsledky a zajišťovat hmotnostní parametry.

Pulp Digital – překlenutí analogicko-digitální propasti

Zpracování vlákniny se nestává zastaralým kvůli novým technologiím, ale stále se zlepšuje. Když slyšíme termín pulp digital, přemýšlíme nad tím, jak se fyzický svět buničiny může připojit k digitální realitě. Technologie výroby buničiny a papíru již nyní běžně využívá analýzu dat ke sledování vlhkosti, kontrole kvality vláken a zobrazení poměru udržitelnosti produktu v reálném čase. Informace pomáhají udržovat výsledky produkce stejné od šarže k šarži a rychlejší rozhodování v případě změn, což bylo ve starých papírnách jen obtížně zajištěné.



Sulfátový papír – nečekaný vítěz digitálního věku

Dokázali bychom si představit, že méně papíru doma nebo v práci bude zhoršovat situaci papírenského průmyslu, ale ve skutečnosti to funguje opačně. Díky rostoucímu nakupování e-commerce a potřebám trvalé udržitelnosti obalový papír a obaly z papírů a lepenek výrazně pomáhají tomuto průmyslu. Vzhledem k tomu, že spotřebitelé upřednostňují neplastická řešení obalů a pravidla pro obaly se obecně velmi zpříšňují, používání papírových alternativ vykazuje vzestup. Díky novým technologiím jsou buničiny a papírenské výrobky používány i pro trvanlivé a náročné varianty balení, takže tyto materiály hrají klíčovou roli v zodpovědně řízených dodavatelských řetězcích.



Zelený průmysl a digitální transformace

Být udržitelný je nyní absolutním požadavkem ve všech oborech. I papír z čerstvé buničiny může být realizací digitálního řešení úzce spojeného se zelenými cíli, které se snaží snížit uhlíkovou stopu a spotřebu vody. Umělá inteligence umožňuje průmyslu papíru a celulózy předpovídat, kdy je nutná údržba, a lépe využívat energie, což vede k vyváženějším pracovním operacím. Průmysl nyní sází stromy, sleduje je a využívá pokročilé technologie, aby se dozvěděl o jejich dopadech na celý cyklus. Kromě reakce na obavy o životní prostředí tato změna transformuje vše, čeho se proces papírenského průmyslu týká.

Digitální dodavatelský řetězec

Máme tendenci věnovat jen malou pozornost tomu, co se podle zpráv děje v zákulisí, ale strategie digitálního dodavatelského řetězce může způsobovat spoustu změn. Všechny fáze procesu, počínaje financemi a konče třeba lodní dopravou, mohou být efektivnější. S využitím cloudových technologií mohou společnosti sledovat své zásoby v reálném čase, předpovídat, jak dlouho budou trvat dodávky a získávat zpětnou vazbu od zákazníků, aby zajistily, že objednané zboží dorazilo rychle a ve správných specifikacích. Celulózo-papírenský průmysl potřebuje stabilnější systém, který je nezbytný vzhledem k dnešním častým problémům v navazujícím dodavatelském řetězci.

Nový věk efektivity

Jak může sloužit automatizace v profesi tak úzce spojené a navázané na tradici? Automatizace v papírenském průmyslu výrazně snižuje chyby, urychluje výrobu a udržuje její konzistentnost po celém světě. Špičkové stroje se mohou automaticky zotavovat z nečekaných událostí a pokračovat v dobrých výkonech, když všechny věci v celém systému budou na změny optimálně reagovat. Vytváření Smart Paper tímto způsobem je pro firmy zásadní, aby mohly zůstat kon-



kurenceschopnými, protože očekávání zákazníků stále rostou a globální konkurence se zvyšuje.

Praktické užití papíru

Z pohledu některých současných trendů by si papírenský průmysl mohl myslet, že směřuje ke svému konci. Co se ale skutečně děje je, že jeho evoluce je naopak podporována. Místo výroby stejného generického papíru v obrovských počtech firmy nyní vyvíjejí specializované položky, jako je balení do sulfátového papíru, různé papírové obaly a bezpečnostní dokumenty. Díky digitálnímu pokroku mohou společnosti předpovídat objednávky, měnit to, co dělají, a prezentovat další nové služby zákazníkům. Ale přesto, že nakládáme méně s potíštěnými papíry, stále jsme závislí na papíru pro věci, které digitální nástroje nemohou dělat.

Lidská stránka AI v papírenském průmyslu

Lidé jsou v robotice stále velmi důležití. Příklad umělé inteligence povzbudil pracovníky papírenského průmyslu k rozvoji nových dovedností. Inženýři a operátoři ale stále musí interpretovat to, co automatizované řídicí panely říkají, provozují a monitorují robotická ramena a kontrolují výstrahy signalizující možné poruchy strojů. Kombinace lidského porozumění a technologie činí papírenský průmysl v dnešním světě chytrým a odolným. Vzhledem k tomu, že mladí lidé chtějí pracovat v oblastech, které oceňují životní prostředí, tak tyto technologie, výroba buničiny a papírenský průmysl obecně přitahují motivované pracovníky.

Co je před námi

Papírenský průmysl nemůže pokračovat v tom, co dělal vždycky v minulosti. Probíhající digitální změny v technologiích a nové vzorce vztahů mezi spotřebiteli znamenají, že podniky musí měnit své chování.



Pulp digitální pokrok, více automatizace v průmyslu a vylepšený digitální dodavatelský řetězec se ukazují jako nové cesty, které je třeba následovat. Budou však všichni stávající hráči schopni adekvátně reagovat? Budou některé společnosti i nadále používat staré technologie, dokud nebudou dotlačeni ke změnám násilím?

Jedna věc je zřejmá. Papírenské odvětví má dobré předpoklady rozvoje. Používá nové technologie, rozvíjí udržitelnost a využívá inovace, které se v průběhu času stále vyvíjejí. Změny balení v e-commerce s využitím sulfátových papírů a používání AI ke snižování znečištění ukazují, že technologie výroby buničiny a papíru jsou velmi efektivní a perspektivní i v dnešní době.

Dočkáme se jednoho dne konce uplatnění papíru? Pravděpodobně asi ne. Možná nastane v budoucnosti trend, podle kterého bude papír určen jenom pro něco. S chytrým papírem, pokročilými digitálními nástroji a umělou inteligencí se však stále jeví, že uplatnění papíru může úspěšně pokračovat, růst a využívat nové udržitelné technologie.

Ochota učit se novým věcem a přizpůsobovat se progresivním trendům může být největším zdrojem rozvoje. Papírenský průmysl, který má své kořeny hluboko v historii, může být i nyní součástí nové fáze v oblasti technologií. -PPT-



EK a regulace greenwashingu

Evropská komise krátce před prázdninami oznámila svůj zájem stáhnout návrh směrnice o ekologických tvrzeních, která byla dosud klíčovou součástí snahy EU o regulaci greenwashingu. Tento krok přichází v návaznosti na přímý tlak Evropské lidové strany (EPP), která návrh kritizovala jako příliš složitý a zatěžující, zejména pak pro malé podniky. V důsledku toho byla také pozastavena jednání a zrušeno závěrečné trialogové zasedání, původně plánované na 23. června 2025.

EPP: výhrady k ověřování a dopadu na mikropodniky

EPP, největší politická skupina v Evropském parlamentu, vyjádřila své obavy v dopise ze dne 18. června 2025. Stínoví zpravodajové přitom varovali, že povinné ověřování ekologických tvrzení třetí stranou – tzv. ex-ante kontroly – by mohlo snížit konkurenceschopnost firem a zvýšit jejich administrativní zátěž.

Evropská komise tyto argumenty převzala a zdůraznila, že rozšíření pravidel na přibližně 30 milionů mikropodniků by evidentně bylo v rozporu s jejím programem na zjednodušení legislativy.

Zrušení trialogu a legislativní nejistota

V reakci na rozhodnutí Komise zrušila Rada plánovaný trialog. Komise zatím neposkytla formální odůvodnění tohoto kroku, nicméně podle práva EU je ke stažení přijatého legislativního návrhu třeba souhlas jak Parlamentu, tak Rady.



Zpravodajové Sandro Gozi a Tiemo Wölken vyjádřili ochotu pokračovat v jednáních, pokud bude stažen sporný pozměňovací návrh týkající se mikropodniků.

Pravidla proti greenwashingu stále platí

Přestože některé titulky naznačují opak, EU své úsilí proti greenwashingu nevzdává. Nadále platí například směrnice o nekalých obchodních praktikách, která umožňuje postihovat zavádějící environmentální tvrzení.

Směrnice o posílení postavení spotřebitelů v ekologické transformaci, schválená v únoru 2024, zůstává nedotčena. Vstoupí v platnost 27. září 2026 a zakazuje vágní či nepodložená ekologická tvrzení.

Platná však zůstávají i další klíčová opatření, jako nařízení o ekodesignu udržitelných výrobků a směrnice o právu na opravu.

Kritika organizací a výhled dalšího vývoje

Rozhodnutí Komise vyvolalo kritiku environmentálních organizací, jako jsou ECOS, ClientEarth či Evropský úřad pro životní prostředí. Ty vyzvaly evropské instituce k respektování legislativního procesu EU a upozornily, že až 76 % produktů v EU obsahuje explicitní či implicitní ekologická tvrzení, přičemž až více než polovina z nich je zavádějící.

Komise nevyloučila možnost návrat k projednávání směrnice, pokud Rada stáhne problematický návrh týkající se mikropodniků. Vzhledem k vývoji v oblasti ESG bude nyní sledováno, zda EU připraví upravenou verzi směrnice o ekologických tvrzeních, nebo zda se rozhodne posílit stávající regulační rámce.

Iva Werbynská



Česko nesouhlasí s cílem pro snížení emisí do roku 2040

Česká republika nesouhlasí se stanovováním dalšího klimatického cíle, jak ho navrhla Evropská komise (EK). Je potřeba mít na paměti prosperitu a ekonomické aspekty, řekl premiér Petr Fiala (ODS). EK navrhla jako závazný cíl pro rok 2040 snížení emisí oxidu uhličitého o 90 procent ve srovnání s rokem 1990.

Některé státy včetně Česka měly výhrady, chtěly stanovení cíle odložit. „Klimatické cíle už máme nastaveny. Je potřeba je rozumným způsobem plnit a třeba i upravovat některé věci, na kterých jsme se třeba v minulosti nějakým způsobem domluvili, abychom neohrožovali konkurenceschopnost Evropy,” řekl Fiala. Nepovažuje za rozumné stanovit si natvrdo další cíl.

Podle Komise stanovení cíle pro rok 2040 poskytne jistotu investorům, inovacím, posílí vedoucí postavení evropských podniků v průmyslu a zvýší energetickou bezpečnost Evropy. Posílí rovněž předvídatelnost a stabilitu, kterou investoři a podniky potřebují při přechodu EU na čistou energii.

Fiala uvedl, že se stejně budou státy 90 procentům blížit, byť asi ne úplně v celé Evropě. Domnívá se, že je naopak potřeba některé věci korigovat a přizpůsobovat realitě. Připomněl, že ČR získala podporu kvalifikované většiny států EU pro úpravu připravovaného systému emisních povolenek ETS 2. Návrh počítá například se zastropováním ceny povolenek nebo s úpravou systému obchodování s nimi.

Česká vláda rozvířila na evropské úrovni debatu o tom, jak zabránit prudkému růstu cen nových emisních povolenek pro silniční dopravu a budovy. Stávající evropská legislativa sice obsahuje pojistky proti výkyvům, podle české vlády ale není jisté, zda budou skutečně fungovat.

Ministr životního prostředí Petr Hladík (KDU-ČSL) k návrhu závazného cíle snížení emisí do roku 2040 uvedl, že pro Česko není realistický. „Chceme znát konkrétní dopady do jednotlivých sektorů,” napsal na síti X. Za klíčový považuje též dostatek peněz z Modernizačního fondu pro transformaci chemického průmyslu, ocelářství, sklářství, výrobu cementu a dalších energeticky náročných odvětví. „Snížování emisí je nutné, my ho podporujeme a daří se nám v něm, ale bez realistických podmínek a férového financování není transformace možná,” dodal ministr.

Návrh nových klimatických cílů musí získat souhlas členských států i Evropského parlamentu. Předchozí klimatické cíle EU vyžadovaly rovněž i jednomyslné schválení šéfy unijních států a vlád na Evropské radě. Projednání na summitu EU se ale nyní podle informací ČTK nestihne, protože dánské předsednictví by chtělo mít souhlas s návrhem na stole již v září, na jednání unijních ministrů životního prostředí.



Do té doby se přitom žádná Evropská rada nekoná, další je až na konci října.

Stanovení dílčího cíle má zajistit dosažení hlavního deklarovaného cíle sedmadvacítky, a sice takzvané uhlíkové neutrality do roku 2050. V současnosti má EU také cíl snížit množství emisí o 55 procent do roku 2030 oproti roku 1990.

EUDR – Výbor ENVI EP

Výbor ENVI (pro životní prostředí, klima a bezpečnost potravin) schválil námitku k návrhu prováděcího aktu o hodnocení zemí podle kategorií rizik (tzv. benchmarking zemí) k nařízení EUDR.

Námitka byla schválena 49 hlasy pro a 37 hlasy proti. Zpravodaj A. Bernhuber (EPP, Rakousko) v pozici zdůraznil:

- v hodnocení byly použity staré údaje FAO (před rokem 2020).
- hodnocení bylo provedeno na úrovni jednotlivých zemí, nikoli na regionální úrovni
- hodnocení nebylo provedeno na základě rizika degradace lesů a „uznání degradace jako rizikového faktoru by vedlo k zařazení některých členských států do vyšších rizikových kategorií, což by zpochybnilo předpoklad, že dodavatelské řetězce v Unii jsou automaticky nízkorizikové”.
- současný systém, který má pouze tři kategorie rizika, nestačí k tomu, aby dostatečně rozlišoval mezi zeměmi s velmi rozdílnou úrovní rizika odlesňování. Navrhuje se vytvořit kategorii „zanedbatelného rizika”.

Pokud EP na plenárním zasedání svoji pozici schválí, EK nebude moci implementační dokument přijmout a bude muset připravit nový návrh.

-71-



Snížit emise o 90 % je u průmyslu v Evropě mimo realitu

Generální ředitelka společnosti Lenzing Biocel v Paskově, členka představenstva ACPD a viceprezidentka Svazu průmyslu a dopravy ČR paní Kateřina Kupková poskytla nedávno obsáhlý rozhovor Hospodářským novinám. Z něj citujeme několik nejdůležitějších myšlenek.

Podnik, který řídí, z vlákniny ze smrkového dřeva vyrobí ročně téměř 300 tisíc tun viskózní buničiny, která se zpracovává na vlákna pro textilní průmysl a je příkladem efektivní cirkulární ekonomiky, neboť funguje i jako biorafinerie. Přesto p. Kupková varuje před dopady evropského Green Dealu a považuje jeho cíle za nereálné. „Evropa nemůže pokračovat stejnou cestou jako v uplynulých letech. Například požadavek na snížení emisí o 90 % do roku 2040 je zcela mimo realitu a dosáhnout uhlíkové neutrality je v průmyslové praxi téměř nemožné,“ řekla HN v rozhovoru.

Paskovskou společnost dříve vlastnila rakouská společnost Heinzel, která ji v roce 2010 prodala současnému vlastníkovi. Bezprostředně po této akvizici začala konverze výroby papírenské sulfidové buničiny na viskózní. Během pěti let se investovalo cca 160 mil. EUR. Základní princip výroby zůstal zachován, ale zásadně se změnila výrobní technologie. Investice směřovaly mimo jiné do dvou nových kotlů na regeneraci chemikálií, které umožňují jejich opětovné využití. Tak je dosaženo uzavřeného výrobního cyklu s minimálním množstvím odpadních produktů. Byla posílena také energetická infrastruktura a přebytečné teplo vznikající během výroby je využíváno k produkci elektrické energie (v závodě jsou tři turbíny z nichž poslední kondenzační turbína byla uvedena do provozu v roce 2014 a ročně vyrobí 370 až 400 tisíc megawathodin elektřiny, necelých 20 % je přitom dodáváno do distribuční sítě). Závod je energeticky soběstačný a uhlíková stopa při výrobě buničiny je velmi nízká.

Spíše než na další navyšování objemu výroby se podnik nyní zaměřuje na zvyšování její efektivity. Většina produkce směřuje do dalších závodů skupiny Lenzing, které vyrábějí viskózní vlákna a to především v Rakousku a Asii. Část buničiny ale je prodávána i externě.

Základní surovinou pro výrobu viskózní buničiny v Paskově je vlákna ze smrkového dřeva, kterého se ročně spotřebuje 1,7 mil. m³.

Možnosti pro zefektivnění výroby existují, zejména při chemické regeneraci a v energetice. Cílem je vyrábět stejné množství suroviny při nižší spotřebě vody a energie. Příkladem může být výstavba vlastní čistírny odpadních vod, díky níž je možné vyrábět bioplyn a následně jej využívat jako palivo v kotlích. Vedlejším produktem při výrobě buničiny je soda, dodávaná sklářskému průmyslu. Klíčovým aspektem je digitalizace výroby, která umožňuje zvyšovat efektivitu a kontrolu nad procesy.

