

papír a celulóza

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu/Magazine of the Czech and Slovak Pulp & Paper Industry



- ◆ Znovuotevření směrnice EU ETS
- ◆ Udržitelné lesní hospodářství
- ◆ Papírové obaly v potravinářském průmyslu
- ◆ Automatizace tiskových procesů

2 číslo:
2026

Pulp & Beyond

Nordic Arena for

Forest-Based Bioeconomy

14–17 April 2026

**Helsinki Expo and
Convention Centre, Finland**

**Get your conference tickets
or register for free
to the exhibition now!**

The leading Nordic professional event for the forest-based bioeconomy, as well as the pulp and paper industry, brings together the latest innovations, products, services and technologies as well as key people throughout the ecosystem.

Pulp & Beyond offers new encounters, inspiration, networking and business opportunities while showcasing the latest trends, innovations and sustainable solutions within the forest-based bioeconomy, supporting learning, employer branding and competence development.

CONFERENCE 14 APRIL | EXHIBITION 15–16 APRIL | EXCURSIONS 17 APRIL



**Conference tickets,
registration and
more information**

**Secure your company's spot
at the event**

Hanna Mårtensson, Sales Manager
+358 40 565 1433
hanna.martensson@messukeskus.com

Velmi frekventovanými tématy nejen v papírenském odvětví je cirkularita, udržitelnost, ochrana životního prostředí, biodiverzita a také recyklace a recyklovatelnost.

Poslední dva termíny však ve výrobě papírů a lepenek nejsou ničím novým, neboť papírenská produkce na nich stojí již téměř 2 000 let. Až do poloviny 19. století se totiž papír jinak než recyklací (převážně starých hadrů z látek na bázi rostlinných vláken) nevyráběl. Když tedy někdo nabádá papírenské odborníky, že by se měli více zaměřovat na recyklaci, neví, že to je samotný základ papírenské historie a technologie a tedy naprostá samozřejmost, bez níž to prostě nejde. I v současnosti je více než polovina všech papírů v Evropě vyráběna na bázi sběrového papíru.

Recyklovatelnost ovšem není ani náhodou recyklace. Recyklovatelné jsou všechny papíry, produkované na papírenských (lepenkových) strojích. Řada z nich se ovšem po dalším zpracování a užití nemůže, nebo dokonce nesmí recyklovat (hygienické papíry, filtrační papíry, tapety, vzorové papíry, střešní asfaltované lepenky, nebo prostě jen hodně znečištěné papíry) a některé recyklovat ani nejde (třeba cigaretový papír se po spotřebě stane popelem). Takže nikdy nebude možné recyklovat všechny vyrobený papír a do koloběhu recyklace musí stále přibývat čerstvá celulózová vlákna (především ze dřeva).

Miloš Lešikar

Vydavatel

www.svettisku.eu
info@svettisku.eu • redakce@acpp.cz

Vydání řídí redakční rada:

Miloš Lešikar (předseda, ACPP),
Štefan Boháček (VÚPC), Ivan Doležal (Svět tisku),
Jan Gojný (Emtec), Josef Kindl (Mondi Štětí),
Jiří Koudelka (PaC), Marek Vošta (Europapier)

Další autoři čísla: J. Cano, I. Dzido, I. Hospůdka, A. Köstinger,
O. Procházka, T. Rahm, D. Samková,
H. Sjölund

Foto na titulní straně: Miloš J. Lešikar (objekt z výstavy VOŠ
a SPŠ Grafické)

Grafické zpracování, tisk, produkce: 'MACK'

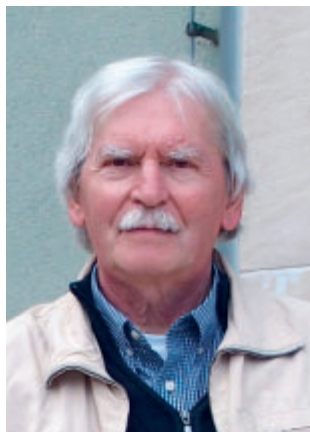
Reklamní spolupráce v EU: RNP Group, Orléans, France

Vychází v dubnu 2026

Evidenční číslo MK ČR E 2860, ISSN 0031-1421, INDEX 47064

Vychází od roku 1946. Issued from 1946. Erscheint seit 1946

PCELAU 81 (2) 29–56 (2026)



Inspirujeme mladé čtenáře,
aby nadále listovali stránkami novin



Povzbudit mládež světa, aby se zamilovala do čtení,
je jednou z nejlepších věcí, které děláme.

Zúčastňujeme se celosvětového programu,
který nabádá školy, aby ve třídách využívaly noviny
např.: při podpoře hodin čtení, matematiky, politiky,
vědy, sociologie, geografie a kritického myšlení.
Věříme v mládež jako příslib skvělé budoucnosti

Bjornberg 1781, s.r.o.
Jankovcova 1037/49
170 00 Praha 7 Holešovice
Česká Republika

telefon: +420 283 870 072
fax: + 420 283 841 602
e-mail: zdenka.schwab@bjornberg1781.com

www.bjornberg1781.com

BJORNBORG 1781

Na lesích nám záleží



70% lesů a přes 300 firem v České republice jsou držitelé certifikátu PEFC.

www.pefc.cz



Značka odpovědných firem

Fakulta lesnická a dřevařská
Česká zemědělská univerzita v Praze

DŘEVAŘSKÝ DEN

28. dubna 2026

10-16 hodin | místnost DP201

Dřevařský pavilon FLD

Kamýčká 1070, 165 00 Praha-Suchdol

Registrujte se do

14. dubna 2026 na e-mailu

hajkovakaterina@fld.czu.cz

Program:

- | | |
|-------------|---|
| 08.30–09.00 | Registrace |
| 09.00–09.10 | Uvítání na Fakultě lesnické a dřevařské ČZU v Praze |
| 09.10–09.30 | Úvodní představení Katedry zpracování dřeva a biomateriálů FLD ČZU <i>Ing. Adam Sikora Ph.D.</i> |
| 09.30–09.35 | Zahájení Dřevařského dne <i>Ing. Kateřina Hájková, Ph.D.</i> |
| 09.35–09.50 | Využití recyklovaného dřeva pro výrobu kompozitních materiálů pojených myceliem hub <i>Ing. et Ing. Štěpán Hýsek, Ph.D.</i> |
| 09.50–10.05 | Lignin jako budoucnost bioadhesiv pro kompozitní materiály <i>Ing. Miroslav Němec</i> |
| 10.05–10.20 | Využití a vývoj sorbentů na bázi dřevaného residua <i>Ing. Jan Macků, Ph.D., Ing. Kateřina Hájková, Ph.D.</i> |
| 10.20–10.50 | Coffee break |
| 10.50–11.05 | Smluvní výzkum jako možnost efektivního propojení teorie s průmyslovou praxí <i>Ing. Josef Bárta</i> |
| 11.05–11.20 | AI WOOD ASSIST – AI modul pro optimalizaci obrábění pokročilých ECO-WAY materiálů <i>Ing. Miroslav Sedlecký, Ph.D.</i> |
| 11.20–11.35 | Od laboratorního výzkumu k praxi <i>Ing. Jiří Brich, VVÚD</i> |
| 11.35–11.50 | Lesovna FLD – monitoring chování výukové dřevostavby <i>Ing. Miloš Pavelek, Ph.D.</i> |
| 11.50–12.05 | Vývoj a testování prototypů závodních sjezdových lyží ve spolupráci s Káště <i>Ing. Tereza Jurczyková, Ph.D., Ing. Petr Horák</i> |
| 12.05–13.00 | Oběd |
| 13.00–13.15 | Experimentální ověřování požárních vlastností materiálů na bázi dřeva <i>Ing. Lukáš Sahula</i> |
| 13.15–13.30 | Potenciál listnatého dřeva z výmladkových porostů pro konstrukční aplikace <i>Ing. Přemysl Šedivka, Ph.D.</i> |
| 13.30–13.45 | Zvýšení odolnosti evropské lesní bioekonomiky vůči změně klimatu <i>doc. Ing. Martin Jankovský, Ph.D.</i> |
| 13.45–14.00 | Akustický komfort v kancelářích: Studentské návrhy a řešení <i>Ing. Ondřej Dvořák, Ph.D.</i> |
| 14.00–14.30 | Coffee break |
| 14.30–15.30 | Prohlídka nově zrekonstruovaných laboratoří Katedry zpracování dřeva a biomateriálů FLD ČZU |
| 15.30 | Zakončení na půdě fakulty a přesun na prohlídku pivovaru ČZU |