Green Deal a průmyslová výroba

„Upřímně si nedokážu představit průmyslový podnik, který by mohl říci, že mu Green Deal nepřináší problémy,“ říká p. Kupková. „Jeho cíle, zejména v kontextu současné geopolitické a ekonomické situace, považuji za nereálné. Zmírňující opatření, jako je Clean Industrial Deal, nebo snaha o snižování byrokracie prostřednictvím standardů ESG vnímám jako dobře míněné, avšak bez skutečné cílené dopady. Pokud jde o průmysl, současnou politiku je třeba zásadně přerovnat. Už samotný cíl snížit emise o 55 procent do roku 2030 je pro průmyslové podniky obtížně splnitelný. Bez realistického přístupu a hlubšího porozumění specifikům jednotlivých od-

větví hrozí, že se tyto ambiciózní cíle stávají spíše překážkou než motivací k udržitelnému rozvoji. Kromě toho se musíme intenzivně zabývat i novou legislativou, například směrnici o odlesňování EUDR, která s sebou přináší další administrativní zátěž. Namísto investic do inovací musíme vynakládat prostředky na plnění regulačních požadavků.



Svaz průmyslu již připravil přehled konkrétních kroků a opatření, jež je třeba realizovat. V oblasti energetiky je klíčové zajistit dostatek elektřiny z obnovitelných zdrojů a zároveň vybudovat odpovídající infrastrukturu. Za naprosto zásadní považujeme snížení administrativní zátěže a regulací. Například směrnice o obnovitelných zdrojích energie, jako je RED III a mnohé další, představují pro průmysl obrovské bariéry a vytvářejí nejistotu. Firmy často nevědí, jakým způsobem investovat, aby jejich rozhodnutí dávala dlouhodobý smysl. Navíc je třeba si uvědomit, že Evropa v tomto úsilí zůstává osamocena. Asijské země a Spojené státy volí zcela odlišný přístup“.

V Paskově vyrůstá unikátní hala

Slavnostním poklepáním základního kamene zahájila 18. 6. společnost Demaco výstavbu nové průmyslové haly DMC2 v rámci dalšího rozvoje průmyslového parku DMC Paskov. Projekt, který se nachází na území bývalého dolu Paskov přinese na trh více než 19 tisíc m² moderních průmyslových a kancelářských prostor. Leží přímo u sjezdu 43 z dálnice D56 a má také výjimečné napojení na železniční kontejnerové překladiště PKP Cargo International.

V nové průmyslové hale vznikne logistické centrum společnost Lenzing Biocel Paskov, které bude přímo napojeno na železniční vlečku spojující areál s překladištěm a stávajícím závodem společnosti.

Výrobce viskózní buničiny s významným postavením v českém i evropském průmyslu využije přibližně 70 % celkové plochy haly a bude jejím hlavním nájemcem. Společnost Lenzing plánuje v hale DMC2 provozovat centrální sklad finálního produktu, který bude následně distribuován zákazníkům po celém světě. Díky přímému železničnímu napojení bude možné výrazně omezit kamionovou dopravu v regionu a zefektivnit přesuny zboží mezi výrobou a distribucí.

Budova se staví podle nejnovějšího standardu dmc construct 4. 2, který umožňuje získání energetického průkazu PENB A.

Strategie MZe 2030+ a udržitelné obhospodařování lesů

Vláda schválila dlouhodobou Strategii 2030+ jejíž základní prioritou je podle Ministerstva zemědělství ČR konkurenceschopné a udržitelné podnikatelsky pestré zemědělství, potravinářství a také lesní a vodní hospodářství.

Tohoto cíle má být dosaženo prostřednictvím pěti strategických priorit:

- trvale udržitelné potravinové zabezpečení a přiměřená soběstačnost,
- udržitelné hospodaření s přírodními zdroji, podpora biodiverzity a adaptace na klimatickou změnu,
- vyvážený územní rozvoj hospodářství a komunit včetně vytváření pracovních míst,
- omezování emisí v životním prostředí,
- zpracování domácí produkce.

Strategie lesního hospodářství

Základním cílem státu v oblasti lesního hospodářství má být podle Strategie 2030+ udržitelné obhospodařování lesů, tedy správa a využívání lesů a lesní půdy takovým způsobem a v takovém rozsahu, který zachovává a zlepšuje jejich biodiverzitu, produkční schopnost a regenerační kapacitu, vitalitu a schopnost plnit v současnosti i v budoucnosti odpovídající ekologické, ekonomické a sociální funkce na místní, národní a globální úrovni a které tím nepoškozují ostatní ekosystémy.

Ve Strategii nadále zůstává důležitou prioritou lesního hospodářství vytvořit podmínky pro zvýšení konkurenceschopnosti a životaschopnosti celého hodnotového řetězce založeného na lesním hospodářství a domácím využívání, spotřebě a zpracování dřeva.



Vývoj vnějších podmínek lesního hospodářství

Strategie uvádí, že dlouhodobým cílem je obnovit a systematicky podporovat udržitelné obhospodařování lesů založené na přírodě bližších modelech hospodaření, zejména s ohledem na měnící se přírodní podmínky a společenskou potřebu po službách lesa a lesního prostředí veřejností a také s ohledem na nové vědecké poznatky v oblasti lesnictví.

Identifikovanými směry rozvoje je zachování, a především zlepšování biologické hodnoty krajiny a posílení účinků lesa v krajině pomocí škály lesních společenstev a jejich odpovídajícímu managementu, zalesňováním zemědělských půd a přizpůsobením druhového složení lesů potřebě posílení stability a trvalosti lesa. Nedílnou součástí komplexního přístupu je i podpora lesnických opatření směřujících k ukládání uhlíku v lesních půdách a lesních porostech a podpora zadržování vody v lesích.

Velký potenciál podle dokumentu nabízí oblast zpracování a využití dřeva. Vedle papírenského průmyslu je stavební průmysl jedním z hlavních spotřebitelů materiálových zdrojů a silně ovlivňuje naše životní prostředí z hlediska jeho kvality. Stavby na bázi dřeva ale představují, oproti jiným materiálům, velký potenciál v úsporách energie a snížení emisí CO₂.

V oblasti výzkumu, vývoje a inovací sektor očekává zaměření se na témata stanovená v Konceptu výzkumu, vývoje a inovací Ministerstva zemědělství na léta 2023–2032:

- Hodnocení dynamiky lesních ekosystémů – monitoring a inventarizace
- Stabilita a zdravotní stav lesa
- Adaptační a mitigační opatření v souvislosti se změnou klimatu a společnosti
- Bioekonomika, ekosystémové služby lesa a návazné obory
- Myslivecké hospodaření a péče o zvěř v krajině

Na tvorbě Strategie 2030+ se podílelo Ministerstvo zemědělství a jeho resortní organizace, ale i Ministerstvo životního prostředí, odborné nevládní organizace, akademická sféra a poradci ministra zemědělství. Po schválení vládou bude následovat zpracování implementačního plánu.

První střednědobé vyhodnocení Strategie 2030+ je plánováno na rok 2028, závěrečné pak v roce 2033. -TI-

Lesy na Slovensku

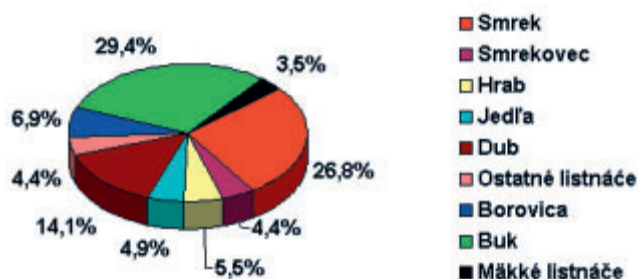
Lesy v SR pokrývají plochu okolo 2 mil. ha, což představuje 40 % z celého území. V porovnání se sousedními státy je zvláštností Slovenských lesů to, že na relativně malé ploše jsou velmi pestré přírodní podmínky a různé typy lesů, od nížinných po vysokohorské. Tyto lesy mají mimořádný význam nejen z produkčního, ale i z veřejně prospěšného hlediska. Během posledních 40 let vzrostla celková výměra lesů na Slovensku více než o 10 % a celkové porostní zásoby dřeva se téměř zdvojnásobily a dále rostou.

Dřevinné složení lesů

Rozšíření dřevin v lesích poměrně těsně odpovídá makroreliéfu území. V nížinách a pahorkatinách jižního a východního Slovenska rostou listnáče a v horách středního a severního Slovenska převládají smíšené lesy s dominancí jehličnanů. Původní zastoupení dřevin se víceletým hospodařením změnilo. Podstatně narostl podíl smrku a borovice, pokleslo zastoupení jedle, ale i buku a dubu. Stanovení žádoucího (cílového) zastoupení dřevin lesů Slovenska se věnuje velká pozornost. Koncepte cílového zastoupení dřevin vychází ze základních principů lesního hospodářství. Z principu maximálního, trvalého, bezpečného a hospodárneho plnění všech funkcí lesa.

Pěstování lesa

Množství a kvalita produkované dřevní hmoty, jakož i stupeň plnění společensko-prospěšných funkcí, závisí na struktuře lesa. Stabilitní a funkčně účinný les se dá dosáhnout a trvale udržovat jen pomocí správně odůvodněných a systematicky prováděných pěstebních zásahů. V lesích Slovenska uplatňované pěstební koncepty se již od konce 19. století mohou zařadit do „přírodě blízkého lesního hospodářství“. Přetrvává snaha udržovat přirozený charakter lesa (různověký a smíšený z původních dřevin). Podíl přirozené obnovy převyšuje 60 % z obnovované plochy. -TI-



Graf 1. – Zastúpenie drevín v SR

Vláda schválila nový Plán odpadového hospodářství

Vláda ČR schválila v létě nový Plán odpadového hospodářství na období let 2025–2035, který připravilo Ministerstvo životního prostředí. Strategie tohoto POH počítá s postupným ukončováním skládkování využitelných odpadů, rozšířením odpovědnosti výrobců a posílením role recyklace. Změny se dotknou obcí, průmyslu (včetně papírenského odvětví) i spotřebitelů a mají urychlit přechod k plnému oběhovému hospodářství.

Dokument představuje národní strategii, jež definuje budoucí směřování českého odpadového hospodářství a formuluje dlouhodobou vizi pro následující období, které bude z hlediska přechodu na oběhové hospodářství naprosto klíčové.

Předmětný POH zdůrazňuje potřebu zlepšovat systémy odděleného soustřeďování recyklovatelných složek komunálních odpadů v obcích, s důrazem na kvalitu vytríděných materiálů. Podporuje se také aplikace a použití recyklovaných materiálů a zvažují se opatření, která by recykláty učinila výhodnou alternativou vůči primárním materiálům, včetně širšího uplatňování zelených veřejných zakázek. Zároveň nastavuje rámec pro splnění závazných evropských i národních cílů v oblasti odpadového hospodářství a recyklace.

„Příštích deset let bude pro přechod na moderní odpadové hospodářství kritických. Plán odpadového hospodářství představuje konkrétní cestu, jak odpady proměnit na materiály a suroviny vhodné pro další využití, jak předcházet vzniku odpadů, jak uplatňovat recykláty v praxi a jak efektivně přeměnit zbytkový odpad na energii,“ řekl ministr Hladík z MŽP ČR.

Hierarchie odpadového hospodářství

Plán dodržuje a podporuje princip hierarchie odpadového hospodářství, který klade důraz na předcházení vzniku odpadů, přípravu k opětovnému použití, recyklaci, jiné využití (např. energetické využití) a teprve jako poslední možnost skládkování. Odklon od této hierarchie je možný jen v mimořádně odůvodněných případech a nesmí ohrozit životní prostředí či lidské zdraví.

Plán obsahuje také Program předcházení vzniku odpadů, který se zaměřuje na opatření vedoucí k minimalizaci pro-



dukce odpadů, včetně předcházení vzniku potravinového odpadu. To zahrnuje aktivní podporu re-use center, opravárenských služeb a dílen.

Analýza, cíle, nástroje

Součástí Plánu odpadového hospodářství je analytická část, která vyhodnocuje stav a vývoj odpadového hospodářství ČR, podrobně analyzuje toky jednotlivých druhů odpadů, a zcela unikátně modeluje potenciální scénáře a prognózy vývoje produkce a nakládání s komunálními odpady. Navazující část stanovuje cíle a opatření pro předcházení vzniku odpadu, cíle a zásady odpadového hospodářství a opatření k jejich dosažení včetně preferovaných způsobů nakládání s odpady.

Nutné investice

Jedním z hlavních kroků, které strategie přináší, je zákaz skládkování využitelných složek komunálního odpadu od roku 2030. Záměrem je dosáhnout minimálně 60% míry recyklace (což zrovna u sběrového papíru není žádný problém) a zásadně snížit objem odpadů ukládaných na skládky. K tomu mají napomoci nejen rostoucí skládkovací poplatky, ale také širší podpora obcím, rozvoj třídící infrastruktury a větší zapojení průmyslového sektoru.

„Cíle jsou jasně dané. Například u komunálního odpadu se chceme v roce 2035 dostat do stavu, kdy budeme recyklovat přes 4 miliony tun. Maximálně 2 miliony tun se budou využívat energeticky a na skládkách neskončí ani 300 tisíc tun směsného komunálního odpadu,“ dodal ministr Hladík. Součástí nové verze je i „Ekonomická analýza Plánu odpadového hospodářství České republiky na období 2025-2035“, která popisuje náklady na zajištění bezpečného nakládání s odpady, naplňování hierarchie nakládání s odpady, přechod k cirkulární ekonomice a plnění závazných cílů vyplývajících z legislativy EU.

-TZ-

Česká a Slovenská Cena za Průmysl 4.0

Přihlaste svůj projekt

Staňte se součástí 6. ročníku ocenění
nejlepších projektů v oblasti průmyslu 4.0

Registrace zde

Pod záštitou:

Mediální partner:

Hlavní partner:

Partner:

Podporovatelé:

Organizátoři:



Nově harmonizovaná terminologie v papírenském odvětví tissue

Evropské sympozium pro papírenský průmysl (ETS) a CEPI, Konfederace evropských papírenských průmyslů, oznámily úspěšné dokončení společné iniciativy zaměřené na sjednocení terminologie používané v tissue odvětví papírenského průmyslu. Tento milník představuje významný krok k větší jasnosti a konzistenci v definici produktů z papírenského průmyslu a pomáhá harmonizovat a zjednodušit terminologii používanou v celém hodnotovém řetězci v oblasti papírenského průmyslu, jakož i analytice, konzultacích a médiích.

Nově zavedená terminologie se má stát standardním referenčním materiálem ve všech budoucích zprávách, technických specifikacích a publikacích. Na podporu tohoto přechodu byly vytvořeny dvě uživatelsky přívětivé infografiky: jedna zaměřená na Tissue paper (hygienický – tissue papír) a druhá na Tissue products (hotové výrobky z tissue). Tyto vizuální nástroje zobrazují aktualizovanou terminologii spolu se staršími a alternativními termíny a jsou nyní k dispozici na vyhrazené stránce webu ETS. Iniciativa bude aktivně propagována mezi mezinárodními zúčastněnými stranami.

Toto mezioborové úsilí přináší větší přehlednost a má podpořit společnosti, média, konzultanty a analytiku v jejich komunikačních a reportážních aktivitách.

„Tento terminologický průvodce vznikl na základě přetrvávajících nesrovnalostí v používání termínů souvisejících s tissue papíry a výrobky z nich a v příslušném statistickém

vykazování v celé Evropě i na celém světě,” vysvětlil Carlos Reinoso, generální ředitel ETS. „Jedná se o veřejný zdroj vyvinutý s cílem usnadnit konzistentní komunikaci v technickém, komerčním a mediálním kontextu. Tento úspěch by nebyl možný bez úzké spolupráce CEPI a členů jeho národních asociací.”

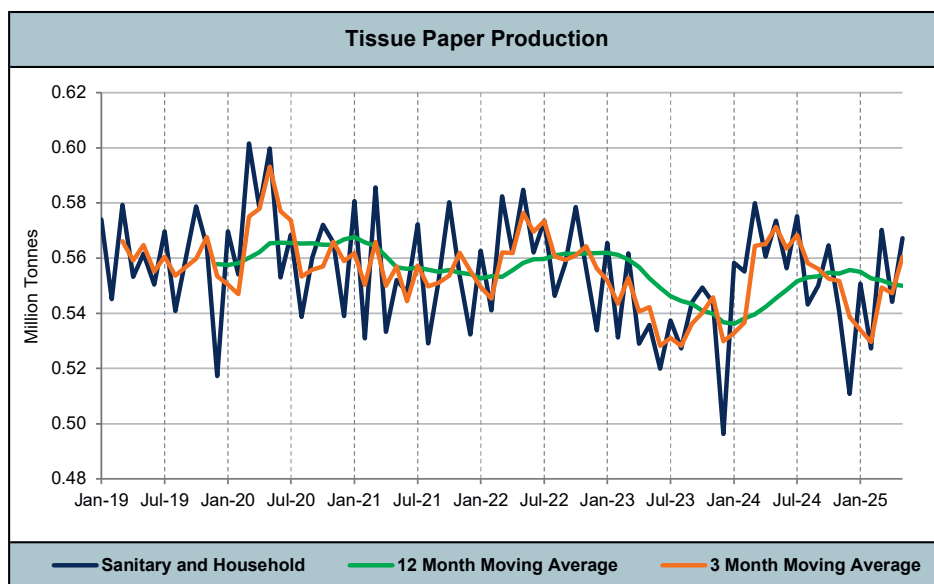
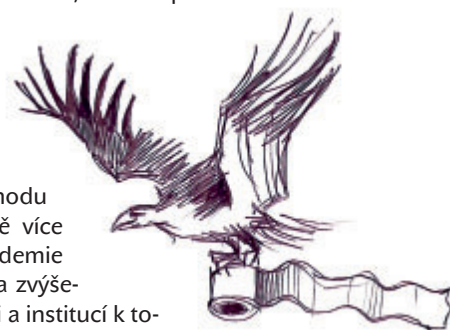
Projekt začal začátkem roku 2024 vytvořením společné pracovní skupiny Cepi-ETS složené z odborníků z předních výrobců tissue papírů, národních asociací a samotných obou mezinárodních organizací. Skupina pracovala na odstranění terminologických nesrovnalostí, které způsobovaly zmatek při vykazování údajů o produkci a obchodu. Důležitost jasných a mezinárodně sladěných statistik pro podporu tvorby politik, obchodu a udržitelnosti byla ještě více zdůrazněna během pandemie COVID-19, která přinesla zvýšenou pozornost veřejnosti a institucí k tomuto oboru papírenského odvětví.

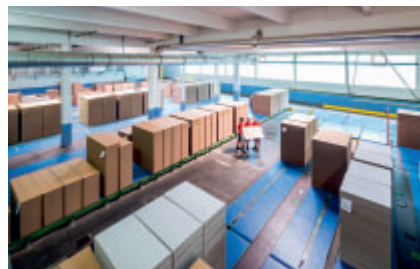
„Harmonizace, který nová terminologie zavádí, podporuje integritu společného trhu EU v době, kdy je na něj vyvíjen nový tlak ze strany orgánů EU,” řekl Jori Ringman, generální ředitel Cepi. „Každý, kdo pracuje v tomto odvětví, je vyzván, aby okamžitě přijímal harmonizované podmínky a sdílel je s kolegy a partnery. Naši členové budou hrát důležitou roli při šíření nově upřesněné terminologie všemi směry daného hodnotového řetězce v průmyslu i u uživatelů a zajišťování toho, aby všichni používali aktualizované termíny ve své každodenní práci.”

Nově harmonizovaný rámec zahrnuje několik klíčových oblastí, včetně vazby terminologie a objasnění segmentace produktů, harmonizace celního kodexu, vyjasnění a zlepšení obchodních a výrobních údajů a sladění s normou ISO 12625-1:2019.

„Návazně budeme koordinovaně spolupracovat také s našimi protějšky po celém světě, včetně AF&PA v USA, FPAC v Kanadě, CNHPA v Číně a JPA v Japonsku na podpoře tohoto harmonizovaného rámce na mezinárodní úrovni a na podpoře globálního statistického sladění a transparentnosti obchodu,” uzavřel Carlos Reinoso.

-CEPI-





Vlnité lepenky na vzestupu

Vlnitá lepenka a obaly z ní jsou aktuálně celosvětově nejrozšířenějším obalovým prostředkem na lignocelulózové bázi a současně se na výrobu těchto materiálů spotřebovává nejvíce sběrového papíru.

Vlnité lepenky z Rondo Frastanz

Společnost Rondo Ganahl aktuálně rozšiřuje svoje výrobní kapacity na VL a to ve svém sídle ve Frastanzu investicí 16,5 milionu EUR do zcela nové zvlňovací linky na výrobu vlnité lepenky.

Závod Frastanz ve Voralbersku v Rakousku je tradičním sídlem společnosti Rondo Ganahl AG. Tato moderní papírna vyrábí vysoce kvalitní produkty na výrobu VL, jako je testliner (přírodní i bílý) ze 100% sběrového papíru již od roku 1911. Současná výrobní kapacita papírenských strojů je 130 tis. tun testlineru ročně.

Díky odborným předpokladům zaměstnanců s důrazem na kvalitu vyrábí tento závod recyklovaný materiál na vlnité lepenky, který má vynikající zpracovatelské provozní vlastnosti, bezchybnou potiskovatelnost a prvotřídní technické parametry. V zaměření na výrobu bílých testlinerů zaujímá závod v Evropě přední pozici na trhu. V oblasti hnědých testlinerů se pak Rondo specializuje na T2 a T3.

Společnost Rondo vždy průběžně investovala, naposledy právě do nové linky na výrobu vlnité lepenky, která byla uvedena do provozu letos počátkem roku. Byla dokončena v rekordním čase po pečlivě naplánované a dokonale koordinované přestavbě. I během téměř třítydenní fáze přerušení výroby staršího provozu musela společnost zajistit spolehlivé dodávky zákazníkům.

„Načasování akce bylo připravováno již před lety, velmi proaktivně naplánováno a pak detailně koordinováno s našimi zaměstnanci a zákazníky řadu měsíců před zahájením renovace. To nám umožnilo zajistit předvýrobu, rezervovat paletový prostor a koordinovat termíny dodávek,“ konstatoval Stephan Kaar, generální ředitel závodu na výrobu vlnité lepenky ve Frastanzu.

Během doby příprav bylo uskladněno přes 33 000 palet materiálu, aby se zajistilo, že nebudou žádné propady v dodávkách obalů. Další hlavní prioritou během projektu rekonstrukce bylo rozšíření skladovací kapacity pro suroviny potřebné k výrobě vlnité lepenky, a tím zajištění bezpečnosti interních dodávek materiálu pro výrobu. V rámci přípravy na novou zvlňovací linku, která je dlouhá 135 metrů a váží přibližně 300 tun, byl odpovídajícím způsobem rozšířen sklad rolí. Kromě stávajícího skladovacího zařízení lze nyní předem uskladnit ještě dalších 370 rolí podkladového papíru na vlnité lepenky, každý kotouč o průměrné hmotnosti tři tuny, a co nejkratší možnou trasou je přepravovat do nového závodu ke zpracování.

Zvýšená kapacita díky nejmodernějším technologiím

Nová linka na výrobu vlnité lepenky od bavorského výrobce strojů BHS Corrugated Maschinen und Anlagenbau má pracovní šířku 2,8 metru a pracuje rychlostí až 450 metrů za minutu. Závod společnosti Rondo ve Frastanzu na lince na dvouvrstvé až pětivrstvé vlnité lepenky bude vyrábět materiály v typech vln C, B, D a E a jejich kombinacích, z nichž se posléze pro zákazníky vyrábějí zakázkové udržitelné obaly. Instalací nového stroje zvyšuje společnost Rondo svou stávající výrobní kapacitu vlnité lepenky ve Frastanzu přibližně o deset procent, a může i nadále uspokojovat stále rostoucí poptávku po těchto ekologických materiálech a obalech z vlnité lepenky.

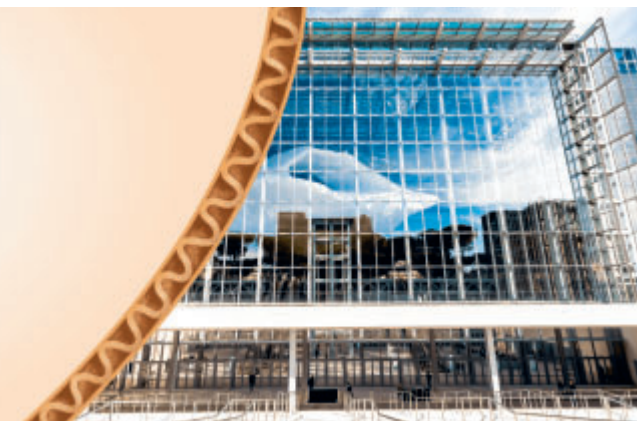
-TZ-



 **FEFCO**
Technical Seminar

8-10 OCT 2025
RCC La Nuvola
Rome

**Elevate tomorrow's
corrugated board industry**





Národní finále modelů z VL

Střední školy z Brna, Hradce Králové, Kadaně, Kolína, Ostravy a Ústí nad Labem postoupily do národního finále 17. ročníku soutěže Modelium 2025. Jejich úkolem bylo vytvořit z vlnité lepenky originální model národního pavilonu pro světovou výstavu EXPO. Soutěž pořádá mezinárodní stavební skupina HSF System, která je součástí holdingu PURPOSIA Group, která je letos oficiálním partnerem českého pavilonu na EXPO 2025 v Ósace. Produktovým partnerem soutěže od jejího založení až po letošek je opět Svaz výrobců vlnitých lepenek (SVVL).

Finalisté obstáli v konkurenci více než šedesáti týmů z třiceti českých škol. „Letošní zadání nabídlo stavebářským nadějím příležitost propojit kreativní myšlení s vizí reprezentace své země na světové výstavě. Modely zaujaly precizním zpracováním, originálními nápady nebo neotřelým použitím materiálů. Těšíme se, jak své návrhy osobně představí odborné porotě v národním kole v Ostravě,“ uvedl Tomáš Hess, obchodní ředitel HSF System.

České národní finále proběhne ve druhé polovině září a čtyři nejlepší týmy postoupí do mezinárodního superfinále, kde se utkají o celkové prvenství s nejlepší čtyřkou ze slovenského národního kola.

Mezinárodní odborná porota bude v národních finále hodnotit nejen technické zpracování a práci s daným materiálem, ale také celkovou promyšlenost návrhu, míru originality a schopnost týmu projekt přesvědčivě prezentovat.

Finálovou šestici na Slovensku tvoří dva týmy ze Strednej odbornej školy technickej v Námestove, dva týmy ze Strednej priemyselnej školy techniky a dizajnu Poprad a dva týmy ze Strednej priemyselnej školy stavebnej v Nitre. Finalisti obstáli v konkurenci více než dvaceti týmů z deseti slovenských škol, a čtyři z nich postoupí do mezinárodního superfinále.

SVVL a soutěž Modelium

Mezinárodní soutěž Modelium založil Svaz výrobců vlnitých lepenek a je určena žákům středních škol se zaměřením na stavebnictví v Česku a Slovensku. Podstatou je vytvá-



ření původních modelů staveb z ekologického a udržitelného materiálu (vlnitá lepenka) na zadané téma, např. Plovoucí město, Nejvyšší mrakodrap Evropy, Dům na Marsu, Národní knihovna ČR, Nádraží, Fotbalový stadion nebo Škola snů. Během historie bylo postaveno již téměř 400 modelů různých staveb. V prvním kole soutěžící posílají fotografie modelů, odborná porota z nich vybere 6 z každé země. Tyto modely pak postupují do českého a slovenského národního finále a z obou národních kol vzejde osmička superfinalistů. Finálová kola se konala v minulosti na zajímavých místech jako bylo Hlavní nádraží v Praze, Štefánikova hvězdárna, Dolní Vítkovice, Vodní dílo Šance či Klementinum.

Lukáš Klapil, Crest Communications Ostrava



Řízení kvality a čištění odpadních vod v celulózo-papírenském průmyslu

Společnost průmyslu papíru a celulózy, z.s. při ČS VTS připravuje jako tradičně na podzim do hotelu Kraví hora v Bořeticích další z oblíbených specializovaných odborných seminářů. Uskuteční v termínu 6. a 7. 11. 2025 se zaměřením na Řízení kvality a čištění odpadních vod v celulózo-papírenském průmyslu. Na programu bude celá řada prezentací, které se budou věnovat dané problematice:

- **Intenzivní využití analýzy laboratorních dat pro řízení kvality ve výrobě v MONDI Štětí a. s.** (V. Holub a kol., MONDI Štětí). Stabilitní a kontinuální výroba papíru a celulózy je základním požadavkem pro úspěšné řízení kvality. Mondi Štětí používá prostředky a postupy, které byly vyvinuty pro konkrétní podmínky pro výrobu celulózy a papíru v závodě.
- **MWS – 24 měsíců v ČR** (Ing. Roman Král, NSI Mobile Water Solutions Central Europe). Společnost NSI MWS nabízí zákazníkům nástroje a systémy nezbytné pro rozhodování, založené na datech v oblasti průmyslového hospodaření s vodou a technologických řešeních.
- **Řízení kvality finální buničiny v LBP a procesní stabilita** (P. Volek, Lenzing Biocel Paskov). Přednáška se zaměří na hlavní procesní parametry finální viskózní buničiny v LBP včetně sledování tzv. procesní stability.
- **Vývoj a stav technologie anaerobního předčištění kondenzátů a její energetické využití v LBP** (R. Hudec, Lenzing Biocel Paskov). Lenzing Biocel Paskov provozuje prakticky největší anaerobní čistírnu odpadních vod (kondenzátů) v České republice.
- **Senzory pro měření sušiny a detekci přetrhů** (Marek Pětník, Sensorik Austria GmbH). Znáte vlhkost papíru na výstupu z lisové části? Chcete vědět v reálném čase, jaká je vlhkost pásy papíru v každé poloze odříznutí před zaváděním? Kolik stojí produkci včas nedetekované nebo falešně zahlášené přetržení papíru? Na všechny tyto otázky a problémy má firma odpovědi a také i řešení!

- **Měření proudového potenciálu pomocí detektoru proudění pro optimalizaci dávkování aditiv a chemikálií v mokré části papírenského stroje a při čištění odpadních vod v papírně** (Jan Gojný, Emtec Electronic GmbH). Společnost Emtec z Lipska představí svůj systém pro analýzu náboje (CAS-II Touch).
- **Inovativní technologie netermálního sušení kalů v praxi – elektroosmotické odvodnění kalů** (Václav Dědounek, Mivalt). Aplikace technologie elektroosmotického odvodnění MP-EDW v reálných provozních podmínkách (včetně vzorku mechanicky odvodněného kalu z KRPA). Vyhodnocení parametrů jako míra zahuštění, energetická náročnost a objemová redukce kalu. Měření potvrzují dosažení až 65 % obsahu sušiny, nízkou spotřebu energie (0,18–0,41 kWh/l odstraněné vody) a současně i hygienizaci kalu.
- **Moderní přístupy sledování kvality při výrobě buničiny a papíru** (Iida Skotnicová a kol., STU Bratislava). Tradiční systémy kontroly kvality ve výrobě buničiny a papíru jsou založeny především na online měření základních fyzikálních a chemických parametrů.
- **Využití vláknitých kalů z čištění odpadových a technologických vod v celulózo-papírenských podnicích** (Daniela Majerčáková, Katarína Bombilajová, Jozef Balberčák, Vladimír Kuňa, VÚPC Bratislava).
- **Zkušenosti s optimalizací BČOV** (Ivan Nesládek, Mondi, Huhtamäki).

Po skončení přednáškového odborného programu, návazných diskuzích mezi účastníky a přednášejícími a prezentacích účastníků se firem bude připraven pro účastníky semináře také obvyklý společenský večer.

Uskuteční se také zasedání předsednictva Společnosti průmyslu papíru a celulózy, zaměřené především na přípravu dalších odborných akcí, mezi nimiž bude i mezinárodní konference v červnu 2026 s prohlídkou PS 10 v Mondi Štětí.

Partnery odborného semináře SPPC v Bořeticích jsou společnosti BIM Czech Republic, EMBA, NSI Mobile Water Solutions a Mivalt.



WE CREDITLY INVITE YOU TO
THE UPCOMING PAPER AND
PULP ASSOCIATION (SPPC)
SEMINAR

SRDEČNĚ VÁS ZVEME
NA PŘIPRAVOVANÝ
SEMINÁŘ
SPOLEČNOSTI PAPIRU
A CELULOZY (SPPC)

**Řízení kvality a čištění vod
v celulózo - papírenském průmyslu**

**Quality management and water treatment in the
pulp and paper industry**

6. - 7. listopadu 2025 hotel Kraví Hora, Bořetice November 6 - 7, 2025 Hotel Kraví Hora, Bořetice

VÍCE INFO: WWW.SPPC.CZ

KONTAKT: TAJEMNIK@SPPC.CZ



StarchPERFORMER od IBS pro Smurfit Westrock Morava Paper

Společnost PGA Anlagenbau, člen skupiny IBS Paper Performance Group, úspěšně uvedla do provozu další zařízení starchPERFORMER v rámci skupiny Smurfit Westrock Group, tentokrát v papírně Smurfit Westrock Morava Paper v Žimrovicích. V rámci optimalizačního projektu bylo stávající zařízení na přípravu škrubu v systému povrchové přípravy škrubu PM2 nahrazeno zařízením PGA starchPERFORMER. Jedno obdobné zařízení starchPERFORMER je již v provozu v dalším závodě skupiny Smurfit Westrock Group a další budou následovat ještě do konce tohoto roku. Inovativní příprava škrubu umožňuje společnosti Smurfit Westrock výrazně snížit spotřebu povrchového škrubu a zároveň zlepšit kvalitativní parametry papíru.

Pan Luděk Juřica, provozní manažer společnosti Smurfit Westrock Morava Paper k tomu sdělil: „Nový enzymatický vaříč od společnosti PGA nám umožňuje používat škrub jako surovinu jak v suspenzi, tak v práškové formě. Technologie vaření nám umožňuje upravovat koncentraci a viskozitu vařeného škrubu podle požadavků na kvalitu vyráběného papíru. Během uvádění nové technologie do provozu jsme od společnosti PGA získali podporu, která přispěla k rychlému spuštění do a zaškolení obsluhy.“

PGA starchPERFORMER představuje revoluci v přípravě povrchového škrubu v papírenském průmyslu. Inovativní zařízení je založeno na patentovaném termomechanickém procesu vaření. Systém dokáže výrazně snížit spotřebu škrubu a páry. Nabízí také maximální flexibilitu a rychlé přepínání při použití různých druhů škrubu. S PGA starchPERFORMER je proces přípravy škrubu plně pod provozní kontrolou. Klíčové parametry lze přímo ovlivnit pro dosažení nejlepších výsledků. Při hromadné přípravě škrubu se také maximalizuje kvalita a optimalizuje účinnost kationtového škrubu. -TZ-

Tech World class for paper & water

Rodinná firma Bellmer je mezinárodní high-tech inženýrskou a technologickou společností, založenou již v roce 1842. Má dvě základní divize: Paper Technology se koncentruje na papírenské stroje na výrobu obalových papírů a lepenek a výrobní závody má hlavně v Německu a ve Finsku. Divize Separation Technology se věnuje zpracování odpadních vod.