OBSAH/CONTENTS/ INHALTVERZEICHNIS

- 29 Úvodní slovo
The introductory word
- 31 Výzva CEPI k znovuotevření směrnice EU ETS
CEPI's Call to Revise the EU ETS Directive
- 32 Iniciativa KOBRA 26
- 33 Cepi a regulace LULUCF 2030, dřevo a lesy
Cepi, LULUCF 2030, wood and forests
- 34 Druhý život dřeva
A Second Life for Wood
- 35 Investice Huhtamaki v ČR / Měření podle EMTEC
Huhtamaki's Investments in the CZ / Measurements According to EMTEC
- 36 Paper News
- 39 Mezinárodní papírenská konference SPPC
International conference of pulp & paper SPPC
- 40 Obaly z vlnitých lepenek
Package of corrugated board
- 41 Automatizace a standardizace v tiskových procesech
Automatization and standardization in printing process
- 45 Optimismus v německém tiskovém průmyslu / Digitální novinový tisk
Optimism in the German Printing Industry / Digital Newspaper Printing
- 46 Fujifilm Print Award / SCREEN v Polsku
Fujifilm Print Award / SCREEN in Poland
- 47 Papír na tisk knih
Paper for book printing
- 48 Veletrh LOUPE (Labelexpo)
LOUPE Fair (Labelexpo)
- 49 Papírové obaly v potravinářském průmyslu
Paper packaging in the food industry
- 50 Obaly pro e-commerce
E-commerce packaging
- 51 Logistické operační systémy
Logistics Operations Systems
- 52 CEPI statistics 2025
- 53 Statistika papírenského průmyslu v ČR 2025
Statistics of Czech pulp and paper industry 2025
- 54 Odborné školy a jejich akce
Vocational schools and their events
- 55 Přehled konferencí, veletrhů a výstav / Telegraficky
Overview of Conference, Fairs and Exhibitions / Informations

Výzva CEPI k znovuotevření směrnice EU ETS za účelem ochrany konkurenceschopnosti evropské cirkulární bioekonomiky

Jménem organizace Cepi, která zastupuje evropský průmysl papíru a celulózy, poslal v březnu Cepi Chair a CEO společnosti Holmen, pan Henrik Sjölund, otevřený dopis prezidente Evropské komise paní Ursule von der Leyen s výzvou k cílenému znovuotevření směrnice o systému EU pro obchodování s emisemi (EU ETS) ještě před rokem 2030. Kopie dopisů byla adresována i na Teresu Ribera (Executive Vice-President of the European Commission for Clean) a na evropské komisaře Wopke Hoekstru (Climate, Net Zero and Clean Growth), Jessiku Roswall (Environment, Water Resilience and a Competitive Circular Economy) a Dana Jørgensena (Energy and Housing).

Přístup znovuotevření směrnice EU ETS by zajistil, že plnění klimatických cílů EU nebude ohroženo, a zároveň by byl zachován účelný regulační rámec, který chrání globální konkurenceschopnost evropské cirkulární bioekonomiky.

Cepi sdružuje průmysl papíru a celulózy z 19 evropských zemí a zastupuje tak téměř 850 závodů na výrobu celulózy, papíru, kartonu a lepenky, včetně přibližně 140 biorafinérií po celé Evropě. Tento výrobní sektor přímo zaměstnává přibližně 175 000 lidí a v roce 2024 dosáhl obrátu 95 miliard EUR. Odvětví každoročně investuje více než 5 miliard EUR, především do čisté energie a řešení dekarbonizace, a hraje klíčovou roli v evropské cirkulární bioekonomice prostřednictvím obnovitelných, recyklovatelných a lokálně získávaných výrobků na bázi dřevních vláken.

Evropský průmysl papíru a celulózy plně podporuje cíl EU dosáhnout klimatické neutrality do roku 2050. Jako účastník systému EU ETS od jeho vzniku již snížil emise skleníkových plynů o více než 50 % ve srovnání s úrovní roku 2005. Aby však bylo možné pokračovat v dekarbonizaci a současně zůstat globálně konkurenceschopnými, je nezbytné, aby evropská klimatická politika zabránila nechtěným dopadům na podmínky podnikání v Evropě.

Nastavení EU ETS pro období 2026–2030 vycházelo z předpokladů, které již neodpovídají realitě trhu. Zejména posouzení dopadů Evropské komise předpokládalo cenu uhlíku přibližně 50 EUR/tCO₂ do roku 2030, zatímco ceny v systému ETS již v roce 2025 dosahovaly 75–85 EUR/tCO₂. Od roku 2021 ceny v systému ETS1 trvale překračují úroveň 50 EUR/tCO₂, což odráží vliv rezervy tržní stability (Market Stability Reserve) a energetické krize vyvolané ruskou agresí proti Ukrajině. Podle nedávné analýzy společnosti AFRY pro Cepi se očekává, že nákladová nevýhoda související s CO₂ mezi Evropou a šesti dalšími světovými regiony se bude dále



prohlubovat; modelování naznačuje, že rozdíl by se mohl mezi lety 2025 a 2030 zdvojnásobit.

Současně zůstávají evropské ceny energie strukturálně vyšší než před krizí. V roce 2023 byly ceny elektřiny v energeticky náročných odvětvích v průměru dvojnásobné oproti roku 2019, zatímco ceny zemního plynu, ačkoli klesly, zůstávaly výrazně nad historickými normami. Tyto nákladové tlaky přispěly k omezování výroby, snížení produkce i uzavírání závodů, zatímco hlavní konkurenti v regionech, jako jsou Severní Amerika a Čína, těží z nákladů na energii alespoň o 20 % nižších a z celkových výrobních nákladů nejméně o 10 % nižších, jak uvádí zpráva EK.

Důležité je, že důkazy z velkoobchodního trhu s elektřinou v EU ukazují, že dekarbonizace elektroenergetiky se automaticky nepřetaví do nižších cen elektřiny před rokem 2030. Podle Společného výzkumného střediska (Joint Research Centre) budou plynové elektrárny i nadále určovat velkoobchodní ceny po většinu hodin, navzdory jejich klesajícímu podílu na výrobě. Přestože se očekává výrazný růst podílu bezfosilních zdrojů, jejich nákladové výhody se budou do tržních cen promítat pouze postupně kvůli systémovým omezením, včetně omezené kapacity akumulace a flexibility. V důsledku toho je vysoce pravděpodobné, že zvýšené a volatilní ceny energie přetrvávají po celé období 2026–2030.

V tomto kontextu je klíčová předvídatelnost investic. Hluboká dekarbonizace průmyslu vyžaduje rozsáhlé dlouhodobé investice s dlouhou dobou návratnosti. Například investice přesahující 250 milionů EUR do jediného závodu za účelem dosažení 98% bezfosilní výroby by při ceně uhlíku 70 EUR/tCO₂ generovala úsporu pouze kolem 10 milionů EUR ročně, což znamená dobu návratnosti delší než 25 let a jasně ukazuje, že zde nevznikají žádné mimořádné zisky.

Opatření, jako je hranice 95 % biomasy pro vyloučení ze systému ETS1, navíc penalizují tyto průkopníky tím, že jim odebírají přístup k bezplatným povolenkám potřebným k financování investic. Tím dochází k narušení hospodářské soutěže v rámci odvětví a ke zvýšení regulačního rizika. Ještě závažnější je, že tato pravidla vytvářejí nežádoucí pobídky k zachování využívání fosilních paliv, což podkopává jak předvídatelnost investic, tak environmentální účinnost celého systému ETS.

V této souvislosti Cepi s respektem vyzývá Evropskou komisi, aby směrnici EU ETS před rokem 2030 znovu otevřela a upravila rámec tak, aby byla zajištěna proporcionalita, předvídatelnost, účinná ochrana před únikem uhlíku a odstranění zbytečné administrativní zátěže. Zejména vyzýváme k posouzení následujících úprav:

1. Zachovat úroveň bezplatné alokace a seznam oprávněných zařízení v celulózném a papírenském průmyslu



slu z období 2021–2025 až do roku 2030, aby byla zajištěna pokračující ochrana před únikem uhlíku pro podniky, které již výrazně snížily emise, a aby se předešlo riziku ztráty této ochrany v důsledku nových podmínek.

2. Snížit administrativní zátěž menších zařízení s minimálním dopadem na klima.
3. Zajistit dostatečnou bezplatnou alokaci pro energeticky náročná odvětví přepočtem podílu bezplatných povolenek a snížením míry příjmu do rezervy tržní stability (Market Stability Reserve), aby se zabránilo umělému zpříšňování trhu a neopodstatněnému růstu nákladů na uhlík.

Klimatické ambice Evropy a její průmyslová konkurenceschopnost musí postupovat ruku v ruce a cirkulární bioekonomika je jasným příkladem toho, jak toho lze dosáhnout. Cílená úprava systému EU ETS před rokem 2030 je nezbytná pro zachování investiční kapacity, prevenci úniku uhlíku a zajištění toho, aby evropská cirkulární bioekonomika i nadále přinášela klimatická řešení, pracovní místa a hodnotu pro bezfosilní Evropu.

Henrik Sjölund

KOBRA 26 je průlom v postupu proti nelegální práci

Před nedávnem byla spuštěna mezíresortní iniciativa KOBRA 26, která propojuje Ministerstvo financí, Ministerstvo práce a sociálních věcí a Ministerstvo vnitra v koordinovaném postupu proti nelegální práci a zastřenému zaměstnávání. Podle zveřejněných informací jmenovaná iniciativa přináší to, co na trhu práce dlouhodobě chybělo – sdílení dat, společné analytické kapacity a koordinovaný postup kontrolních orgánů, které mají cílit zejména na organizované formy nelegálního zaměstnávání.