Společnost Bellmer Group dosahuje obrátu 220 milionů EUR a zaměstnává 860 pracovníků po celém světě.

Jednou z posledních technologických akcí společnosti byla výstavba nového papírenského stroje PS 10 v Mondi Štětí,



který již byl uveden do provozu a jeho slavnostní inaugurace se uskutečnila ve Štětí dne 6. 11. 2025.

Bellmer Czech

Společnost Bellmer Czech byla založena v roce 2019 akvizicí části společnosti Papcel, se zaměřením na přípravu vlákniny před PS a škrbové kuchyně pro papírenský průmysl. Tímto způsobem si zajistila také lepší možnosti služeb pro zákazníky ve východní Evropě, kde působí rovněž jako servisní centrum a při menších rekonstrukcích PS. Čeští odborníci technologičtí specialisté firmy Bellmer mají sídlo v Litvli v prostorách dřívější společnosti Papcel.

Bellmer Finland Oy

Bellmer Finland Oy se specializuje na výrobu odvodňovacích zařízení, rozvlákňovačů, tlakových sít a sacích válců pro papírenské a kartonážní stroje. Tato společnost zaměstnává ve Finsku 95 odborníků a obsluhuje firemní zákazníky ve více než 30 zemích.

Společnost Bellmer Finland Oy aktuálně oznámila změnu ve vedení, neboť dlouholetý výkonný ředitel Jyrki Strengell odchází po dvaceti letech do důchodu. Strengell dříve vedl společnost Vaahto, kterou v roce 2013 převzal Bellmer.

Od 1. srpna přešel Bellmer Finland na model dvojího vedení, běžně používaný v Německu, a jmenoval Ari Tanninena a Tommi Karevaara spoluvýkonnými řediteli. Ari Tanninen přináší rozsáhlé zkušenosti s vedením z působení ve firmách Stora Enso (ředitel závodu Heinola), Metsä a MM a jako ředitel prodeje a marketingu od roku 2022. Tommi Karevaara, je zkušený odborník na nákup a výrobu s 27 lety praxe v závodech v Hollole. Oba budou podléhat Martinu Kollmarovi, předsedovi představenstva Bellmer.

www.bellmer.com



Konference Recyklace a trh papíru pro recyklaci v České republice a na Slovensku 2025

Asociace českého papírenského průmyslu (ACPP), člen Svazu průmyslu a dopravy (SP ČR) ve spolupráci se Zväzom celulózo-papierenského priemyslu na Slovensku (ZCPP SR) pořádají i letos na podzim další ročník konference, zaměřené na recyklaci a sběrový papír. Akce se koná dne 6. října 2025, tentokrát v hotelu Jezerka u Sečské přehrady.

Konferenci zahájí krátkým pozdravem pan Ing. Jaroslav Ty-
mich, prezident ACPP a Ing. Miroslav Čurilla, prezident
ZCCP SR.

Následovat bude odborný přednáškový program, který je
připraven takto:

Vývoj v papírenském průmyslu a navazující evropské legislativě

Ing. Zdeněk Musil (jednatel EURO WASTE, s. r. o.)

a Mgr. Jana Lick Řehořová (manažerka pro
EU ALDP/ACPP)

Papírenský průmysl v Evropě po více než 10% propadu
v „postcovidových“ letech 2022 a 2023 pravděpodobně na-
šel své dno a v roce 2024 se vrátil k růstové trajektorii a do-
sáhl v ročním srovnání 7% růstu. Tento vývoj je dle očekávání
tažen zejména výraznějším zvýšením výroby papíru a lepenky
na obalové materiály a relativní stagnací u ostatních druhů.
Za pozitivní zprávu lze považovat i zastavení v poklesu výro-
bních kapacit v rámci zemí CEPI. U sběrového papíru se pokles
v celkové spotřebě papíru a výrobků z papíru v minulých le-
tech následně projevil poklesem sběru, což ale dlouhodobě
vyvážejí změny v objemu exportů z Evropy.

V oblasti legislativy je nyní po schválení Nařízení o obalech
a obalových odpadech (PPWR – Packaging and Packaging
Waste Regulation) v běhu příprava další upřesňující sekun-
dární legislativy, která bude blíže specifikovat implementaci
nařízení a bude vydávána postupně (2025–2040). Nařízení
zásadně ovlivní způsob, jakým firmy používají, navrhuji nebo
likvidují obaly. Nařízení vstoupilo v platnost 11. února 2025
a od 12. srpna 2026 budou jeho klíčové požadavky účinné.

Nařízení EU PPWR v praxi z pohledu EKO-KOM, a. s. Zbyněk Kozel (generální ředitel EKO-KOM, a. s.)

Pokračování rozvoje třídícího systému v České republice

Ing. Petr Havelka (výkonný ředitel České asociace odpado-
vého hospodářství)

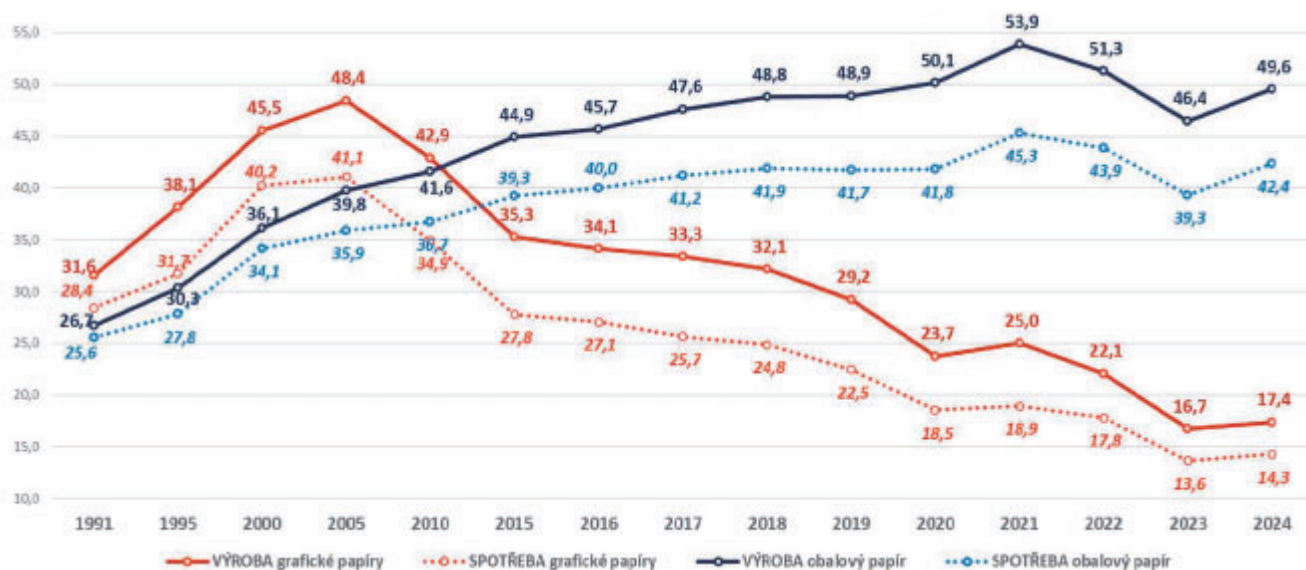
Třídící systém v ČR má cca 25 let. Většinu času byl veleben
a chválen. Má za sebou velmi dobré výsledky i v evropském
srovnání. V posledních dvou letech však byl terčem intenziv-
ních mediálních útoků řady zájmových skupin, různých PR, či
zelených institutů apod. Pro obce i pro ČR však zůstává zá-
kladem řešení spektra povinností z oblasti oběhového hos-
podářství. Třídící systém ustál účelovou negativní mediální
kampaň a pokračuje ve svém intenzivním rozvoji. Přednáška
přiblíží aktuální priority v rozvoji sběrné sítě, řešené pro-
blémy, technologická řešení a podá také sumář souvisejících
dat. Jako Česká republika máme jednu z nejhustších sběr-
ných sítí pro třídění odpadů na světě, možná i tu nejhustší.
Tato síť má velmi dobré výsledky a obrovský potenciál. Mělo
by být na nás, jak ji budeme spravovat a jak budeme plnit sta-
novené cíle. I Evropská unie by měla respektovat princip sub-
sidiarity, který má být jedním ze základních unijních principů.

Zpracování papíru pro recyklaci na Slovensku

Lukáš Keyzlar, Mondi SCP, a. s., Ružomberok

Strategie nákupu obalového materiálu a trendy v oblasti balicích papírů v IKEA

Gabriel Šemšák (Business Developer & Segment Leader at
IKEA)



Graf 1. – Výroba a spotřeba v CEPI (v mil. t) – 1991–2024 pro grafický a obalový papír

Trh sběrového papíru z pohledu provozní praxe odpadových firem
Sándor Rudnay, (Financial & Regional Director Hamburger Recycling, Prinzhorn Group)

Svaz měst a obcí České republiky – odpadové hospodářství a sběr papíru

Ing. Olga Dočkalová (starostka obce Sudice a předsedkyně Komise životního prostředí Svazu měst a obcí ČR)

TESCO Stores – přístup k recyklovatelným obalům

Jaroslav Vodáček (CE Lead Packaging Manager, TESCO Stores)

Prochází Česká republika potřebnými změnami na cestě k cirkulární ekonomice?

RNDr. Miloš Kužvart (výkonný ředitel ČAOBH)

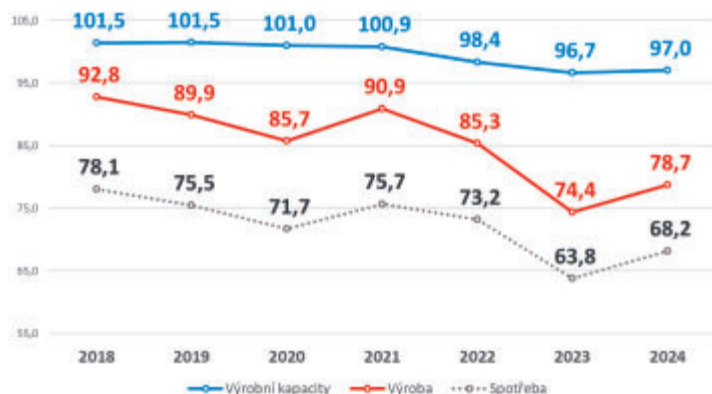
Potřebné změny, nejen legislativního rámce, který se mění v rámci celé EU spíše překotně a v řadě případů nepřehledně, a bez vyhodnocení dopadů ekonomických a sociálních způsobuje, že nově zavádané regulace probíhají pomalu.

Přitom jde hlavně o potřebné inovace – ty by mohly a měly být rychlejší a zásadnější. Nedávno bylo první výročí zveřejnění tzv. Draghiho zprávy o vývoji konkurenceschopnosti celé Evropské unie. Mario Draghi v rámci hodnocení uplynulého roku zmínil slabší ekonomický růst, vznik nových slabín v konkurenceschopnosti EU a zdůraznil potřebu dalších investic. Upozornil však, že zatím není jasné, jak potřebný kapitál pro obrovské plánované investice zmobilizovat.

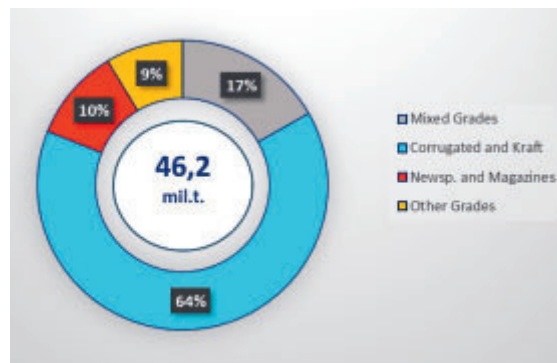
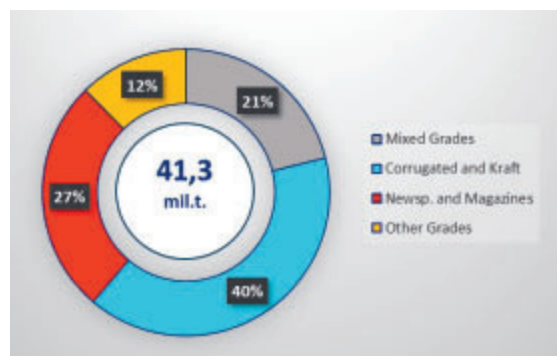
A toto se týká i diskutované cesty České republiky k cirkulární ekonomice. I přes moderně pojatý Plán odpadového hospodářství POH +2025 legislativní nejistota i nadále bude brzdit soukromé investice do cirkulární ekonomiky. A očekávaný nedostatek uniijních fondů na podporu národních opatření bude znamenat další zpoždění.

Po odborné diskuzi, která bude následovat po připravených prezentacích bude provedeno shrnutí a závěr oficiálního jednání konference.

Poté se bude v prostorách hotelu po celý večer konat raut s následnými osobními setkáními a hudebním programem. Bude rovněž



Graf 2. – Výrobní kapacity, výroba a spotřeba papírů a lepenek v CEPI (mil. t) v letech 2018–2024



Graf 3. a 4. – Porovnání spotřeby sběrového papíru podle druhů v CEPI v letech 2000 a 2024

možné využití dalšího zázemí hotelu Jezerka, jako je wellness&spa centrum a bowling.

Partnery letošního semináře jsou společnosti EKO-KOM, a.s., EURO WASTE, s.r.o., LeoCzech, s.r.o., SERO distribution, s.r.o., Hamburger Recycling CZ, s.r.o. a poprvé také Niedax-Kleinhuis, s.r.o.



EURO WASTE

LeoCzech
Obchod se sběrovým papírem

EKO-KOM
AUTORIZOVANÁ OBALOVÁ SPOLEČNOST

SERO
distribution

Hamburger Recycling
PRINZHORN GROUP | We will.

NIEDAX

Paper News

Kruger Products inaugurates new LDC tissue plant in Sherbrooke

The new Kruger Products LDC tissue plant in Sherbrooke, Québec, adjacent to the company's TAD facility. With a production capacity of 60,000 metric tonnes, the state-of-the-art site significantly strengthens Kruger's position in the North American tissue market.

Kruger Products has officially inaugurated its new light dry crepe (LDC) tissue plant in Sherbrooke, located adjacent to its existing TAD facility. This milestone marks the completion of a large-scale expansion project valued at \$377.5 million, which included the construction of a state-of-the-art double-width tissue machine utilizing LDC technology, as well as the installation of two new converting lines: one for facial tissue in the new plant and one for bathroom tissue in the TAD facility.



The project has created 205 direct jobs, bringing the total number of new positions at the Sherbrooke Operational Centre to 378 since 2020. In total, Kruger Products now employs 429 people in the Estrie region and supports approximately 1,500 direct and indirect jobs locally. This latest development brings Kruger Products' total investment in the region since 2018 to nearly \$1 billion, reinforcing Sherbrooke's role as a major tissue manufacturing hub in North America. The expansion was made possible with support from Investissement Québec, acting on behalf of the Québec government, which contributed \$165 million in loans.

With a production capacity of 60,000 metric tonnes, the new LDC tissue machine nearly doubles the Sherbrooke site's output, raising total production to over 130,000 metric tonnes per year. Located in Sherbrooke's Brompton borough, the advanced industrial complex is now one of the most modern and efficient tissue manufacturing facilities in North America. It produces several of Kruger's leading consumer brands, including Cashmere

UltraLuxe®, Scotties® Ultra Soft, and SpongeTowels Ultra Pro®. -PN-

New recovery boiler, evapo-ration plant and power boiler to Green Bay Packaging

International technology group Andritz has received an order from Green Bay Packaging Inc. to supply a recovery boiler, evaporation plant and power boiler for its pulp mill in Morrilton, Arkansas, USA. With this significant financial investment in new key process technologies, Green Bay Packaging will support efficient and reliable mill operation for decades to come.

Jonathon Gates, Director of The scope of supply, on an EPS (Engineering, Procurement, Supply) basis, includes:

- Recovery boiler including automation and digitalization solutions such as Smart Smelt Spout Robots, intelligent measurements and condition monitoring solutions as well as process controls
- Lamella evaporation plant
- Biomass-fired power boiler based on the EcoFluid bubbling fluidized bed design.

Founded in 1933, Green Bay Packaging is a family-owned company that operates over 40 facilities across 16 states. Its operations include corrugated container plants, a folding carton facility, and recycled and virgin containerboard mills. The company is committed to the innovative development of its products and forestry resources with a focus on safety, sustainability, quality, and continuous improvement. -IPW-

UPM Adhesive Materials

UPM Raflatrac business area and reporting segment will be renamed UPM Adhesive Materials as of June 12, 2025. The new reporting segment name will be in use from the Interim Report Q2 2025 onwards.



The name change supports the business area's strategic direction to accelerate its growth beyond label materials into graphics solutions and specialty tapes. UPM Raflatrac will remain a leading, global product brand in the Label materials offering area.

UPM Adhesive Materials leverages its adhesive expertise, material performance, and industry-leading services to deliver value to customers. The business area holds a leading market position in label materials and has expanded significantly in graphics solutions through the acquisitions of AMC AG, Graftyp, and Metamark.

UPM Adhesive Materials provides high-performance, innovative self-adhesive products, including label materials, graphics solutions, and specialty tapes, as well as reliable services close to customers. We are one of UPM's fastest-growing global businesses employing around 3,200 professionals. In 2024, our sales reached nearly €1.6 billion.

Tim Kirchen

Elopak and Kompak Unveil D-PAK™ - Sustainable Carton Packaging to Life

In a bold step toward transforming the home and personal care packaging landscape, Elopak and Kompak Nederland BV have officially launched a dedicated showroom for D-PAK™ a groundbreaking sustainable carton packaging solution. Located at Kompak's facility in Etten-Leur, the Netherlands, the new space is designed to offer customers a first-hand look at how cartons can

replace traditional plastic packaging for everyday products like detergents, liquid soaps, and household cleaners.

A pioneer in carton-based packaging and filling solutions, Elopak has teamed up with Kompak a top European co-filler for home and personal care to accelerate the shift from plastic to more eco-conscious materials. The D-PAK™ showroom acts as a fully immersive experience center, placing the spotlight on design, sustainability, and operational efficiency.



With the combination of cutting-edge filling technology and a customer-focused experience center, Elopak and Kompak are positioning themselves as a 'one-stop shop' for brands looking to future-proof their packaging strategies.

-PC-

New production unit for advanced molecular filtration media

Ahlstrom has started a new state-of-the-art production line for molecular filtration media at its Turin site in Italy. This major investment strengthens Ahlstrom's leadership in the molecular filtration market and enhances its ability to serve the growing global demand for high-performance specialty materials.

Equipped with the latest technologies, the new production line offers a high degree of customization and design flexibility. It enables precise tuning of adsorptive performance through detailed control of adsorbent types, blends, and content levels. The investment is complemented by a molecular filtration test bench to better support filtration manufacturers in developing high-performance filtration solutions.



The investment complements the existing Ahlstrom Trinitex® Carbon platform by targeting the growing demand for premium molecular applications such as cabin and fuel cell air intake filtration, as well as HVAC and cleanroom.

First announced in 2024, the project supports Ahlstrom's strategy to develop next-generation filtration solutions that purify air and liquid, and protect people, processes, and the environment.

-PN-

Valmet DNA to a bio-based process plant in Portugal

Valmet will deliver a Valmet DNA Distributed Control System to a bio-based process plant in Portugal. The order was placed by Valmet's new Value Added Reseller (VAR) partner Tecnilab AV Portugal S.A. The Valmet DNA will replace an existing control system as the end-customer is expanding their production.

Valmet and Tecnilab AV have signed a Value Added Reseller (VAR) agreement that will enable Tecnilab to offer Valmet's distributed control system (DCS) solutions to process industries in Portugal, Spain, and Africa, excluding South Africa.

Valmet DNA Distributed Control System (DCS) ensures reliable bio-based production with consistent quality. The system will cover several process areas, namely: softening, drying, grinding and side streams. Each process area will have control redundancy and be independently controlled.

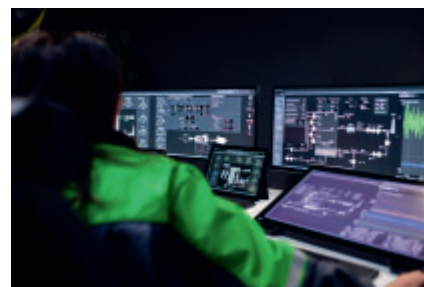
The system will include a web-based Valmet DNAe User Interface and will be operated from one centralized control room and process dedicated control rooms for each area. The user interface makes the most meaningful information available to all process automation users according to their roles, regardless of their location.

Tecnilab AV offers a range of technical services and solutions across various industries and areas, including wastewater and automation.

Pedro Ribeiro da Silva

Ultra-lightweight fibre-based packaging for e-commerce

DS Smith, an International Paper company, and leading provider of fibre-based sustainable packaging solutions worldwide, announce their collaboration with the Matas Group, a Danish based company with a portfolio of health, beauty, and pharmacy stores and other brands in the wellbeing sector in Denmark.



The companies have introduced the paper based Wavebag envelopes as a sustainable solution for e-commerce customers and as a solution to provide protection for fragile consumer goods including beauty products, sunglasses, and pharmaceuticals during transportation.

The Wavebag envelopes are a replacement for Matas's previous packaging that was dependent on plastic bubble-wrap and the product is lined with padding comprised of corrugated cardboard to safeguard the brand's delicate consumer items from shocks and vibrations.

DS Smith is committed to leading an industry-wide transition to a circular economy while delivering sustainable circular solutions for its customers across thirty-four countries worldwide.

The Matas Group operates around two hundred and sixty-three stores across Denmark alongside its e-commerce and online outlets. Grania Jain



Comexi Present New Printing Technologies

Comexi will introduce several updated printing and converting solutions at LabelExpo Europe 2025, taking place September 16-19 in Barcelona.

The company present the new Comexi D4, a digital press designed for short runs and on-the-fly design changes, removing the need for plates. It targets brands that need fast turnaround and flexible customization.

Also on display will be Digiflex, a digital press focused on printing variable codes such as QR and data ma-



trix for uses like traceability and anti-counterfeiting.

Comexi will show its CI Offset Evolution press for short-run, multi-SKU jobs. The machine uses fewer solvents and emits less, aiming to meet growing sustainability requirements.

In slitting, the company will highlight its S1DT and S2DT turret rewinders, which can handle reels from 30 mm and integrate into automated lines to increase productivity.

On September Comexi will host demos at its Girona headquarters of the F1 Evolution flexo press, showing jobs using solventless, water-based, and electron beam printing. -FTP-

Key pulp mill technology to Shandong Sun Paper's Yandian pulp mill

Valmet will deliver key pulp mill technology to Shandong Sun Paper's new Yandian pulp mill in the Shandong province in China. Valmet's delivery includes cooking and fiberline, a recovery boiler, and ash crystallization. The scope also includes analyzers and measurements for fiber line as well as an optimizer and safety related systems for the recovery boiler. The new mill will produce 600,000 tonnes of pulp per year and is scheduled to start up during the last quarter of 2026.

The cooking and fiberline will feature leading process technology, including the latest developments of Valmet Continuous Cooking technology, to reach excellent efficiency in energy and raw material utilization. A high end-product quality with low effluent flows and high environmental performance

will be secured with the latest generation of Valmet TwinRoll wash presses throughout the fiberline in combination with Valmet's screening, oxygen and bleaching technology. Valmet Fiberline Analyzer and measurements for fiberline control are also part of the delivery.

The delivery for the recovery island includes a Valmet Recovery Boiler and Ash Crystallization. The high-power recovery boiler is designed for long lifetime and long campaigns between cleaning shutdowns. The boiler will have a capacity of 3500 tonnes per day. The high-power features will enable



higher renewable electricity production for mill's own use. The ash crystallization secures efficient removal of chloride and potassium from the mill chemical cycle, which reduces corrosion and helps to minimize emissions.

Eva Engelfeldt

New Prevo solution from Voith

With more than 1,000 installations worldwide on new and existing paper machines, Voith's Prevo solutions are the proven choice for efficient and safe tail threading within the paper machine. Voith has now launched a new, compact Prevo retrofit solution for the press section that addresses the limited installation space on some existing machines. Papermakers with smaller lines

can now benefit from the tail threading solution that eliminates the need for manual intervention and thus makes the entire process safer, more reliable and more efficient.

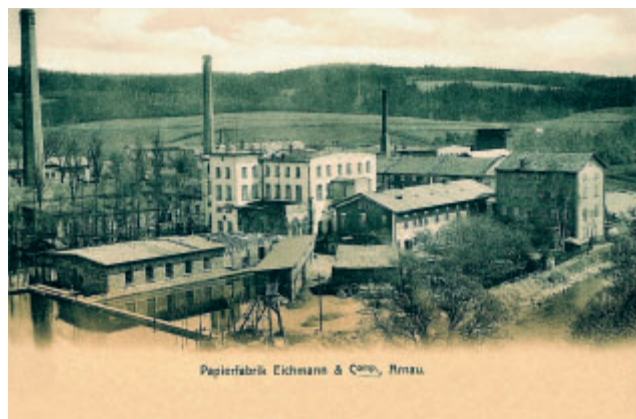
One of the first customers to use the more compact Prevo tail threading solution is the Metsä Greaseproof Papers GmbH in Düren. There, Voith has installed the new transfer solution from the press section to the dry section on PM 5. The specialty paper machine produces around 40,000 tons of grease-proof paper for baking, cooking and food packaging every year.

With the Prevo solution, the tail can be transferred in two steps after a sheet break or shutdown. First, the system peels the tail from the press roll using blowpipe technology and transfers it to the dryer section. In the second step, a deflection arm picks up the sheet from the open draw and transfers it to the ropes. Since the process requires no manual intervention in the machine, it is significantly safer than conventional methods. In addition to the equipment, Voith also offers comprehensive global service for all components of the Prevo family. -IPW-

FachPACK – European trade fair for packaging, technology and processing

The packaging industry and its users will come together from September 23–25, 2025. In Europe, FACHPACK is a central meeting place for the packaging industry and its users. The event has been held in Nuremberg for over 40 years. The packaging trade fair provides a compact yet comprehensive insight into all relevant topics in the packaging industry. These include solutions for product packaging for industrial and consumer goods, packaging aids and packaging materials, as well as for packaging production, packaging technology, logistics, packaging systems and packaging printing. -TI-





KRPA slaví 190 let Papír z Hostinného píše příběh tradice, inovací i udržitelnosti

V českém průmyslu existuje jen málo podniků s tak dlouhou a nepřerušovanou tradicí. Společnost KRPA PAPER, a. s. si letos připomíná 190 let výroby papíru v Hostinném, čímž se řadí mezi nejdéle nepřetržitě fungující papírny ve střední Evropě.

Od Labského mlýna k papírenskému gigantu

Příběh papírenství v Hostinném se začal psát v roce 1835, kdy byla na břehu Labe založena papírna známá jako Labský mlýn a následně i tzv. „dolní závod“ v jehož lokalitě dodnes rozvíjí tradici výroby papíru společnost KRPA PAPER. Zpočátku se zde vyráběl hedvábný papír, postupně se však sortiment rozšiřoval a podnik začal získávat význam nejen regionální, ale i evropský.

Během 20. století papírna zaznamenala největší rozmach. V rámci znárodnění byla sloučena s dalšími podniky do státního kolosu Krkonošské papírny. Ten zaměstnával téměř čtyři

tisíce pracovníků v pětadvaceti závodech a patřil k největším papírenským komplexům v Československu. Produkce byla široká a rozmanitá: v Hostinném se vyráběly grafické, přímo-propisující a balicí papíry, dále dekorativní papíry na nábytek, obálky, školní sešity či kelímkový karton.

Po sametové revoluci přišla složitá etapa privatizace. Podnik se musel vyrovnat s novými podmínkami tržního hospodářství. Následovala vlna rozsáhlých investic do modernizace – zejména do posílení hlavního papírenského stroje PS 6, do výstavby nových hal i nákupu technologií, které odpovídaly požadavkům přelomu tisíciletí.

Export do celého světa i boj s vysokými náklady

Dnes je KRPA PAPER součástí skupiny KRPA Holding, a. s., která sdružuje také KRPA FORM, a. s. (výrobce sáčků, kotoučků a tiskopisů) a Papírny Brno, a. s. (sešity, bloky, zápisní knihy). Celý holding dosahuje obrátu kolem 2 miliard korun ročně a zaměstnává téměř 500 lidí.

Hostinná papírna se profiluje zejména ve výrobě neprosmakitelných balicích papírů určených pro potravinářství. Tyto speciální papíry dokáže podnik upravit na míru každému zákazníkovi a vyváží je doslova do všech světových kontinentů – od Evropy přes Asii a Ameriku až po Afriku a Austrálii.

Vedle úspěchů však společnost čelí i řadě výzev. Globalizace přináší stále tvrdší konkurenci, vysoké ceny energií zatěžují výrobu a evropská legislativa klade nové požadavky na složení a bezpečnost papíru.





„Sušení papíru je energeticky nesmírně náročné. Potřebujeme zahřát stroj na vysokou teplotu, což řešíme spalováním plynu v plynových turbínách při současné výrobě elektrické energie. Každé zvýšení cen plynu nás stojí miliony korun, které pak chybí v investicích a inovacích,“ vysvětluje spolumajitelka společnosti Lenka Janků.

Navíc podnik čelí i generační obměně zaměstnanců. V nadcházejících letech odejde do důchodu významná část pracovníků, kteří jsou posledními absolventy zaniklé papírenské průmyslovky v Hostinném. Jejich zkušenosti a know-how bude třeba předat nové generaci.

Cesta k udržitelnosti a novým technologiím

Přes složité podmínky firma hledí vpřed s odvahou a důrazem na inovace. V Hostinném vyvinuli technologii, která dokáže vyrábět nepromastitelné papíry bez použití fluorovaných látek a bez mikroplastů. Je to významný krok v ekologickém balení potravin. Tento vývoj přitom posiluje konkurenceschopnost nejen na evropském, ale i globálním trhu.

Společnost zároveň systematicky investuje do udržitelných zdrojů energie. Na střechách výrobních hal jsou umís-

těny fotovoltaické panely, probíhá jejich další rozšiřování a v plánu je i výstavba větrné elektrárny ve spolupráci s obcí Chotěvice. Podnik se zapojuje také do služeb tzv. výkonové rovnováhy, kdy díky vysoké energetické náročnosti výroby může pomáhat stabilizovat elektrickou síť.

„Papír má budoucnost jako ideální a udržitelný obalový materiál. Chceme ukázat, že i tradiční průmysl dokáže být moderní, ekologický a perspektivní,“ dodává Lenka Janků.

KRPA PAPER tak vstupuje do další kapitoly své téměř dvousetleté historie. Oslavy výročí nejsou jen připomínkou slavné minulosti, ale především závazkem, že papír z Hostinného bude i nadále součástí každodenního života lidí po celém světě – tentokrát však s důrazem na ekologii a udržitelný rozvoj. -77-

V roce 2015 vydala společnost KRPA PAPER a. s. knižní publikaci 180 let tradice výroby papíru v Hostinném, ve které je obsáhle přiblížen historický kontext města Hostinného, rozvoje zdejší papírenské výroby a její současnost. Autory publikace, obsahující bohatou fotografickou dokumentaci, jsou Tomáš Anděl, Miloš Lešikar, Jaroslav Jiříčka, Otakar Vlačíha, Zdeněk Tauchman a další ...





Nové druhy sulfátových obalových papírů na trhu

Společnost Mondi, světový lídr v oblasti udržitelných obalů a papíru, uvádí na trh inovativní sulfátové papíry, které kombinují výjimečnou pevnost, roztažitelnost, vysokou odolnost proti mechanickému poškození a hladký povrch.

Ad/Vantage Smooth Brown Semi Extensible

Tento nový druh papíru, určený pro průmyslové a spotřebitelské obalové aplikace, umožňuje spolehlivou ochranu a efektivní zpracování – to vše při zajištění vynikajícího tisku a povrchové úpravy.

Tento materiál se nachází svými parametry mezi tradičním pytlovým kraftovým papírem a strojově zušlechťeným sulfátovým papírem a byl vyvinut jako vysoce výkonný základní papír pro natíraná a teplem svařitelná obalová řešení. Jeho kalandrovaný povrch zajišťuje vynikající krytí a přilnavost povlaku. Zároveň jeho hladký povrch poskytuje vynikající potiskovatelnost, která je jasnou výhodou oproti přírodním hnědým papírům s drsnější povrchovou texturou.

Tento substrát byl vyvíjen po dobu tří let specialisty na kraftový papír společnosti Mondi a nabízí jedinečnou rovnováhu mezi mechanickou pevností, odolností proti propíchnutí a hladkým povrchem. Díky tomu je obzvláště vhodný pro obaly typu „form-fill-and-seal“ (FFS), které se používají pro obaly s ostrými hranami nebo těžší předměty, jako jsou hračky a suché potraviny, náhradní díly a stavební materiály, a pro další obalová řešení.

Papír Ad/Vantage Smooth Brown Semi Extensible, vyrobený z čerstvých vláken získaných odpovědným způsobem (volitelně s certifikací PEFC nebo FSC®), je recyklovatelný v rámci recyklačních toků papíru v celé EU, což je ověřeno pomocí protokolu pro hodnocení recyklovatelnosti 4EG (zkušební metoda CEPI). Řešení je navíc navrženo pro pro-

voz na stávajících zpracovatelských a plnicích linkách, což podporuje efektivitu procesu a konzistentní výkon. Na základě těchto jedinečných vlastností tak nabízí společnost Mondi zpracovatelům recyklovatelný a technicky pokročilý materiál v kotoučích, který lze použít pro širokou škálu obalových řešení.