„Dlouhodobě upozorňujeme na miliardové ztráty kvůli nelegální práci. Odhady, které APPS (Asociace poskytovatelů personálních služeb) zpracovala, ukazují až na 80 miliard korun ročně na neodvedených odvodech. Nelegální zaměstnávání přitom není okrajový jev – týká se stovek tisíc lidí a zásadně deformuje podnikatelské prostředí,“ říká prezidentka APPS Jaroslava Rezlerová.

APPS zároveň upozorňuje na rostoucí problém tzv. šedých agentur a pseudoagentur, které obcházejí legislativu a v některých případech vedou až k nepřijatelným praktikám na hraně vykořisťování pracovníků. Asociace dlouhodobě zdůrazňuje, že trh agenturního zaměstnávání je dnes fakticky rozdělen na dvě části – na agentury, které plní své zákonné povinnosti, a na ty, které systém obcházejí. APPS v této souvislosti podporuje kroky vedoucí k větší transparentnosti trhu, zároveň ale upozorňuje, že samotná regulace agentur problém nevyřeší, pokud nebude doprovázena důsledným vymáháním práva a zapojením dalších aktérů. Právě tlak na nízkou cenu často umožňuje existenci nelegálních struktur. Bez zapojení firem, které pracovníky využívají, nebude možné šedý trh dlouhodobě omezit.

Asociace zároveň upozorňuje na konkrétní problematické jevy, které deformují trh – například zneužívání tzv. ready-made agentur, obchodování s licencemi nebo formální využívání odpovědných zástupců bez reálného zapojení do činnosti agentur.

APPS je připravena aktivně spolupracovat se státní správou na implementaci opatření, která povedou k férovému, transparentnímu a dlouhodobě udržitelnému trhu práce a KOBRU 26 vnímá jako zásadní krok správným směrem.

Ivan Dzido

Lesní hospodářství a cíle poklesu emisí uhlíku LULUCF 2030

Evropský papírenský průmysl (CEPI) znovu deklaroval svoji podporu cíli EU, kterým je dosažení klimatické neutrality do roku 2050, a přitom zdůraznil svůj přínos prostřednictvím dekarbonizované výroby, udržitelného lesního hospodářství a produktů na bázi vláken, které ukládají biogenní uhlík a zároveň nahrazují jiné alternativy s vysokými nároky na fosilní paliva.

Podle organizace Cepi snížilo odvětví průmyslu papíru a celulózy od roku 2005 emise CO₂ o 46 % a nadále hraje ústřední roli v bioekonomice založené na lesích. To představuje každý pátý výrobní závod v Evropě a spoléhá se přitom převážně na suroviny pěstované v EU. Výrobky na bázi vláken poskytují občanům nízkouhlíková řešení, která pomáhají snižovat závislost na materiálech a energii na bázi fosilních paliv.

CEPI zdůrazňuje, že změna klimatu je primárně způsobena emisemi fosilních paliv, zatímco přírodní a technické formy uhlíku mohou pomoci zmírnit dopady na prostředí pomocí jeho pohlcování. Zároveň je kapacita lesů pro propad emisí uhlíku v celé Evropě pod tlakem. Mnoho členských států se potýká s plněním cílů uhlíku do roku 2030 kvůli dynamice stárnutí lesů, rostoucímu počtu požárů, suchu, výskytu škůdců a vyšší úrovni těžby spojené s nahodilou těžbou dřeva a geopolitickým vývojem.

Aktivní a udržitelné lesní hospodářství je považováno za nezbytné pro zvýšení odolnosti lesů, stimulaci růstu a zajištění dodávek surovin šetrných ke klimatu, čímž se maximalizují celkové přínosy pro klima. CEPI definuje aktivní udržitelné lesní hospodářství jako přizpůsobené místním podmínkám, které zajišťuje regeneraci a zvýšený růst a zároveň poskytuje produkty na bázi dřeva a další ekosystémové služby. To zahrnuje i testování a zavádění druhů a odrůd stromů, které jsou lépe uzpůsobeny k extrémnějším klimatickým podmínkám.

Revize LULUCF

Vzhledem ke klimatickým cílům pro rok 2040 vyzývá CEPI k revizi nařízení LULUCF (využívání půdy, změny ve využívání půdy a lesnictví) s cílem zajistit realistické a vyvážené cíle poklesu emisí uhlíku, které zohlední jak dlouhodobé snižování uhlíku (2050 a dále), tak rozvoj rostoucí bioekonomiky, jak je uznáno v nedávných změnách klimatického zákona EU. Vyvážený přístup mezi produkčním a ochranným lesnictvím je považován za klíčový pro dosažení evropských cílů v oblasti dekarbonizace. Vědecké důkazy naznačují, že lesy obhospodařované jak za účelem ochrany přírody, tak za účelem udržitelné produkce mohou zabránit dlouhodobému zvyšování emisí tím, že kombinují sekvestraci uhlíku, ukládání uhlíku v produktech a nahrazují materiály a energie náročné na fosilní paliva.

Lesy by neměly kompenzovat emise v obtížně dekarbonizovatelných odvětvích

Cepi uznává klíčovou roli odstraňování uhlíku z lesů při dosahování klimatických cílů EU, ale varuje, že by to nemělo být využíváno k oslabování úsilí o snižování emisí v jiných odvětvích. Přílišné spoléhání se na kompenzace emisí v lesích hrozí kontraproduktivním, neefektivním a nespravedlivým konáním. EU by se měla i nadále primárně zaměřit na snižování emisí z fosilních paliv a zároveň optimalizovat potenciál lesního hospodářství pro zmírňování změny klimatu prostřednictvím aktivního hospodaření a rozvoje biohospodářství.



Na základě poznatků z předchozího sledovaného období CEPI tvrdí, že roční cíle LULUCF dostatečně neodrážejí přirozenou proměnlivost a nejistoty související s klimatem, které ovlivňují propady v lesích. Orientační rozmezí cílů propadů po roce 2030 by poskytlo členským státům vodítko a zároveň by umožnilo flexibilitu při zohledňování narušení nebo událostí vyšší moci.

Kompromisy mezi krátkodobými a dlouhodobými cíli

Politiky po roce 2030 by se měly vyhýbat krátkodobým opatřením, která uměle zvyšují propady omezením aktivního lesního hospodářství, jako je odkládání nebo vynechávání těžby, na úkor dlouhodobé odolnosti. Pobídky ke snížení těžby by mohly časem vést k nasycení propadů, negativním socioekonomickým důsledkům pro lesnický sektor a bioekonomiku a ke zvýšenému úniku těžby, pokud se domácí poptávka přesune na suroviny mimo EU.

CEPI vyzývá k aktualizaci hodnot poločasu rozpadu používaných v rámci započítávání produktů z vytěženého dřeva v rámci LULUCF – v současnosti omezených na řezivo, desky a papír – a k zahrnutí dalších kategorií produktů z vytěženého dřeva (HWP). Stávající výchozí hodnoty, založené na pokynech IPCC z roku 2006, neodrážejí zlepšení v míře recyklace ani v inovacích produktů. Produkty na bázi vláken se nyní používají déle díky vícenásobným recyklačním cyklům a stále více jsou k dispozici nové produkty, jako jsou textilie na bázi dřeva, chemikálie, vedlejší produkty a zbytky. Aktualizované nebo nové hodnoty poločasu rozpadu by měly být sladěny s normou ISO 13391 pro dynamiku skleníkových plynů.

Substituční dávky jako formální kategorie hlášení

CEPI zdůrazňuje, že stávající nařízení o LULUCF nezohledňuje substituční efekt výrobků na bázi dřeva, a to navzdory jeho významu. Substituční výhody se vztahují nejen na výrobky s dlouhou životností, ale i na aplikace na bázi vláken, přičemž substituční faktory se pohybují od 1–1,5 kg C/kg C pro obaly a chemikálie až po 2,8 kg C/kg C pro textilie na bázi dřeva. Členské státy by měly tyto účinky měřit a vykazovat, aby lépe odrážely přínos bioekonomiky založené na lesích ke klimatu, podporovaly odklon od materiálů na bázi fosilních paliv a posílily konkurenceschopnost a odolnost Evropy.

Norma ISO 13391 pro dynamiku skleníkových plynů je považována za vhodnou metodiku pro výpočet klimatických přínosů výrobků na bázi dřeva, včetně substitučních účinků.

-CEPI-

Druhý život dřeva

Druhý život dřeva je jedna z pěti odborných sekcí na sympoziu Výsledky výzkumu a vývoje pro průmyslovou a komunální ekologii ODPADOVÉ FORUM 2026. Symposium se koná v rámci Týdne výzkumu a inovací pro praxi a životní prostředí TVIP 2026 (www.tvip.cz) 21. až 23. dubna 2026 v Hustopečích. Další sekce jsou AKTUÁLNÍ PROJEKTY: ODPADY, VODA, VZDUCH; VE DLEJŠÍ PRODUKTY A ODPADY Z POTRAVINÁŘSTVÍ; ODPADY Z RECYKLACE A VÝROBY AUTOMOBILŮ; RADIOAKTIVNÍ A DALŠÍ PROBLÉMOVÉ ODPADY.

Symposium Odpadové forum letos slaví dvojnásobné jubileum. V dubnu to bude přesně 20 let, co se v Milovech na Českomoravské vysočině konal jeho první ročník. Současně díky výpadku jednoho ročníku kvůli covidu to je tedy již jeho dvacátý ročník.

Pořadatelé symposia z Českého ekologického manažerského centra dlouho zaměřovali svou pozornost na aktuální výsledky projektů z oblasti odpadového hospodářství, později rozšířili zájem na celou průmyslovou a komunální ekologii. Ve snaze o inovaci před několika lety k aktuálním projektům přidali jedno či více zvýrazněných témat. A to se osvědčilo. Letos to jsou výše uvedené sekce, z nichž vzhledem k zaměření tohoto časopisu se budeme věnovat tématu DRUHÝ ŽIVOT DŘEVA.

I když jsme si vzhledem k zážitě České akademie zemědělských věd a spolupráci s Dřevařskou a lesnickou fakultou ČZU v Praze a obdobnou fakultou na TU ve Zvolenu od tématu slibovali trochu více, není výsledek vůbec špatný, 10 přednášek a 2 vývěsky. Vcelku pochoptelně převažují přednášky na téma materiálového využití dřeva, např. zástupců Výzkumného a vývojového ústavu dřevařského, společnosti Kronospan, nebo Fakulty strojní ČVUT v Praze a dalších. Jako původem chemika mne zaujala témata vypěněného recyklovaného dřeva a chemického zpracování lignocelulózy materiálů z ČZU v Praze. Jako občan se zase nejvíce těším na přednášku Kolik životů má nábytek. Dřevoplastovým kompozitům a jejich vlivu na životní prostředí se věnují tři přednášky z dílny Technické univerzity ve Zvolenu.

Papírenské téma

Úplně nejbližší zaměření časopisu Papír a celulóza asi bude téma jedné vývěsky, a to Kukuričná vláknina z výroby škrobu jako nedrevná surovina pro výrobu papíra z Výzkumného ústavu papíra a celulózy v Bratislavě (VÚPC). Program symposia a přehled všech příspěvků s abstrakty bude k nahlédnutí či stažení na stránkách TVIP 2026 www.tvip.cz.

Je možná chybou autora těchto řádků, který je programovým garantem symposia, že nevyužil vstřícnosti redakce tohoto papírenského časopisu a dlouholeté spolupráce s ním a ne-



představil toto téma symposia v některém z předchozích čísel. V době, kdy se tento text dostane ke čtenářům, bude již po termínu přihlášek účasti, ale bude stále možné se přihlásit k účasti, jen organizátoři nebudou schopni garantovat zajištění ubytování v požadovaném rozsahu. Pokud to nestihnete, pak brzy po skončení symposia bude na stránkách TVIP 2026 vystaven jeho sborník s texty a většinou prezentací.

Osvědčená témata pravidelně recyklujeme, zpravidla po dvou letech. Takže pravděpodobně na jaře 2028, nejpozději 2029 se můžete těšit na Druhý život dřeva II, nejspíše právě s rozšířením na téma odpady z papírenského průmyslu.

Mediálním a současně odborným partnerem symposia je WASTE FORUM, recenzovaný open-access elektronický časopis. Ten je od roku 2017 indexován v databázi SCOPUS. Publikační jazyk je angličtina, čeština, slovenština. Vychází čtvrtletně, redakční uzávěrky jsou pravidelně 8. 1., 8. 4., 8. 7. a 8. 10. Pokud příspěvek projde bez problému dvojí nezávislou recenzí, je pak vystaven (publikován) do cca 10 týdnů po redakční uzávěrce. Veškeré potřebné informace i kontakt na redakci (autor těchto řádků je rovněž šéfredaktorem časopisu) najdete na www.wasteforum.cz.

Ing. Ondřej PROCHÁZKA, CSc.

ODBORNÝ PORTÁL zaměřený na průmyslovou ekologii

TretiRuka.cz

Více času na podstatné!

- ✓ Legislativa a dotace
- ✓ Věda a výzkum
- ✓ Odborné akce
- ✓ Veřejné zakázky
- ✓ Aktuální informace a novinky

140 000 NÁVŠTĚVNÍKŮ MĚSÍČNĚ
Pomocná ruka při řízení Vašeho podnikání z pohledu životního prostředí. Efektivní nástroj pro Vaše PR.

www.TretiRuka.cz

Huhtamaki zahajuje tříletý investiční projekt

Člen ACPP, společnost Huhtamaki, se ve svém regionu úspěšně rozvíjí. Je tak i nadále stabilním pilířem místní podnikatelské komunity a současně velmi perspektivním zaměstnavatelem.

Na začátku letošního března došlo k finálnímu schválení investičního projektu rozšíření výrobního závodu společnosti Huhtamaki ČR, a.s., v Příbyslavicích. V plánované třileté etapě výstavby vzniknou nové výrobní haly, infrastruktura, technologie pro zpracování sběrového papíru a další zařízení související s papírenskou výrobou.

Celková investice dosáhne téměř 2 miliard Kč a s uvedením nového provozu se počítá na začátku roku 2029. Produkce z nových provozů bude směřovat do 17 evropských zemí, které společnost zásobuje již nyní, a částečně také i do rozvinutých zemí západní Evropy.

Součástí rozšíření bude výroba obalů na vejce, nicméně výraznější podíl budou tvořit obaly na ovoce a zeleninu. V návaznosti na plánované navýšení výroby bude zahájena ve druhé polovině tohoto roku také rozsáhlá náborová kampaň na získání nových pracovníků.

Nové provozy budou vybaveny nejmodernějšími papírenskými technologiemi a částečně automatizovanými systémy. Tento investiční projekt však představuje „pouze“ první etapu ze tří, které Huhtamaki plánuje v České republice v budoucnu realizovat.

Ivo Hospůdka

GR a předseda představenstva Huhtamaki ČR, a.s.

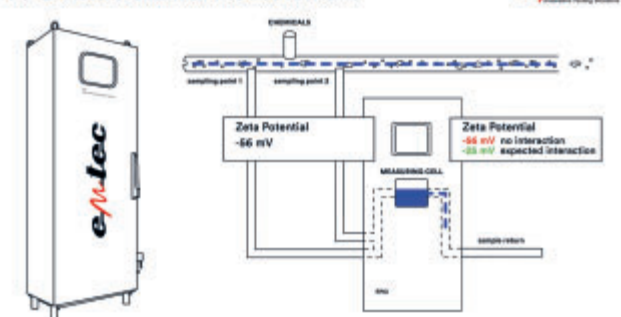
Měření kvality od firmy Emtec

Inovativní laboratorní měřicí přístroje a další novinky společnosti Emtec Electronic budou představeny v Helsinkách na veletrhu Pulp & Beyond 2026 ve třech dnech od 15. dubna 2026. Pan Ulli Kasten bude na této akci poprvé živě předvádět online analyzátor potenciálů FPO Fiber a další zařízení od společnosti Emtec.

Fiber Potential Analyzer Online

Jde o plně automatické, procesně integrované měřicí zařízení pro mokrou část výroby papíru (tissue, papír, karton). Přibližně každých 15 minut automaticky odebírá vzorky ze systému PS přes dva možné připojovací body, měří potenciál proudění, zeta potenciál, vodivost, teplotu a hodnotu pH vzorku a poté se sám čistí. Naměřené hodnoty se přitom automaticky odesílají do řídicího systému procesu. Na požádání lze naměřená data přeposlat do zabezpečeného datového cloudu, kde jsou uložena pro celosvětový vzdálený přístup oprávněných osob.

FPO Zeta Potential Measurement



Další portfolio pak zahrnuje také dva laboratorní měřicí přístroje pro mokrou část: systém CAS Charge Analyzing System pro měření náboje částic ve filtrátu a analyzátor vláknového potenciálu FPA Fiber Potential Analyzer pro stanovení zeta potenciálu vláken v suspenzi.

Pro testování kvality základních a hotových výrobků bude opět k dispozici přepracovaný analyzátor hmatového vjemu TSA. Kromě známého a standardizovaného měření měkkosti umožňuje integrovaná dotyková obrazovka intuitivní ovládní. Nový TSA může být volitelně vybaven pro měření propustnosti vzduchu, termohaptiky a tepelné izolace, pořízení optického záznamu s vysokým rozlišením.

Představen bude také analyzátor obsahu popela Emtec ACA, který poskytuje přesná data do jedné minuty pro detekci minerálních plniv v papíru a kartonu. Bez poškození vzorku měří celkový obsah plniv i jednotlivá plniva v procentech. Použití ACA nahrazuje složitý spalovací proces a vede ke značným úsporám energie a časové náročnosti pro laboratorní pracovníky.

-71-



Valmet delivers a new log line to increase wood handling capacity for The Price Companies

Valmet has received an order from The Price Companies to deliver a new debarking and chipping line to support increased wood chip supply at one of their operations in Georgia, the USA. The investment enables Price to meet growing demand and strengthen its position as the leader in woodyard operations in North America.