Papír Ad/Vantage Smooth Brown Semi Extensible vyplňuje jasnou mezeru na trhu tím, že kombinuje vynikající zpracovatelnost a vysokou pevnost s hladkostí vhodnou pro povrchovou úpravu v jednom. Je mimo jiné ideální pro použití jako základní materiál na bariérové papíry Mondi, kde je jednotný a stabilní povrch nezbytný pro dosažení konzistentního výkonu povrchové úpravy. Tento papír odráží náš závazek řešit aktivně technické a udržitelné výzvy zákazníků.

FunctionalBarrier Paper Ultimate

Společnost Mondi rovněž rozšiřuje svou řadu bariérových papírů o produkt FunctionalBarrier Paper Ultimate, který splňuje i ty nejnáročnější požadavky na balení.

V návaznosti na dříve oznámenou investici ve výši 16 milionů EUR do nejmodernější technologie ve svém závodě v Solci (Polsko) společnost Mondi zvyšuje výrobu tohoto vysoce výkonného bariérového papíru, který nabízí výjimečnou ochranu proti kyslíku, vodní páře a mastnotě s rychlostí propustnosti kyslíku (OTR) pod $0,5 \text{ cm}^3/\text{m}^2\text{d}$ a rychlostí propustnosti vodní páry (WVTR) pod $0,5 \text{ g}/\text{m}^2\text{d}$. Podle interních posouzení dopadů produktů společnosti Mondi toto řešení přináší podstatně nižší emise CO_2 ve srovnání s konvenčními vícevrstevnými plastovými nebo hliníkovými materiály.

Jako součást portfolia recyklace splňuje FunctionalBarrier Paper Ultimate interní kritéria programu Path to Circularity Scorecard společnosti Mondi a je určen k recyklaci podle metody Cepi Recyclability Laboratory Test Method (verze 1 – leden 2025) a protokolu 4evergreen pro hodnocení recyklace pro recyklační závody používající konvenční procesy. Zákaz-



níci tak mohou těžit z udržitelnější alternativy k tradičním, neobnovitelným obalovým řešením.

Toto řešení, určené pro aplikace s vysokou bariérou, je vhodné mimo jiné pro balení instantních kávových tyčinek, čajových sáčků, sušených koření, mšlí nebo cereálních tyčinek ale i bujónových kostek a zajišťuje dlouhou trvanlivost a pohodlnou zpracovatelnost.

Tento produkt doplňuje širokou řadu papírů FunctionalBarrier společnosti Mondi, která zákazníkům nabízí různé úrovně bariéry tak, aby vyhověla jejich individuálním požadavkům na produkt. Může pomoci podpořit cíle značek v oblasti oběhového hospodářství tím, že zákazníkům umožní splňovat měnící se regulační požadavky a rostoucí poptávku spotřebitelů po udržitelnějších obalech.

Papírové obaly jsou kompatibilní se stávajícími horizontálními a vertikálními balicími linkami typu „form-fill-seal“ a lze je efektivně integrovat do stávajících výrobních procesů.

FunctionalBarrier Paper Ultimate je výsledkem inovací zaměřených na zákazníka s cílem odklonit se od vícemateriálových obalů, které jsou nerecyklovatelné, aniž by museli slevovat z výkonu. Je to další konkrétní krok k závazkům v oblasti udržitelnosti v rámci MAP2030, kterými jsou návrhy cirkulárních řešení s pozitivními vztahy a přijímáním opatření v oblasti klimatu. K dnešnímu dni je 87 % obalových řešení společnosti Mondi již opakovaně použitelných, recyklovatelných nebo kompostovatelných.

Judith Wronn



Investice do spalování biomasy v Mondi Ružomberok

Skupina Mondi chystá investici do výstavby nového zařízení na regenerační využití biomasy ve své integrované celulózce a papírně v Ružomberoku na Slovensku. Toto nové zařízení, jehož dokončení je naplánováno na rok 2027, by mělo nahradit stávající kotel na spalování kůry ze zpracovávaného dřeva a zvýšit tak energetickou soběstačnost závodu ze 75 % až na 90 %.

Díky této investici v hodnotě 120 milionů EUR, podpořené také dotacemi z Modernizačního fondu Evropské unie, si bude moci papírna zajišťovat spolehlivější a udržitelnější dodávky energie. Závod Mondi SCP, který již nyní dodává i dálkové teplo pro město Ružomberok, bude po zprovoznění nové elektrárny schopen dodávat energii, aniž by se spoléhal na dodávky zemního plynu.

Projekt přispěje také k výraznému snížení emisí. Očekává se 50% redukce emisí oxidů dusíku (NOx) a snížení emisí pevných částic až o 83 % ve srovnání se starým kotlem.

Nová elektrárnská regenerační jednotka bude k výrobě energie využívat zbytkové materiály z výroby celulózy a papíru. Veškerá biomasa bude pocházet z certifikovaných lesů, což je v souladu s plánem udržitelnosti, který je známý pod názvem Mondi Action Plan 2030 (MAP2030).



„Zvýšením energetické soběstačnosti bude zajištěna dlouhodobá provozní odolnost závodu a spolehlivost našich dodávek,“ uvádí i plánované investiční akci Joachim Grunewald, výkonný ředitel Mondi SCP.

Obdobně byla před časem modernizována energetika v závodu Mondi ve Štětí, kde byla současně také zvýšena kapacita celulózky a v letošním roce uveden do provozu nový papírenský stroj PS 10.

-TI-

Why fibre-based packaging?



Bud'te v epicentru dění v Evropě!



Týden
inovací
Praha 9.–10. října

Digitální potisk obalů a etiket

Významný producent obalů a etiket, firma Sketches International byla založena nedávno, v roce 2010 v Dubaji ale už v roce 2019 expandovala do Londýna. Nabízí i široký sortiment kreativních služeb, a to včetně designu, branding, videoprodukce, vývoje webových stránek a špičkového digitálního tisku.

Tiskový stroj Revoria Press PC1120 umožnil rozšířit základní nabídku v oblasti digitálního tisku u celé řady aplikací, počínaje kancelářskými potřebami a samolepícími etiketami až po špičková obalová řešení (např. luxusní papírové tašky a skládačkové obaly). Díky možnosti šestibarevného tisku v jednom průchodu a široké nabídce speciálních barev se tento tiskový stroj rychle stal základní součástí nabídky služeb firmy Sketches.

Stroj Revoria Press PC1120 umožňuje tisk jak bílými, tak i zlatými barvami. Původně bylo hledáno řešení, které by zvládlo tisk bílým inkoustem (podtisk), ale přidaná schopnost tisku zlatým inkoustem otevřela velké množství kreativních možností – od speciálních edic obalů až po luxusní etikety z více než 20 různých materiálů. Mimořádná kvalita barev, přesnost soutisku a podpora tisku připraveného na další zúšlechťení a zpracování je naprosto přelomová. Klientům může být nabízen nátisk finálního produktu s metalickou povrchovou úpravou. Nyní jde o jednu z prvních firem ve Spojeném království, která poskytuje etikety se speciálními efekty v malém nákladu, což poskytuje obrovskou konkurenční výhodu.

Kromě tiskového stroje Revoria PC1120 investovala společnost také do systému Fujifilm Revoria XMF PressReady, což je pokročilý software pro automatizaci tiskových pracovních postupů. Toto řešení pomáhá zefektivnit přijímání zakázek, zkracuje čas nutný k nastavení úloh a minimalizuje počet chyb, což je obzvláště přínosné.

Firma Sketches International také přemýšlí o rozšíření svých možností o velkoformátový tisk. Uvažuje proto, že by zakoupila další stroj Fujifilm, aby dále diverzifikovala své kreativní a tiskové služby.



Fujifilm Acuity Aristo

Dodavatel nejmodernějších digitálních tiskových řešení, společnost Fujifilm, přejmenovala nově svou řadu tiskových strojů HS Series (na bázi jednorůchodové inkoustové platformy) na Acuity Aristo. Tento krok symbolizuje transformaci úspěšně vyvinuté platformy z projektu ve vývojové fázi na finální komerčně dostupné vysokorychlostní velkoformátové inkoustové řešení tisku.

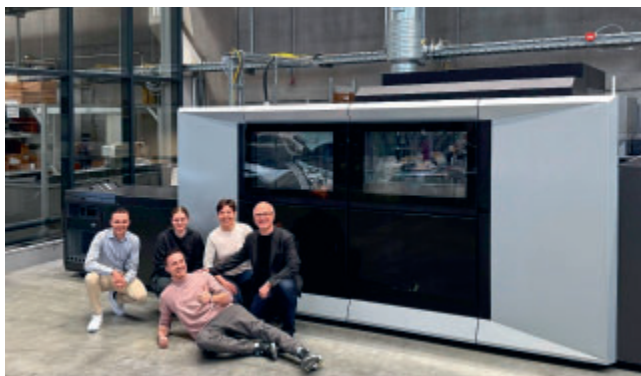
Řada Acuity Aristo je plodem mnohaleté spolupráce společností Fujifilm a Barberán. Firma Barberán je španělským výrobcem s více než 90letou expertizou v oblasti inženýrství jednorůchodových tiskových systémů s vysokým výkonem a ve velkém formátu. Je velice dobře známa i v sektorech náročného potisku vlnité lepenky, nápisů a dekorativního tisku, přičemž právě její mechanické inovace tvoří základ tiskové platformy Acuity Aristo. Společnost Fujifilm stojí v čele vývoje příslušného sortimentu nových inkoustů a strategie komercializace, a spojuje tak nutnou průmyslovou spolehlivost s všestranností a přesností inkoustového tisku.

Přejmenování řady strojů zařazuje platformu Acuity Aristo do respektovaného portfolia produktů Acuity společnosti Fujifilm (spolu s řadami Acuity Prime a Acuity Ultra) a svědčí o připravenosti stroje na globální prodej.

Divize FUJIFILM Graphic Communications je stabilním, dlouhodobým partnerem zaměřeným na poskytování vysoce kvalitních, technicky vyspělých tiskových řešení, která pomáhají tiskárnám rozvíjet konkurenční výhody a růst jejich podnikání. Finanční stabilita společnosti a bezprecedentní investice do výzkumu a vývoje jí umožňují vyvíjet vlastní technologie pro nejlepší tisk ve své třídě. Patří mezi ně řešení pro předtiskovou přípravu a tiskové prostory pro ofsetový, širokoformátový a digitální tisk, stejně jako software pro řízení celého tiskového toku. Společnost Fujifilm se zavázala minimalizovat dopad svých produktů a činností na životní prostředí, proaktivně pracuje na jeho ochraně a snaží se vzdělávat tiskárny v oblasti osvědčených ekologických postupů.

Sirah Awan





Nové tiskové systémy Jetfire společnosti HEIDELBERG

Švýcarská společnost Gremper AG se stala prvním uživatelem tiskového stroje Jetfire 50 od společnosti Heidelberger Druckmaschinen AG (HEIDELBERG) na světě. Nový digitální průmyslový inkoustový systém zde měl začít plně pracovat již od konce března. Jeho uplatnění je zásadní zejména u vysoce kvalitních tisků, často zahrnujících personalizaci produktů. Společnost souběžně uvádí do provozu i ofsetový stroj Speedmaster XL 106-8-P+L nejnovější generace, což vede k celkovému rozšíření kapacity v hybridním produkčním prostředí tiskárny.

Stroj Jetfire 50 je integrován do pracovního postupu Prinect a dalšími faktory, které vedly k rozhodnutí o jeho koupi, bylo použití udržitelných inkoustů na vodní bázi a skutečnost, že se HEIDELBERG také stará o servisní operace svých systémů Jetfire.



Hybridní tisková produkce Gremper AG

Společnost Gremper AG se v high-end segmentu těší vynikající důvěře mezi zákazníky na švýcarské umělecké a kulturní scéně. Investicí do hybridního produkčního prostředí, které kombinuje ofsetové a digitální tiskové systémy, včetně nového stroje Jetfire a dvou systémů Versafire od HEIDELBERGU, společnost rozšiřuje svou pozici na trhu. Tato investice bude znamenat, že Gremper dokáže efektivně produkovat nejvyšší kvalitu – jak ve čtyřbarevných zakázkách s řadou různých povrchových úprav, tak u rostoucího podílu krátkých sérií.

Software Prinect rozhoduje

Uživatelem Jetfire 50 v Německu je i společnost Meinders & Elstermann GmbH & Co. KG v Osnabrücku. Ta používá svůj Jetfire k výrobě vysoce kvalitních krátkých sérií a personalizovaných zásilek, tedy segmentu produktů, který se těší silnému růstu a je ideální pro standardizovanou, automatizovanou výrobu.

I zde byla rozhodujícím faktorem, který vedl k nákupu, integrace workflow Prinect, zejména připravovaného softwaru Prinect Touch Free a očekávání, že z ofsetových a digitálních systémů vytěží maximum pomocí cloudového automatizačního workflow Prinect Touch Free.

Obchodní a obalový tiskový podnik Meinders & Elstermann působí na pěti místech v Německu a je již po generaci zákazníkem firmy HEIDELBERG, která je považována za lídra v oboru, pokud jde o digitalizaci a automatizaci v celém hodnotovém řetězci.

Prinect pro Schmid-Fehr AG ve Švýcarsku

Další švýcarskou společností, která uvede Jetfire 50 do provozu vedle svých dvou stávajících velkých tonerových systémů se ještě letos stane také Schmid-Fehr AG. Mnoho malých sérií, které se v současnosti vyrábí pomocí archového ofsetového tisku, má být převedeno právě na tento inkoustový systém HEIDELBERG. Volba Jetfire 50 je logickým krokem v procesu úplné integrace tiskové produkce do technologie Prinect.

Perspektivy sektoru průmyslového digitálního tisku

„Tržní poptávka po novém portfoliu digitálního tisku zůstává velmi vysoká, a jak bylo oznámeno již na veletrhu drupa 2024, již nyní instalujeme u zákazníků první stroje Jetfire 50. Náš hybridní přístup integrace ofsetových a digitálních tiskových systémů do jednoho pracovního postupu tak poskytuje našim zákazníkům konkurenční výhodu,“ říká Dr. David Schmedding, Chief Technology & Sales Officer společnosti HEIDELBERG.

Podle prognóz se má globální trh digitálního tisku, včetně služeb a spotřebního materiálu, zvýšit ze současné úrovně zhruba 5 miliard EUR na 7,5 miliardy EUR do roku 2029. Společnost HEIDELBERG proto rozšiřuje svůj sortiment jak v segmentu inkoustových tiskáren, tak i tonerů. To výrazně podpoří celkový prodej digitálních tiskových řešení, což potvrzují přicházející objednávky na příští finanční rok.

Matthias Hartung

Delta SPC 130 od K&B Durst Potisk VL v Schumacher Packaging

Společnost Koenig & Bauer Durst oznámila, že výrobce obalů Schumacher Packaging Birmingham (akvizice Mondí) zahájil provoz plně komerčního digitálního tisku se single-pass digitálním tiskovým strojem Delta SPC 130.

Šestibarevný stroj FlexLine Eco+ je první instalací ve Velké Británii a Schumacher Packaging se na něj velmi soustředí, protože jako jeden z předních výrobců nepotíštěné a potíštěné kartonáže z vlnité lepenky tím rozšiřuje svoje působení na britském trhu.





Stroj Delta SPC 130 od Koenig & Bauer Durst, který je součástí portfolia nepokročilejších a nejvýkonnějších single-pass strojů pro obaly na potraviny, byl již středobodem výstavní expozice Schumacher Packaging Birmingham na veletrhu Packaging Innovations na nedalekém NEC v únoru.

Delta SPC 130 od Koenig & Bauer Durst v Birminghamu je čtvrtým strojem, který Schumacher Packaging dosud uvedl do provozu. Další dva stroje se nacházejí v centrále v Ebersdorfu v Německu a další v závodě Saica ve Wrocławu v Polsku (dříve také Schumacher Packaging). Ty mají rovněž možnost šestibarvového tisku. Instalace v Birminghamu je součástí investice ve výši 30 milionů eur, která zahrnuje také další modernizaci provozu a dvou sousedních skladů.

Delta SPC 130 FlexLine Eco+ od Koenig & Bauer Durst je vybavena sušením Eco-Plus, které zkracuje dobu sušení, snižuje spotřebu energie a další související náklady, zvyšuje produktivitu a maximalizuje výrobní kapacitu. Delta SPC 130 dokáže tisknout i na nenatíraný materiál rychlostí až 80 metrů za minutu.

Darren Melville, výkonný ředitel Schumacher Packaging Birmingham, vysvětluje: „S tím, jak jsou spotřebitelé stále více ohleduplní k životnímu prostředí, jsou značky pod tlakem, aby prodávaly obalová řešení šetřící k životnímu prostředí. Mnozí tak usilují o ambiciózní cíle rozšířené odpovědnosti výrobce (EPR) pro obaly do roku 2025. Zde se pak spojuje to nejlepší z vlnité lepenky a digitálního tisku a produkují se recyklovatelné obaly se Zero-waste designem.“

Daniel Velema, jednatel Koenig & Bauer Durst, říká: „S rostoucí důležitostí udržitelnosti si společnosti uvědomují významné výhody digitálního tisku s vysoce automatizovanými systémy na obaly z vlnité lepenky. Díky výhodám oproti analogovému tisku je pak Schumacher Birmingham obzvláště atraktivní pro nové zákazníky, zejména proto, že se zmenšují výrobní množství a zkracují se dodací lhůty. Digitální tisk umožňuje tisknout přesně to, co potřebujete a kdy to potřebujete, a vždy se vyznačuje vysokou udržitelností a možností snížení spotřeby papíru a lepenky. Další možností je pak snižování plošných hmotností zpracovávaných vlnitých lepenek a tím další redukce nákladů a spotřeby výrazně posilující argument pro digitální transformaci.“

Colin Harding



Digitální tisk na HP Indigo 6K

Společnost HP se zaměřila se svým nejnovějším digitálním strojem na tisk etiket s automatizací, zajišťovanou umělou inteligencí, na celkové zvýšení produktivity výroby a provozní spolehlivost.