The order was included in Valmet's fourth quarter 2025 orders received. The line is scheduled to start-up during the fourth quarter of 2027.

Valmet's delivery scope covers a comprehensive solution for efficient wood handling, from log infeed to high-quality chips. The new debarking and chipping line is designed for a capacity of 425 tonnes of roundwood per hour. The line includes of a powered infeed conveyor, a Trunnion design debarking drum, a Carthage™ disc chipper, and belt conveyors. The line is designed for reliable operation delivering consistent chip quality with low wood losses.

The Price Companies is one of the North America's leading providers of sustainable services in the pulp and paper industry and in agriculture. With decades of experience and a strong commitment to sustainability, Price processes nearly 30 million tons of wood and saves over 10 billion gallons of water annually across multiple sites, providing high-quality wood chips and fiber solutions to the pulp and paper industry. *Juha-Matti Liukkonen*



Domtar starts installing new high-speed tissue converting line at Calhoun site

Domtar has begun the installation of a new, high-speed tissue converting line at its Calhoun site in Tennessee, a project aimed at increasing operational output, improving efficiency and supporting long-term scalability. The new equipment is intended to better align the mill's tissue production capacity with its converting capabilities, strengthening overall operational performance to serve the US tissue market more effectively.



The investment is being carried out at Domtar's Calhoun operation in USA.

To support the new converting line, the mill is also expanding its existing warehouse space for parent tissue rolls. The additional capacity is expected to improve inventory management and provide greater operational flexibility, while also ensuring that the infrastructure can support future business and production needs.

According to Domtar, the upgraded converting technology is designed to elevate product quality in response to increasing marketplace demand, while the expanded warehousing will help ensure adequate space and logistics capacity as operations scale. *-TMAG-*

Siegwerk wins the 2026 EcoVadis Sustainability Achievement Award

Siegwerk, one of the leading global providers of printing inks and coatings for packaging applications and labels, has been awarded the 2026 EcoVadis Sustainability Achievement Award in the category "Best New Program". This prestigious recognition from EcoVadis, one of the world's most renowned providers of business sustainability ratings, reflects Siegwerk's exceptional progress in establishing a human rights-oriented and forward-thinking sustainable procurement program. According to the jury, the company sets a new benchmark for early-stage sustainable procurement initiatives. The judges particularly emphasized Siegwerk's outstanding transparency, its strong early impact, and its systematic focus on human rights within its global supply chain. Every year, EcoVadis grants its Sustainability Achieve-



ment Awards to companies with strong sustainable procurement programs that enable meaningful impact across global value chains. Here, the "Best New Program Award" recognizes companies that demonstrate rapid progress and leadership in responsible procurement within the first three years of their EcoVadis journey. *Nathalie Müller-Samson*

SPB Group acquires Condat paper mill site in France

The Commercial Court of Bordeaux has approved the acquisition of the Condat paper mill site in Dordogne, France, by Condat Solutions, a subsidiary of the Canadian SPB Group. The decision follows several months of uncertainty after the mill was placed under court-ordered administration.

Paper production at the Condat mill had already been halted for several weeks prior to the ruling. The offer submitted by SPB Group was ultimately selected by the court over competing proposals.

Under the approved plan, only 21 of the 202 remaining jobs at the mill will



be maintained. Another proposal, submitted by the Czech group Finesta and supported by trade unions, had aimed to continue paper manufacturing at the site and retain around 100 employees, but the court reportedly considered its financial guarantees insufficient.

The Condat mill had previously been owned by the Spanish paper company Lecta.

SPB Group intends to redevelop the industrial site through a broader reindustrialization project. The company plans to transform the area into a "Bio-park", combining new industrial activities with digital infrastructure and energy projects focused on low-carbon technologies. According to the group, the redevelopment could eventually create up to 300 jobs as new operations are established on the site.

SPB Group has previously undertaken similar industrial redevelopment initiatives in France, including the conversion of a former Arjowiggins paper mill site where medical gloves are now produced. *-PN-*



Mondi and Proquimia launch paper-based stand-up pouches for dishwashing tabs

Mondi, a global leader in sustainable packaging and paper, has collaborated with Proquimia to launch paper-based stand-up pouches for dishwashing tabs in Spain and Portugal. Mondi's internal product impact assessment indicates that the new solution has significantly lower CO₂ emissions from cradle to gate compared with the previous plastic solution.

The flexible stand-up pouches contain 20 water soluble dishwashing tabs. Created using Mondi's re/cycle FunctionalBarrier Paper 95/5, the new solution is a paper-based alternative to replace the previously used plastic solution.

The pack can be easily opened and closed using a zipper across the top and each pouch holds the tabs securely, while easily standing upright and providing excellent printing properties – meaning the final result is an attractive packaging that communicates the brand and product information well on shelf.

As part of Mondi's re/cycle portfolio, the paper-based pouches are designed to meet the recyclability requirements for Spain and Portugal. The entire packaging solution, including the zipper, contains more than 85% paper share, meaning the packaging can be conveniently disposed of by the end consumer in the paper recycling streams across both countries.

The paper-based re/cycle StandUp-Pouch is manufactured in-house at Mondi: first the kraft paper is made from responsibly sourced fibres, then it's coated to provide the barrier properties needed to protect the tabs inside, and finally it's printed, slit and converted to the final pouch, ready for filling and sealing. *Judith.Wronn*

The Navigator Company to invest in new tissue machine

The Navigator Company has approved an investment of approximately €115 million to install a new tissue paper ma-

chine at its industrial complex in Aveiro, Portugal. The new production line will have an annual capacity of 70,000 tonnes and is expected to begin operations in March 2028.

The investment is part of Navigator's strategy to strengthen its position in the European tissue market and to support the converting operations in the United Kingdom, acquired in 2024. The UK facility currently has the capacity to process around 130,000 tonnes of tissue per year but does not produce its own parent reels.

The new machine will therefore help create a more vertically integrated industrial structure, balancing reel production with converting capacity and reducing dependence on external suppliers. According to the company, this approach will also improve operational efficiency and contribute to a more sustainable production model.

The decision follows a feasibility study launched in 2025 as part of Navigator's broader growth and internationalisation strategy in the tissue segment. In recent years the company has expanded its presence through acquisitions aimed at increasing industrial scale, geographic diversification and competitiveness in the European market.

The Aveiro industrial complex had already been designed to accommodate a second tissue machine since the installation of the first unit. The new equipment will benefit from shared infrastructure with the existing operation, enabling efficiencies in logistics, utilities and workforce management.

The total investment of €115 million will be phased over several years: €48 million in 2026, €53 million in 2027 and €14 million in 2028. The project will also benefit from support under the Portugal 2030 programme. *-PN-*



Stora Enso inaugurates Europe's most modern consumer board line

The largest and most modern consumer packaging board production line in Europe BM6 was inaugurated in August at Stora Enso's Oulu site in Finland. The ceremony was attended by the Prime Minister of Finland Petteri Orpo.

Stora Enso's Oulu unit serves the growing global demand for renewable packaging and contributes to the transition towards a circular bioeconomy. At the same time, the production site strengthens Finland's competitiveness and increases exports with higher value-added products.

Stora Enso has invested EUR 1.1 billion in the newly inaugurated production line, as part of a total investment of approximately EUR 1.7 billion in the Oulu mill between 2019 and 2025. The conversion of former paper machines into advanced board lines was made possible by utilising the latest technology, while fossil carbon dioxide emissions have been reduced by 90%. The mill produces folding boxboard, kraftliners, paper bag material, and unbleached softwood pulp. All board grades are suitable for direct food contact, and almost the entire production is exported.

The new production line utilises Stora Enso's patented FiberLight Tec™ fiber processing technology, which enables the production of lighter, yet strong and durable boards. End uses include packaging for frozen, chilled, and dry food products, pharmaceuticals, and beverage multipacks.

Stora Enso's Oulu site has a long history in the region, with mill operations dating back to the 1930s. Today, it directly employs more than 900 people and supports thousands more across the supply chain, including wood trans-

port, logistics, maintenance, and service providers in the area.

The new consumer packaging board line in Oulu is expected to reach full capacity of 750,000 tonnes by 2027, with anticipated annual sales of approximately EUR 800 million. *-PN-*

Metsä Fibre launches change negotiations at Joutseno pulp mill

Metsä Fibre will initiate change negotiations at its Joutseno pulp mill in Finland due to the ongoing uncertainty in the global pulp market. The negotiations concern the possibility of temporary layoffs of up to 90 days and involve the entire workforce at the site, which totals approximately 170 employees.

According to the company, the discussions are being launched as a precautionary measure in response to the current market conditions affecting pulp demand. Metsä Fibre indicated that the final outcome of the negotiations will depend on how the market situation develops.