Společností HP tak bylo představeno zařízení HP Indigo 6K+ Digital Press, které je navrženo tak, aby splňovalo rostoucí nároky ve výrobě digitálních etiket prostřednictvím zvýšené produktivity, provozní robustnosti a všestrannosti.

Nový tiskový stroj staví na osvědčené platformě HP Indigo 6K, která již byla globálně instalována ve více než 2,300 kusech. Model 6K+ obsahuje navíc nové nástroje SmartControlSystem a inteligentní automatizaci, které maximalizují dobu provozuschopnosti a minimalizují odpad při výrobě krátkodobých až středně velkých zakázek.



„Jako vizi společnosti HP Indigo o nonstop digitálním tisku představujeme nový digitální tiskový stroj HP Indigo 6K+, který zahrnuje průkopnický SmartControlSystem pro lepší robustnost a nonstop produkci,“ řekl Noam Zilbershtain, viceprezident a generální manažer společnosti HP Indigo. „Tento tiskový stroj je navržen tak, aby pomohl zpracovatelům s jistotou říci „ano“ jakékoli práci na etiketách dnes i v budoucnu.“

SmartControlSystem si klade za cíl zlepšit diagnostiku, dobu provozuschopnosti a spolehlivost tisku a zároveň umožnit zpracovatelům produkovat více pracovních cyklů za směnu. Systém je integrován s automatizačním softwarem a umělou inteligencí, včetně HP PrintOS Suite, Automatic Alert Agent 2.0, HP Spot Master a HP Nio, aby poskytoval přehledy v reálném čase, umožňoval kratší dobu nastavení a automatizovanou správu barev.

Zpětná vazba od zákazníků Beta zařízení byla pozitivní, přičemž Summit Labels hlásí až o 15 procent vyšší čas v oblasti provozu ve srovnání s předchozími modely. „S novým SmartControlSystem jsme schopni maximalizovat naši produktivitu tím, že dosáhneme až 15% zvýšení provozní doby, což znamená, že společnosti Summit Labels mohou produkovat více práce za směnu a zároveň minimalizovat odpad,“ řekl Jordan Fischer, manažer výrobního závodu Summit Labels.

HP Indigo 6K+ umožňuje potisk široké škály materiálů a komplexní aplikace včetně inteligentních etiket s ochrannými funkcemi. Obsahuje sedm inkoustových tiskových stanic a bodových barev, které pokrývají až 97 procent barevného gamutu se speciálními inkousty, včetně Silver ElectroInk, Invisible a Fade-Resistant a komplexního portfolia bílého inkoustu.

Funkce udržitelnosti zahrnují dosažení snížených emisí CO₂ souvisejících s médii až o 20 procent a snížení množství celkových odpadů prostřednictvím kratších časů nastavení a optimálnějším prováděním pracovních cyklů.

Tiskový stroj také podporuje zpracování potiskovaných substrátů obsahujících rovněž recyklované a obnovitelné materiály. Stroj 6K by měl být globálně dostupný od konce července 2025.

-L&L-

Osobní zprávy

Devadesáté páté narozeniny

Dne 10. září 2020 oslavil významné životní jubileum dlouholetý papírenský odborník a vytrvalý spolupracovník redakcí řady odborných periodik ing. Miloš Vitek z Brna.

Po ukončení studia na VŠL, již v roce 1955 nastoupil do Brněnských papíren, kde pracoval po celou svoji profesní kariéru až do odchodu do důchodu.

Kromě své práce papírenského technologa byl ale ing. Vitek vždy také velmi aktivní v publikační činnosti. Tu zahájil před desítkami let články do časopisu Papír a celulóza a stále ještě do nedávné doby byl pilným autorem odborných, informačních ale i historických textů nejenom do PaC, ale i do celé řady dalších odborných časopisů a spolupodílel se i na několika odborných knižních publikacích.

Jubilantovi děkujeme za spolupráci a přejeme hlavně zdraví a klid v závěru života. *Redakční rada PaC*



Pěťasedmdesátiny Miloše Lešikara

Již 75. narozeniny oslavil dne 15. září Miloš Lešikar, který je už 31. rokem pracovníkem českého papírenského svazu (ACPP), kde především má na starosti redakční radu časopisu Papír a celulóza.



Jubilant pochází z papírenské rodiny. V roce 1970 ukončil studium na SPŠG v Praze (obor technické a výtvarné zpracování papírů a lepenek) a papírenskou profesní kariéru po nuceném ukončení studia na VŠCHT v Praze zahájil na podzim roku 1971 ve Východočeských papírnách v Lanškrouně. V letech 1974 až 1980 pracoval v Pražských papírnách a poté do roku 1989 na GŘ PPC v Praze. Po necelých pěti letech činnosti v navazujících oborech (nakladatelství, vydavatelství a tiskárna) se koncem roku 1994 vrátil zpět do papírenského oboru, kde pracuje v ACPP dodnes.

Časopis Papír a celulóza, který mu byl tehdy svěřen, pod jeho vedením až do současnosti postupně mění obsah i vzhled tak, aby odpovídal aktuálním požadavkům na jediné odborné periodikum ve svém oboru v ČR a na Slovensku. Je výrazně aktivní i v dalších souvisejících odborných činnostech (Společnost průmyslu papíru a celulózy, Společnost tisku, CFTA), v novinářském působení (Vydavatelství Svět tisku a příspěvky do cca třiceti dalších odborných periodik i deníků) i v uměleckých aktivitách (výtvarná činnost, hudba).

Jméno spolupracovníků současných i bývalých, přátel a kolegů přejeme Miloši Lešikarovi k životnímu jubileu vše nejlepší a do dalších let hlavně zdraví a osobní pohodu.

ACPP a redakční rada PaC



70. narozeniny

Prof. Ing. Anton Geffert sa narodil 26. septembra 1955 v Prešove. Jeho kroky viedli najprv na chemickú priemyslovku v Humennom (1970–74) a odtiaľ na Chemicko-technologickú fakultu SVŠT v Bratislave (1974–79), špecializáciu Technológia dreva, celulózy a papiera.

Po skončení VŠ nastúpil ing. Anton Geffert do zamestnania v n. p. Bukóza Vranov n/T., v rokoch 1985–88 potom pracoval na technickom úseku GR Slovepa v Banskej Bystrici. Od roku 1988 až do nedávna, pracoval ako vysokoškolský pedagóg na Drevárskej fakulte TU vo Zvolene. V roku 1994 získal vedeckú hodnosť kandidáta vied a v roku 1998 habilitoval v odbore Technológia spracovania dreva.

Od roku 2003 spolupracoval do roku 2010 ako člen redakčnej rady taktiež s redakciou časopisu Papír a celulóza a venoval sa i ďalšej publikačnej činnosti.

Spolu s bývalými kolegami z celulózo-papírenského odboru a priateľmi prajeme oslávencovi všetko najlepšie, veľa do ďalšieho života. *DF TU Zvolen a redakčná rada PaC*

Ing. Miroslav Bauch 75 let

Dne 23. října 2025 oslaví své pětasedmdesátiny pan ing Miroslav Bauch z Nového Města nad Metují.

Vyučil se v Praze sazečem, posléze vystudoval v německém Lipsku Vysokou školu grafickou se zaměřením na tištěné obaly a prakticoval pak v závodech polygrafického průmyslu v Praze (jak v technických, tak i obchodně-technických funkcích). V roce 1981 nastoupil do tehdejšího závodu Východočeských papíren n. p. v Novém Městě nad Metují, kde se vedle hlavního výrobního programu produkce speciálních papírových těsnění, obalů, vzorníků, katalogů a dalších polygrafických produktů tiskl v té době také časopis Papír a celulóza, který jako jeden z prvních začal využívat fotosazby a jejích možností.

Ing. Bauch se stal v lednu 1982 ředitelem závodu a pod jeho vedením zde došlo především k výraznému zvýšení úrovně tiskových technologií.

Po roce 1990 se závod v Novém Městě n/M osamostatnil od Východočeských papíren Lanškroun a začal novou etapu podnikání. S dědici bývalých majitelů závodu byl pak privatizován a byla založena společnost Bauch, Navrátil a spol., s. r. o., která zahájila svou činnost od 1. 1. 1993. Zde se stal Ing. Bauch jejím ředitelem a jednatelem, rozvíjejícím chod firmy a její rozvoj v současných tržních podmínkách.

Jubilantovi přejeme do dalších let za všechny spolupracovníky, kolegy i známé z oboru především pevné zdraví a osobní pohodu. *Redakce PaC*



Smithers forecasts extra growth in folding carton packaging market

Global consumption of cartonboard will reach 56.3 million tonnes in 2025, valued at \$58.9 billion, according to new research from Smithers, the global authority on packaging markets. This will be converted into 52.4 million tonnes of packaging, with a value of \$132.8 billion. The new market report – The Future of Folding Cartons to 2030 – shows that demand will push global consumption of folding cartons to 63.1 million tonnes in 2030, with value increasing to \$159.6 billion at constant pricing.

Demand for cartonboard and microflute packaging is driven by the global trend towards sustainability in many markets, not least in packaging. This is seeing a marked trend away from plastic packaging formats in favour of paper-based solutions. There is general growth in demand from the emerging economies in the Asia-Pacific region and Africa.

The EU Single-use Plastics Directive has now been joined by the more wide-ranging Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR), which will require all packaging to be designed to optimise recyclability. This will only apply from 2030, but many brand owners are already investing in new cartonboard formats, including greater use of microflute in e-commerce channels.

Smithers analysis identifies the top applications where cartonboard is poised to take market share from plastics. These include collation and shrink-wrap films used in consumer multi-packs, trays for fresh produce and foodservice applications, and the development of all paper blisters for products like stationery.

Growth will be highest in confectionery, chilled food, food service, soft drinks and beer segments. The greatest share of increased incremental demand across 2025–2030 will come from healthcare customers. This reflects mainly new sales into developing regions of Asia, accompanied by some design innovation in mature markets.

Folding boxboard (FBB) and coated recycled board/white-lined chipboard (CRB/WLC) remain the most widely used folding carton grades – together accounting for 83.8% of contemporary demand. Across 2025–2030 FBB will continue to grow market share, with new paper machines coming online in Brazil, China and elsewhere in Asia. Extra capacity for solid bleached board/sulfate (SBB/S) is also now coming on stream supporting further sales over this period. In contrast sales of solid unbleached board/sulfate (SUB/S) and uncoated recycled board (URB) grades will continue to track below the market average.

Rachel Parkinson

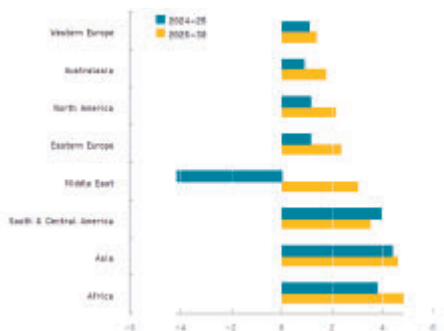


Figure 1 – Anticipated growth in consumption volume for folding cartons by region 2024-25 and 2025-30, annual % change
Graf 1 – Předpokládaný vývoj spotřeby obalů ze skládačkových lepenek podle světových oblastí 2024-25 a ve výhledu 2025-30 (změna v %)

Flexible Paper Packaging Market Size and Forecast 2025 to 2034

The global flexible paper packaging market size was estimated at USD 79.81 billion in 2024 and is predicted to increase from USD 83.80 billion in 2025 to approximately USD 133.76 billion by 2034, expanding at a CAGR of 5.30% from 2025 to 2034.

-PR-



Tab. 1 – Přehled deseti největších světových výrobců papírových flexibilních obalů



Papírenské statistické údaje za pololetí roku 2025

Statistické výsledky za první pololetí letošního roku jsou poměrně rozkolísané a liší se dost výrazně podle jednotlivých sledovaných konkrétních skupin údajů. Celkové trendy ale vynivají lépe než v předcházejících dvou letech.

Výroba papírů, kartonů a lepenek za ČR v prvním pololetí vykazuje značný vzestup o 12 %, daný především uvedením do provozu nového PS 10 v Mondi Štětí. Pololetní výroba je tak nejvyšší za posledních sedm let.

Vzhledem k výraznému nárustu tuzemské produkce se také podstatně zvýšil export a to o 9 %. Jeho hodnota 538 305 t je opět vyšší než tomu bylo v rekordním roce 2022. Opět pak je export vyšší než celková papírenská produkce papírů, kartonů a lepenek v ČR, což je dáno opakovaně re-exporty papírenských druhů materiálů, které se v tuzemsku vůbec nevyrábí.

Import dosáhl za sledované čtvrtletí výše 729 870 tun a je tedy opět vyšší než celková vlastní spotřeba, ale znamená také jeho pokles o 1 % oproti roku 2024. Snížení dovozu má vazbu jak na zvyšování tuzemské produkce, tak i na stagnaci spotřeby většiny papírenských materiálů v ČR.

Spotřeba papírů, kartonů a lepenek na tuzemském trhu se totiž oproti loňskému roku zvýšila jen nepatrně a stále nedosahuje hodnot, obvyklých v uplynulých letech 2021 a 2022. Značí to pokračování stagnace zpracovatelského papírenského průmyslu i polygrafie, který nastal výrazněji v roce 2023 a očekávané zotavení je na rozdíl od zvýšení produkce poněkud pomalejší, než jsme očekávali.

Papír určený pro recyklaci

Sběrového papíru se u nás ročně většinou shromáždí více, než činí vlastní produkce, což je dáno i velkým importem papírenských materiálů i obalů do ČR. Papír určený pro recyklaci je významnou položkou papírenských statistik nejenom u nás, ale i z pohledu celoevropského. CEPI sleduje základní

údaje o sběrovém papíru dokonce v měsíčních přehledech, neboť na základě recyklace se vyrábí až 60 % celé evropské papírenské produkce, především pak suroviny na vlnitou lepenku (testlinery a materiály na zvlněnou vrstvu), Tyto materiály i u nás tvoří zhruba 55 % ze všech spotřebovaných papírů.

Spotřeba papíru určeného pro recyklaci v ČR za letošní první pololetí dosáhla výše pouze 107 267 t, export však činil 431 462 tun a importováno bylo jen 14 105 t. Spotřeba této důležité druhotné suroviny je tedy stále poměrně nízká.

-JML-



I. pololetí	Výroba	Export	Import	Spotřeba
2019	447 625	455 995	729 249	720 879
2020	470 411	462 242	689 112	697 281
2021	460 007	461 898	808 560	806 671
2022	490 268	509 999	826 251	806 520
2023	401 062	422 875	674 421	652 608
2024	465 510	491 148	737 379	711 741
2025	521 044	538 305	729 870	712 609
2025/2024	+12 %	+9 %	-1 %	+0 %

Tab. 1 – Statistické porovnání údajů o papírech a lepenkách v ČR za první pololetí v letech 2019–2025

I. pololetí	Výroba/Sběr	Export	Import	Spotřeba
2019	496 822	438 125	43 990	102 687
2020	494 740	426 558	54 502	122 684
2021	484 520	421 152	48 050	111 418
2022	554 834	474 484	37 509	117 859
2023	454 996	372 796	20 036	102 236
2024	492 257	396 044	15 267	111 480
2025	524 624	431 462	14 105	107 267
2025/2024	+6 %	+9 %	-7 %	-3 %

Tab. 2 – Statistika papíru určeného pro recyklaci v ČR za první pololetí v letech 2019–2025



Kongres Obalko 13 bude hledat rovnováhu na obalovém trhu

Obalový průmysl v současnosti balancuje na tenké hranici mezi stále přísnějšími regulacemi (PPWR), tlakem na udržitelnost a recyklovatelnost, nástupem AI, automatizace a digitalizace a realitou výrobních provozů, které často zůstávají analogové, limitované časem, kapacitami i kvalitou vstupních materiálů. Výsledkem je situace plná paradoxů, v níž se střetávají očekávání zákazníků, požadavky zákonodárců a technické limity.

„Na letošním Obalku budeme diskutovat o tom, jak v neustále se měnícím prostředí najít rovnováhu mezi inovacemi, funkcí a legislativou nebo mezi vizí a realitou,“ říká programová ředitelka kongresu Kateřina Osterrothová. V pořadí 13. ročník největšího českého a slovenského obalového kongresu Obalko se bude konat 16. a 17. října 2025 v Aquapalace Hotelu Prague v Čestlicích. Očekává se účast asi 500 účastníků z obalového průmyslu.

Zaměřeno na AI, digitalizaci, PPWR či EUDR

Program kongresu zahájí inspirativní vystoupení zahraničního experta Mariuse Tenta, zakladatele společností ViaPackaging UG a 360PackMastery, který pomáhá firmám i oborovým sdružením zavádět cirkulární řešení a orientovat se v připravované legislativě PPWR pomocí praktických nástrojů a doporučení. Na kongresu Obalko nabídne jasné návody, jak zůstat v souladu s pravidly EU, a přitom neztratit inovační potenciál.