The Joutseno mill is one of the pulp production sites operated by Metsä Fibre, part of Metsä Group, and supplies market pulp to international customers in sectors such as paper, board and tissue manufacturing. The move reflects the broader volatility currently affecting the global pulp market, particularly linked to demand fluctuations in key export regions. *TissueMAG*

UPM and Paramelt introduce bio-based food packaging concept

UPM Specialty Materials and Paramelt have jointly developed a bio-based and paper-based food packaging concept. It provides strong grease protection and improved end-of-life performance, making it particularly suitable for bakery, fast food and convenience applications. UPM's advanced barrier base papers combined with Paramelt's innovative bio-based heat-seal and barrier technology deliver a recyclable1 pa-



per-based solution with the grease barrier and sealing performance required for food applications. The components have been individually validated as home compostable.

The co-creation concept pairs UPM Solide™ Lucent or UPM Prego™ papers, specifically engineered as a base for barrier coatings, with Paramelt Aquavate™ Bio SB 2383, a water-based coating formulated exclusively from biodegradable components. Together, these materials create a functional packaging solution suitable for a wide range of food products, including bakery, grab-and-go, and other dry or greasy goods.

The collaboration demonstrates how the coating integrates efficiently with UPM's papers engineered for barrier coatings, enabling low coat weights and reliable performance on existing packaging lines, such as VFFS (vertical form fill seal) lines.

Samples of the solution will be available at Interpack 2026. *Såde Lindvall*

Valmet's automation enhances energy production efficiency and electricity market participation at Energie AG in Austria

Valmet is to deliver an energy balance optimizer digital solution to Energie AG Umwelt Service's waste treatment facility in Wels, Austria, enabling the company to dynamically balance energy production and consumption in response to market fluctuations. The solution will be seamlessly integrated with the company's existing Valmet Distributed Control System (DCS) and connected to the energy management system (EMS). The mission-critical solution enables the company to respond flexibly and reliably to electricity market while enhancing the efficiency of district heat production.

Valmet is to deliver an energy balance optimizer digital solution to Energie AG Umwelt Service's waste treatment facility in Wels, Austria.

The order is included in Valmet's orders received for the first quarter of 2026. The value of the order will not be disclosed. The delivery will be taken over by the customer during the second quarter of 2026.

The delivery includes the Valmet DNAe Energy Balance Optimizer, which will be integrated with the company's existing Valmet Distributed Control System (DCS) to manage power production and consumption at the waste recycling and municipal district heating plant.



Valmet DNAe Energy Balance Optimizer is part of the Valmet Digital Solutions portfolio for the energy and process industries. It manages real-time energy production and consumption in line with market trades and production plans, minimizes imbalance costs, and executes reserve market activations and controls. This allows operators to focus on overseeing overall energy production and electricity market activity, as rapid market fluctuations make continuous manual adjustments impossible.

Mustafa Began

Toscotec starts up a turnkey tissue plant for Intertrade Hellas in Greece

Toscotec announces the start-up of the turnkey project featuring AHEAD 2.2L for Intertrade Hellas at its Oino-fyta paper mill, near Athens. Drawing on decades of engineering experience, Toscotec continues to support the customer by providing innovative solutions that offer unmatched production flexibility and a constant step forward in operational excellence.

The machine features a net sheet width of 5,600 mm, a maximum operating speed of 2,200 m/min, and a production capacity of up to 80,000 tons/year, over a range of Facial, Toilet, Napkin and Towel products.

The project includes OPTIMA 2600 slitter rewinder with an automatic shaft puller. Toscotec's commitment is solidified through a 360-degree service package – covering everything from detailed engineering and erection to training, babysitting, commissioning, and after sales support.

Established in 1992, Intertrade Hellas is a leading tissue producer in Greece. It operates three facilities in Acharnes, Metamorfofi, and Oino-fyta. Their product range includes both branded products – under the Softex and Servin brands – and private label products: toilet paper, napkins, kitchen roll for home and professional use, as well as pocket and facial tissue. *-PN-*

Konference SPPC Nové směry ve výrobě buničiny a papíru

Společnost průmyslu papíru a celulózy, z. s. při ČSVTS, připravuje ve spolupráci s ACPP a ZCPP SR na termín 24.-25. června 2026 do konferenčního centra AV ČR na zámku v Liblicích papírenskou konferenci, zaměřenou na novinky ve výrobě buničiny, papíru a lepenek.

Její součástí bude také v závěru akce exkurze do Mondí Štětí na novou výrobní linku PS 10.

Po registraci, která bude probíhat již od 10:00 hod. bude v poledne 24. 6. 2026 zahájen připravený program.

Na úvod této mezinárodní konference vystoupí pan Miroslav Zítka, generální ředitel Mondí Štětí a.s. a prezident ACPP, zástupce ZCPP SR a pan Josef Kindl, předseda SPPC.

Následovat pak budou tyto odborné prezentace:

- **Nový stroj na pytlový papír v Mondí PS 10** (Zbyněk Vlach, Mondí Štětí a.s.)
- **Rekonstrukce linky nebělené buničiny Kamyr** (Dominik Pek, Mondí Štětí a.s.)
- **Bellmer 1 a 2, představení firmy plus projekt PS10 Štětí** (David Dostál, Bellmer Czech, s.r.o., Litovel)
- **Albany International a proud start-up supplier to Mondí Štětí PS10** (Ondřej Vozar, Albany Int.)
- **C-bar Vertecs, osvědčená nová technologie třídění** (Axel Dreyer, Voith)
- **Direct Drives – from pulp to pope** (André Jagodowski, AS Drives and Services GmbH)
- **RobaSmart EZ eco cleaner** (Marek Pětník, Röchling Industrial Oepping & GmbH Co. KG)

Konference bude zahrnovat i posterovou sekci:

- Porovnanie extrakcie bioaktívnych látok z dubovej kôry pomocou zelených (hlbokoeutektických) rozpúšťadiel a konvenčnej metódy ASE (Tatiana Krokhmalna)
- Extrakcia bioaktívnych látok z jedľovej kôry pomocou zelených rozpúšťadiel (Mária Stašová)

- Modification of paper properties using mechanical and chemical treatments (Lota Chralová)
- From Industrial Kraft Black Liquor to Value-Added Biomaterials: Isolation, Cavitation-Assisted Processing, and Chemical and Biological Modification of Lignin (Matúš Majerčiak)

Po přednáškách, prohlídce posterové sekce studentů STU Bratislava a odborné diskuzi bude program prvního dne završen večeří a společenským večerem na zámku Liblice.

Druhý den konference budou na programu následující odborné příspěvky:

- **Pohľad na súčasnosť a budúcnosť celulózo-papírenského priemyslu** (Štefan Šutý, Aleš Ház, Ida Skotnicová, Katarína Vizárová, Radovan Tiňo, Veronika Májová, ODCP FCHPT STU Bratislava)
- **Nano celulóza a její inovativne aplikace v praxi** (Štefan Boháček, Monika Stankovská, Juraj Krišta, Eduard Horban, Vladimír Ihnát, VUPC Bratislava)
- **Business driver pulping solution and controls** (Rahul Yadav, ABB)
- **Moving from Descriptive to Prescriptive Analytics Using AI: Success Story in Paper making** (Juha Rintala, Solenis)
- **Preventive chemical maintenance, combining advanced on-site measuring instruments** (Aleš Nehyba, BIM Czech Republic s. r. o.)
- **Elektroosmotické odvodnění kałuż. Nová metoda hygienizace a dosažení až 65% sušiny** (Jan Mivalt, MIVALT)
- **Mikrobiologie v papírenských výrobcích** (Pavel Balcárek, Woellner GmbH)

Po shrnutí a závěru přednáškové části pak bude následovat odjezd na exkurzi na PS 10 do papírny Mondí Štětí a.s. I druhý den konference pak bude završen společnou večeří.

Poslední den akce pak bude vyhrazen na přímá jednání účastníků a přednášejících konference. -JML-

SPOLEČNOST PRŮMYSLU PAPIRU A CELULÓZY NABÍZÍ PARTNERSTVÍ

SPPC pořádá mezinárodní konferenci v Liblicích:

Nové směry ve výrobě buničiny a papíru

24. - 26. června 2026
Konferenční centrum AV ČR zámek Liblice

Staňte se partnerem a podpořte významově důležitou akci

více informací:
tajemnik@sppc.cz



Obalové řešení z vlnité lepenky

Společnost Raymarine, vyrábějící radarové komponenty, potřebovala zajistit, aby jejím produktům byla poskytována při přepravě maximální ochrana proti vibracím, nepředvídatelným fyzickým nárazům a zabráněno klepání během jejich tranzitu k místním i mezinárodním zákazníkům. Požadovala rovněž nahrazení Expanded Polyethyleny (EPE pěny) v dřívějším obalovém řešení.

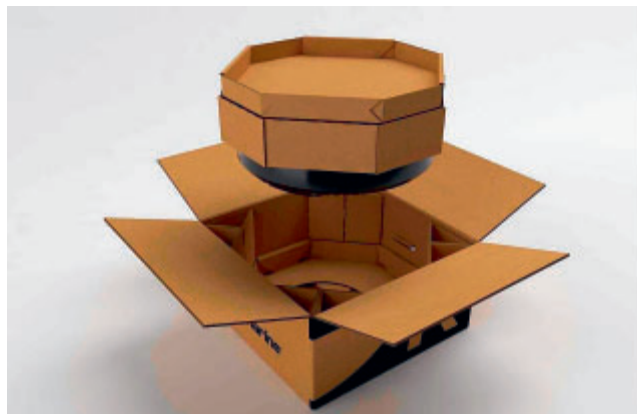
Udržitelné balení na bázi vlákniny

Návrháři konstrukčního týmu společnosti DS Smith v nově řešeném obalu na bázi papírenské vlákniny požadavky splnili zakomponováním kolmo tvarované vlnité lepenky s vlnou v úhlu 90 stupňů. Obalová konstrukce, tak poskytuje výrazně zvýšenou pevnost a zesílenou kapacitu pro odolnost nárazům. Zavedli vrstvy několika fixací, které se mohou deformovat a absorbovat energii v případě jakýchkoliv nárazů a nainstalovali vzduchové polštáře na bázi vlákninové konstrukce k poskytnutí další optimální podpory baleného produktu.

Celková struktura těchto obalů obsahuje přesně tvarované vložky z vlnité lepenky, které zajišťují, že radarové produkty společnosti Raymarine Quantum jsou během jakékoli eventuality při transportu bezpečně fixovány na svém místě. Fixáže z vlnité lepenky jsou vyráběny pomocí speciální skládací techniky a v rámci návrhu je i doplňková integrální krabice pro balení příslušenství a komponentů, která je řešena samostatně.

Nové balení je navrženo pro snadné přizpůsobení baleným produktům, je flexibilní a může být vyrobeno v různých velikostech. Kromě toho inovace úspěšně eliminovala plasty a výrazně se snížily emise CO₂ o více než 60 % ročně ve srovnání s předchozími obalovými řešeními pro společnost Raymarine.

Pokud jde o skladovací a distribuční procesy, poskytování vlnitých lepenkových fixačních vložek v plochých baleních má další výhody pro vnitrozemskou logistiku. Snížil se počet palet o 75 % ve srovnání s předchozími obalovými řešeními, kde byly plastové polstrovací komponenty obvykle dodávány jako samostatná položka.



Levente Szabó, ředitel DS Smith, Maďarsko říká:

„Tento obal pro Raymarine je vyroben z 84 % recyklovaných vláken oproti 40 % v předchozích obalech a je 100% recyklovatelný na konci své životnosti. Úspěšně jsme také nahradili EPE.“

Při posuzování obalových řešení Designéři DS Smith uplatňují svůj jedinečný přístup Circular Design Metrics (CDM) a tento průkopnický nástroj poskytuje i jasnou identifikaci výkonu udržitelnosti obalového designu a upozorňuje na to, kam zaměřit pozornost. CDM pomáhá hodnotit a porovnávat cirkularitu návrhů obalů v osmi různých ukazatelích, od recyklovatelnosti, obsahu z obnovitelných zdrojů a využití materiálů až po uhlíkovou stopu a optimalizaci dodavatelského řetězce.

Obalové řešení DS Smith pro asistovanou dokovací produktovou řadu společnosti Raymarine bylo oceněno na prestižní soutěži World Packaging Association's WorldStar Awards v roce 2024. Exponát byl oceněn za vynikající inovace v oblasti obalů a udržitelnosti jako průmyslový obal v kategorii Transit.

Společnost DS Smith uplatňuje strategii udržitelnosti vedenou cíleně, redefinuje obaly pro měnící se svět a je odhodlána vést přechod na cirkulární ekonomiku v celém odvětví a zároveň poskytovat udržitelná obalová řešení pro zákazníky.

-TZ-

Lehčí krabice z vlnité lepenky na zámořskou přepravu banánů

Společnost Mondi vyvinula inovativní řešení balení banánů v krabicích, které je o 10 % lehčí než předchozí řešení a zároveň je vyrobeno ze zhruba 40 % recyklovaných vláken.

Projekt začal, když si technický tým společnosti Mondi pro obaly z vlnité lepenky vytyčil cíl vytvořit lehčí a „udržitelnější“ krabici na banány bez kompromisů v oblasti pevnosti.

Následovala přeshraniční spolupráce mezi společností Mondi, obchodním partnerem Europcell, ekvádorským vývozcem banánů Incarpalm a předními evropskými dovozci. Týmy přepracovaly strukturu a složení papíru tradiční krabice na banány a testovaly několik scénářů ve snaze vyvážit pevnost, hmotnost a odolnost proti vlhkosti.

Nový koncept kombinuje materiál ProVantage SmartKraft Brown od společnosti Mondi a jeho pevnost a ochranné vlastnosti s materiálem ProVantage Frescoflute, což je materiál na zvlněnou vrstvu z polochemické buničiny, jehož cílem je zvýšit pevnost lehkých krabic.

Výsledkem je obal z vlnité lepenky, vyrobený podle společnosti Mondi z přibližně 40 % recyklovaných vláken a až o 10 % lehčí než předchozí design. Pro ověření výkonu v reálných podmínkách proběhla již v létě 2024 v Ekvádoru

první plnohodnotná zkušební výroba. Banány zabalené v nových krabicích byly přepravovány do Evropy po dobu 33 dnů, přičemž vlhkost a teplotu monitorovaly senzory.

Bylo zjištěno, že i přes extrémní vlhkost až do 100 % si krabice zachovaly svou celistvost během přepravy.

„Vidět, jak nová krabice funguje v tak náročných podmínkách, bylo neuvěřitelně uspokojivé,“ říká Marek Motylewski, technický servisní expert pro lepenkové výrobky. „Začalo to původně jako otázka při návštěvě zákazníka a proměnilo se to v řešení, které přináší měřitelné výhody pro celý dodavatelský řetězec.“

„Spolehlivost balení je vším,“ dodává Jorge Romero, provozní manažer společnosti Incarpalm. „Tato spolupráce dokládá, že inovace a praktičnost musí jít ruku v ruce.“

„Předmětný obalový projekt ukazuje, čeho je možné dosáhnout, když se spojí důkladné technické znalosti s otevřenou spoluprací,“ konstatoval Gijs Huisman, obchodní ředitel společnosti Mondi Containerboard. „Je to skvělý příklad společného vývoje, který přináší hmatatelné výsledky v oblasti pevnosti, udržitelnosti a efektivity v celém dodavatelském řetězci.“

Anika Köstinger

Automatizace a standardizace v tiskových procesech

Automatization and standardization in printing process

15|04|2026

Hotel Kurdějov

<https://www.hotelkurdejov.cz>

<https://www.cfta.info/konference.html>

PARTNERS

SunChemical®

a member of the DIC group



PANFLEX
TWO STEPS AHEAD

DUPONT®

tesa

3M

AV Flexologic
We innovate!

SOMA

pamarco
printing better together

HYBRID
SOFTWARE

THIMM

Mezinárodní odborná konference Společnosti tisku a CFTA 2026

Společnost tisku, z. s. při ČS VTS a její odborná skupina flexotisku (CFTA) pořádají také letos tradiční jarní mezinárodní konferenci, která se koná tentokrát v termínu 15. a 16. dubna 2026, již potřetí pak v Hotelu Kurdějov u Hustopečí na jižní Moravě.

Ranní přednáškový blok zahájí úvodní slovo předsedy Společnosti tisku Václava Mlynáře a předsedy odborné skupiny CFTA Martina Shejbala.

Po nich pak již následují připravené odborné prezentace:

Správa barev a aniloxu: Dokonalé barvy v každém tisku Color & Anilox Management: Perfect Color in Every Print *Petr Blaško, SOMA*

Color Management brings smart solutions for precise color control directly on press. Advanced on-press color correction enables reduced waste and faster job setup. Comprehensive anilox management provides full visibility into anilox condition and supports consistent color performance. The result is higher efficiency and perfect color in every print.

Správa barev přináší chytrá řešení pro přesné ovládání barev přímo na tiskovém stroji. Pokročilá korekce barev na tiskovém stroji umožňuje snížení odpadu a rychlejší nastavení zakázky. Komplexní správa aniloxu poskytuje plný přehled o stavu aniloxu a podporuje konzistentní barevný výkon. Výsledkem je vyšší efektivita a perfektní barvy v každém tisku.

Digitální správa barev na podporu udržitelného workflow Digital color management in support of a sustainable workflow *Felice Sciscioli, Sun Chemical*

The purpose of this presentation is to demonstrate how Digital Color Management tools from SunColorBox can support fast off-press decision making, when determining if a printing process can achieve a specified color. We will demonstrate how these tools enable meaningful discussions with Brand Owners about achievable color standards, resulting in faster decision cycles, greater color consistency, reduced material waste and a more sustainable overall printing process.

Účelem této prezentace je demonstrovat, jak mohou nástroje pro digitální správu barev podpořit rychlé rozhodování

mimo tiskový proces při určování, zda tiskový proces může dosáhnout specifikované barvy. Ukážeme, jak tyto nástroje umožňují smysluplné diskuse s majiteli značek o dosažitelných barevných standardech, což vede k rychlejším rozhodovacím cyklům, větší konzistenci barev, snížení plýtvání materiálem a celkovému udržitelnějšímu tiskovému procesu.