Zástupce společnosti Ipsos pak představí výsledky výzkumu exkluzivně provedeného pro kongres Obalko. Zaměří se na trendy v obalech, tentokrát však ne z pohledu výrobců obalů a obalových materiálů nebo plničů, nýbrž z perspektivy spotřebitelů a jejich preferencí.

Následovat bude panelová diskuse „Budoucnost obalového průmyslu v éře digitalizace a regulací“ zaměřená na udr-



žitelnost a plnění přísných legislativních požadavků, zejména v souvislosti s PPWR a EUDR a význam digitalizace a umělé inteligence v procesu designu a výroby obalů.

Odpolední část kongresu se zaměří na konkrétní případové studie a odborné přednášky, které představují inovativní řešení z praxe.

Bohatý bude i doprovodný program. Bizpack je koncipován jako rychlý a efektivní způsob navázání nových obchodních kontaktů – během desetiminutových setkání mohou účastníci poznat nabídky klíčových firem v oboru.

OBAL ROKU 2025

Večerní slavnostní ceremoniál soutěže Obal roku 2025, kde budou předávána ocenění nejlepšími obalovými projektům z národní soutěže, bude vyvrcholením prvního dne.

Soutěž OBAL ROKU 2025, pořádaná Obalovým institutem SYBA, letos otevřela již svůj 32. ročník a vyzvala k účasti všechny, kdo se podílejí na vzniku a inovacích obalů – od výrobců obalů přes značky až po kreativní designéry a dodavatele technologií. Jde o jedinou certifikovanou národní soutěž v oblasti obalového designu a technologií v ČR a na Slovensku. Klání hledá řešení, která kombinují inovace, funkčnost, estetiku a udržitelnost. Vítězové se automaticky kvalifikují do WorldStar Packaging Awards.

„Letos jsme poprvé zapojili do soutěže patronáty – odborné organizace nebo asociace, které zašití vybrané kategorie a osobně předají jednotlivá ocenění vítězům. Chceme tím ještě více propojit svět obalů s klíčovými oborovými partnery,“ říká Iva Werbynská, ředitelka soutěže OBAL ROKU a Obalového institutu SYBA. Svaz výrobců nealkoholických nápojů (SVNN) letos převzal patronát nad kategorií Nealkoholické nápoje. Další patronáty drží například Tomáš Prouza ze Svazu obchodu a cestovního ruchu nad kategorií Privátní značky a Jan Vetyška z Asociace pro elektronickou komerci nad kategorií E-commerce. Soutěž letos nabídla 18 soutěžních kategorií od etiket a kosmetiky až po novou kategorii obaly privátních značek. Kromě hlavních cen uděluje porota také speciální ocenění, například Cenu ministra životního prostředí, Cenu udržitelnosti nebo Packaging Print Prize. Hodnoceno bylo letos téměř 100 přihlášených exponátů a třicet z nich získalo ocenění OBAL ROKU 2025.

Další program kongresu OBALKO

Networkingová část konferenční akce pokračuje Obalovým business mixerem, kde lze v neformální atmosféře rozvíjet konkrétní profesní vztahy. Pro ty, kteří chtějí ještě také nahlédnout přímo do výrobních procesů, jsou na druhý den připraveny exkurze v rámci sekce Balení v akci. Tato část programu umožňuje návštěvu výrobních závodů partnerů kongresu, což přináší konkrétní praktické poznatky.

Terézia Radková

Přehled vybraných konferencí, veletrhů a výstav v roce 2025 a v dalších letech

22.–24. 9. 25	PTS Coating Symposium	Bamberg, D
23.–25. 9. 25	FachPack	Norimberk, D
30. 9. 25	SpeedCHAIN International	Praha, CZ
1.–2. 10. 25	EMPACK Sweden	Stockholm, Švédsko
1.–2. 10. 25	Functional Fiber Based Materials & Packaging 2025	Valencie, Španělsko
6.–7. 10. 25	Konference o recyklaci ACPP	Jezerka – Seč, CZ
7.–10. 10. 25	MSV, Transport a Logistika, Envitech	Brno, CZ
8.–10. 10. 25	FEFCO Technical Seminar	Řím, Itálie
8.–10. 10. 25	MIAC	Lucca, Itálie
8.–12. 10. 25	Designblok	Praha, CZ
8.–15. 10. 25	K 2025	Düsseldorf, D
16.–17. 10. 25	OBALKO 13, Obal roku 2025	Čestlice, CZ
20.–22. 10. 25	International Gravure Days	Istanbul, Turecko
21.–22. 10. 25	Cellulose Pulp Packaging	Kodaň, Dánsko
5.–6. 11. 25	Hofer Vliesstoffe	Hof, D
6. 11. 25	Inaugurace Mondi PS 10	Štětí, CZ
6.–7. 11. 25	Odborný seminář SPPC – Řízení kvality a čištění vod v papírenském průmyslu	Bořetice, CZ
10.–12. 11. 25	Sustainable Packaging Summit	Utrecht, Nizozemsko
19. 11. 25	6th 4evergreen Annual Conference – Future of fiber-based packaging	Brusel, Belgie
25.–26. 11. 25	Tissue World	Ho Thi Minh City, Vietnam
25.–27. 11. 25	Shanghai World of Packaging	Šanghaj, Čína
26.–27. 11. 25	Flexo Summit Asia 2025	Džajpur, Indie
3.–6. 12. 25	Paperex	Nové Dillí, Indie
2026		
17.–19. 3. 26	34th International Munich Paper Symposium	Mnichov, D
19. 3. 26	Deutsche Verpackungkongress 2026	Berlín, D
31. 3.–2. 4. 26	The Paper & Tissue Show	Abu Dhabi
14.–17. 4. 26	Pulp & Beyond	Helsinky, Finsko
16. 4. 26	Sustainable Summit 2026	Praha, CZ
7.–13. 5. 26	Interpack 2026	Düsseldorf, D
12.–13. 5. 26	London Stationery Show	Londýn, GB
11.–12. 11. 26	The Paper & Tissue Show	Londýn, GB
2027		
4.–7. 5. 27	Graphispag – Hispack	Barcelona, Španělsko
Září 27	FachPack	Norimberk, D
2028		
9.–17. 5. 28	Drupa 2028	Düsseldorf, D
29. 5.–1. 6. 28	IPACK – IMA	Milán, Itálie



Obr. 1 – Jeden z digitálních tiskových strojů Landa

Telegraficky

• Izraelský výrobce digitálních tiskových strojů Landa v červnu oznámil, že provádí restrukturalizaci a hledá nové investice poté, co zákazníci omezili své plány vzhledem k geopolitickým nepokojům a válce mezi Izraelem a Gazou. Společnost propustila více než 100 zaměstnanců, což odpovídá více než 20 % celkového počtu. Společnost má dluhy ve výši 1,75 miliardy NIS (379 milionů liber), z čehož přibližně 1,4 miliardy NIS dluží investorům. Landa přitom má na trhu osvědčené produkty a obrovský potenciál, založený na patentované a průlomové technologii, která přesně naplňuje poptávku trhu po přechodu od tradičního tisku k inovativním a efektivním digitálním řešením. Hlavním zájemcem o akvizici Landy po krizi cash flow a odchodu akcionářů ze společnosti byl globální výrobce tiskáren HP, který již před lety odkoupil Indigo. Izraelský soud schválil 6. září 2025 plán převzetí a restrukturalizace dluhů pro výrobce tiskových strojů Landa Digital Printing (LDP) v úpadku soukromého investičního fondu FIMI, který tak získává LDP za 80 mil. USD a v budoucnu bude držet 100 % podílů ve společnosti. Současně má být restrukturalizována většina dluhů v ekvivalentu přibližně 460 mil. USD.

• Společnost Mondi trvale uzavírá svůj papírenský provoz v bulharském městě Stambolijski. Rozhodnutí přichází poté, co v závodu vypukl požár, který způsobil



Obr. 2 – Závod Mondi v Bulharsku bude po požáru trvale uzavřen



Obr. 3 – Letošní ročník obalového klání Model Young Package vyhlásil vítěze jednotlivých soutěžních kategorií

rozsáhlé škody na zařízení pro výrobu hnědého sulfátového papíru s roční kapacitou 100.000 tun a zcela zastavil produkci na místě. „Uzavření závodu a obsluha zákazníků prostřednictvím vlastní sítě ostatních závodů na kraftový papír je nejlepším řešením situace,“ uvedla v tiskovém oznámení firma Mondi.

- Mezinárodní soutěž obalového designu Model Young Package oslavila 28. ročník v červnu slavnostním vyhlášením vítězů v Radlické Kulturní Sportovně v Praze. Událostí, doplněnou o vystoupení kouzelníka Ondřeje Pšeničky, provázela moderátorka Anna Bangoura. Letošní ročník, pořádaný skupinou Model, oslovil designéry pod tématem Sweets in the Box. Do soutěže se přihlásilo celkem 403 designérů z 38 zemí. V kategorii High Schools (studenti středních a vyšších odborných škol od 15 let) získala 1. místo za obal Kitty Tongues Anna Štěpánová (Střední škola uměleckoprůmyslová hudebních nástrojů a nábytku, Hradec Králové), druhý byl obal Sweet Tradition Niginy Karievy (Ave Art Ostrava) a třetí Hašlerka Box Sevastyana Sokolova (VOŠ a SPŠ grafická, Hellichova, včichni z ČR). V kategorii Unlimited získal první cenu Treasure Box – Pauly Cano Gutierrez a Philippa Hainke (Německo), cenu veřejnosti za balení Macaroom získala Daniela Švédová (SŠ Strážnice, ČR).
- V sobotu 7. června uspořádala Univerzita Pardubice historicky první Sraz absolventů. Absolventi nyní již zlikvidované původně Katedry a v posledních letech už jen Oddělení dřeva, celulózy a papíru, pojali tuto akci po svém a na punkový způsob se sešli již o den dříve v počtu 15 absolventů. Po možné prohlídce zbytků, které zbyly z učeben, laboratoří a poloprovozu, se šli i s některými z vyučujících či paní laborantkou a paní sekretářkou v restauračním zaří-



Obr. 5 – V papírně ve francouzském Rouenu byl uveden do provozu kotel na spalování biomasy



Obr. 4 – Na Univerzitě v Pardubicích se uskutečnil první sraz jejich absolventů

zení. Zde proběhlo družné posezení v přátelské atmosféře plné vzpomínání na studijní léta. Zdravé jádro, které vydrželo až do konce, podniklo ještě před půlnocí společnou vzpomínkovou procházku přes zdyňadla do centra Pardubic a přes most P. Wonky zpět ke kolegům, kde ti nejskaldnější přespávali...

- Letos na jaře spustila do provozu kotel na spalování biomasy skupina DS Smith, a sice v papírně ve francouzském Rouenu. Má výkon 56 MW a spotřebu tepla v závodě vykryvá z 80 %. Teplo slouží k výrobě páry používané k sušení a dalším procesům během výroby papíru. Projekt stál na 90 milionů EUR, přičemž Francouzská agentura pro ekologickou transformaci (ADEME) přispěla částkou 15 milionů eur.
- Společnost tisku, z. s., při ČSVTS a její odborná skupina CFTA pořádaly ve dnech 9. – 11. září 2025 již 56. běh Základního kurzu flexotisku. Výuka probíhala opět v prostorách technologického pavilonu Univerzity Pardubice, na Katedře polygrafie a fotofyziky. Účastníci kurzu se seznámili s porovnáním flexotisku s dalšími tiskovými technikami, druhy flexotiskových strojů, problematikou standardizace tisku a nastavení zakázky na stroji, s tiskovými barvami, rastrovými válci, zpracováním tiskových dat, výrobou flexotiskových forem a pestrou škálou materiálů, které lze touto technologií tisku optimálně potiskovat. Absolventi kurzu v závěru skládali zkoušku z hodnocení potištěného vzorku z produkce jejich firmy a obdrželi osvědčení o absolvování příslušného kurzu.
- Další ročník úspěšné mezinárodní logistické konference SpeedCHAIN, tentokrát s podtitulem LOGISTIKA: Navigace změnami se letos uskutečnil dne 30. září, poprvé v Kongresovém centru v Praze na Pankráci. Obvyklé oblíbené místo konání, kterým byl po léta Břevnovský klášter, již kapacitně nestačí velkému zájmu odborných návštěvníků akce. -JML-



Obr. 6 – Skupinová fotografie frekventantů Základního kurzu flexotisku, který pořádala CFTA na Univerzitě Pardubice

LOGISTIKA: Navigace změnami

SpeedCHAIN

Mezinárodní logistická konference

PRAGUE CONGRESS CENTRE

30.9.2025

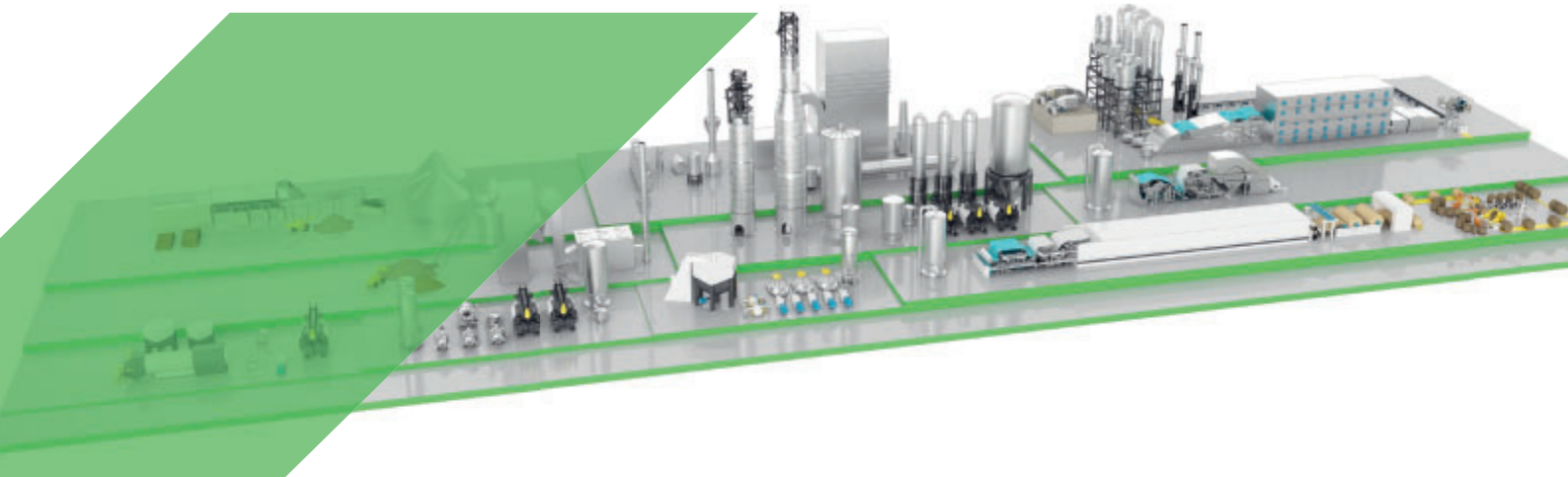
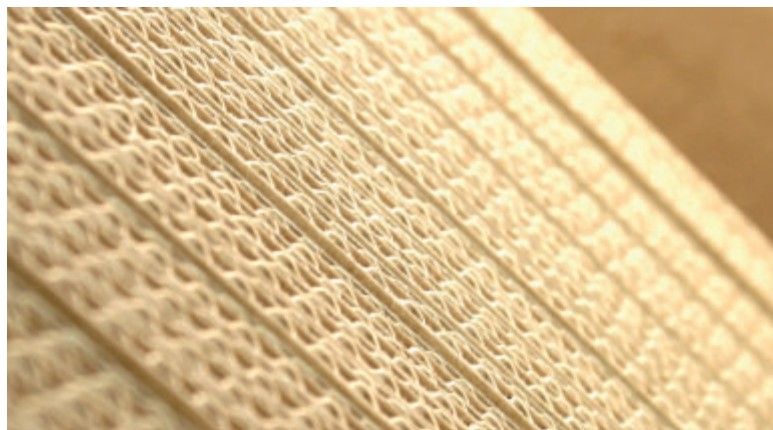


ReliantGroup®



www.speedchain.eu

S konceptem Valmet „Od štěpky k lineru“ se posunete vpřed



Dobře impregnované štěpky a holistický přístup k jejich zpracování jsou klíčovým faktorem k výrobě pevné buničiny pro vysoce kvalitní linery při minimálních nákladech.

S využitím technologie společnosti Valmet můžete spotřebovat méně dřeva i energie, snížit svoji uhlíkovou stopu. Pevnější buničina Vám umožní být flexibilní při výrobě nižších plošných hmotností, nebo snížit podíl primárního vlákna v zanášce.

Ať už chcete zlepšit současný provoz, nebo postavit úplně novou výrobu, tento koncept „Od štěpky k lineru“ je tu pro Vás. Používáme holistický přístup pro řízení kvalitativních parametrů linerů s podporou průmyslových a internetových řešení Valmet. Stabilizujeme a optimalizujeme procesní proměnné, aby výroba linerů byla co nejvíce konkurence schopná. To platí pro celý proces od štěpky až po finální produkt.

Další informace naleznete na adrese valmet.com/chiptoboard