Budoucnost Flexibilních obalů The Future of Flexible Packaging

Romain Cleret, Product Director, Flexible Packaging, EMEA, Sun Chemical

The packaging industry must evolve towards greater circularity, especially for plastics. At the same time, geopolitical issues are changing the availability and cost of raw materials, and new regulations are forcing suppliers to be more agile. Discover how Sun Chemical is addressing these new developments and helping you meet these new challenges.

Obalové odvětví se musí vyvíjet směrem k větší cirkulárnosti, zejména u plastů. Zároveň geopolitické problémy mění dostupnost a cenu surovin a nové předpisy nutí dodavatele k větší flexibilitě. Zjistěte, jak společnost Sun Chemical řeší tyto nové trendy a pomáhá vám s těmito novými výzvami čelit.



Viskozita pod kontrolou

Viscosity under the control

Martin Shejbal, nezávislý konzultant pro flexotisk, CFTA

Increasing demands on the quality and especially the consistency of print production place, among other things, great demands on the correct setting of viscosity and its maintenance throughout the printing process. How to measure viscosity and how to set viscosity and control it during printing?

Zvyšující se požadavky na kvalitu, a hlavně konzistenci tiskové produkce kladou, kromě jiného, velké nároky na správné nastavení viskozity a její udržení po celý čas tisku zakázky. Jak měřit viskozitu a jak nastavit viskozitu a kontrolovat ji během tisku?

Trendy na trhu s vlnitou lepenkou a jak může světový lídr podpořit průmysl

Trends in the corrugated board market and how world leader can support industry

Hannah Potrawa, König & Bauer

Sustainability & Circular Economy, Digitalization & Personalization, Automation to Combat Skilled Labor Shortage and Food Safety, those are significant trends in printing industry. How to handle them?

Hybrid digital & analog solutions, focus on material consumption reduction and increase energy efficiency of equipment and high level of automation. Those are some answers to questions we hear from industry today.

Udržitelnost a cirkulární ekonomika, digitalizace a personalizace, automatizace pro boj s nedostatkem kvalifikované pracovní síly a bezpečnost potravin – to jsou významné trendy v polygrafickém průmyslu. Jak se s nimi vypořádat? Hybridní digitální a analogová řešení se zaměřením na snižování spotřeby materiálu a zvyšování energetické účinnosti zařízení a vysokou úroveň automatizace. To jsou některé odpovědi na otázky, které dnes z průmyslu slyšíme.

PPWR: nová pravidla pro obaly a tisk – cirkularita bez iluzí **PPWR: new rules for packaging and printing – circularity without illusions**

Iva Werbynská, Obalový institut SYBA

Europe is changing the rules for packaging and with them the expectations for printing, labels and packaging materials. What does PPWR really require and what will be the impacts on the choice of substrates, adhesives, varnishes, combined structures and information on the packaging.

Evropa mění pravidla pro obaly a s nimi i očekávání vůči tisku, etiketám a obalovým materiálům. Co PPWR skutečně požaduje a jaké budou dopady na volbu substrátů, lepidel, laků, kombinovaných struktur a informací na obalu.

Odpolední program konference bude obsahovat následující odborné příspěvky:

Panelová diskuse

Panel discussion

Svetlana Holečková, Petr Blaško, Daniel Dobiš, Iva Werbynská, Tomáš Polák

Značení dokumentů tištěnou značkou pro prokázání vlastního nebo autenticity

Marking documents with a printed mark to prove ownership or authenticity

Michal Veselý, VUT Brno

A new, patented, print-applied mark has entered the security features arena. It is a combination of specific white ox-

ides, which already offers more than 3000 combinations and is readable only with the help of an XRF spectrometer. The new way of verifying the owner of the mark or the printer's product opens the door to another level of security.

Do oblastí ochranných prvků vstoupila nová, patentovaná, tiskem aplikovaná značka. Jedná se o kombinaci specifických bílých oxidů, která již dnes nabízí více než 3000 kombinací a je čitelná pouze za pomoci XRF spektrometru. Nový způsob verifikace majitele značky nebo produktu tiskárny otevírá dveře k další úrovni zabezpečení.

Automatizace v předtiskové přípravě

Automation in prepress

Nicolas Kirste, SWEL/Hybrid

Today's practice is to automate prepress preparation, and advanced software solutions help many operations achieve this. The scalability of the systems, support for industry standards, and emphasis on reducing operating costs create support for hundreds of companies around the world in all areas of prepress preparation and printing of packaging, labels, cardboard boxes, corrugated cardboard, as well as large-format or digital printing.

Dnešní praxí je automatizovat předtiskovou přípravu a k tomu mnohým provozům pomáhají pokročilá softwarová řešení. Škálovatelnost systémů, opora v oborových normách a důraz na snižování provozních nákladů, vytváří oporu pro stovky firem po celém světě ve všech oborech předtiskové přípravy a tisku obalů, etiket, kartonových krabic, vlnité lepenky i velkoformátového nebo digitálního tisku.

AUTOMATIZACE v pracovním postupu montáže štočků, perfektní řešení pro flexotiskárny

AUTOMATION in the flexographic plate mounting workflow, the perfect answer for flexo printers

Mihut Vrabie, AV Flexologic & Tech Sleeves

How to achieve high precision in plate assembly, how to optimize it and how to minimize waste in this phase of the production process? These are questions that automation of procedures and processes can answer. Is it possible to let the order fly smoothly through this phase of production and to what extent can automation be relied on?

Jak dosáhnout vysoké přesnosti montáže štočků, jak ji optimalizovat a jak minimalizovat odpad v této fázi výrobního procesu? To jsou otázky, na které je odpovědí automatizace postupů a procesů. Je možné nechat zakázku hladce prolétnout touto fází výroby a do jaké míry se na automatizaci dá spolehnout?

Chytrá automatizace v Praxi

Smart automation in practice

Adam Majewski, Ostroj

The presentation focuses on a smart production automation project, the primary goal of which was to significantly increase production/intralogistics capacity. We will show how, by departing from the original assignment, we designed an innovative solution that made the overall material flow more efficient. We will describe the technical challenges and obstacles that we had to overcome during the demanding installation and debugging phase. There will also be insights into operational changes in the control logic that had to be flexibly resolved just before the hard launch. The goal is to share real-world experiences from implementing complex systems and show the way to successful modernization.

Prezentace se zaměřuje na projekt chytré automatizace výroby, jehož primárním cílem bylo zásadní navýšení kapa-

city výroby/intralogistiky. Ukážeme, jak jsme díky odklonu od původního zadání navrhli inovativní řešení, které zefektivnilo celkový tok materiálu. Popíšeme technické výzvy a překážky, které jsme museli překonat během náročné fáze instalace a ladění. Nebudou chybět ani postřehy o operativních změnách v logice řízení, které bylo nutné flexibilně vyřešit těsně před ostrým startem. Cílem je sdílet reálné zkušenosti z implementace komplexního systému a ukázat cestu k úspěšné modernizaci.

Digitální transformace výroby etiket a obalů **Digital transformation of label- and packaging production**

Péter Ratkovics a Árpád Zsubori, Partners Kft

A zoned „metro map“ of printing production processes: digitization and automation leading to the digital transformation of the entire operation. The possibilities, expectations, requirements, and pitfalls of process automation. The methodology of implementation and its measurable benefits and results, depending on the expectations and trends in packaging production.

Zónovaná „metro mapa“ procesů tiskové výroby: digitalizace a automatizace vedoucí k digitální transformaci celého provozu. Možnosti, očekávání, požadavky a úskalí automatizace procesů. Metodika implementace a její měřitelné přínosy a výsledky v závislosti na očekáváních a trendech ve výrobě obalů.

Standardizace a automatizace u hybridních tiskových strojů **Standardization and automation in hybrid printing presses**

Tomáš Lorenc, HSW (Durst v ČR)

The presentation will focus on the importance of standardization and automation in the hybrid printing environment and their practical benefits for label manufacturers. The main idea is to show that the decision between flexo and digital printing today is not primarily about the price of ink, but about new business opportunities, production flexibility and the ability to respond to changing customer requirements.



A hybrid solution combines the strengths of both technologies – flexo brings speed, stability and efficiency in long series, while digital printing allows for personalization, variable data and economical production of short orders.

In practice, this means faster job changes, less waste, better machine utilization and the ability to accept new types of orders.

The presentation should include specific examples from operation and logical arguments why hybrid technologies represent a natural step in the development of label production.

Emphasis should also be placed on the role of standardized workflow, color management and job setup automation, which together ensure consistent quality, higher productivity and a faster return on investment. At these points I would ask you for examples of similar steps from Coveris, because you are much more qualified in this regard.

The goal is to show hybrid printing not as a replacement for flexo, but as its extension and evolution, which helps printers grow, increase competitiveness and better respond to the current trend of shorter series, greater variability and pressure on delivery speed.

Prezentace se zaměří na význam standardizace a automatizace v prostředí hybridních tiskových strojů a na jejich praktický přínos pro výrobce etiket. Hlavní myšlenkou je ukázat, že rozhodování mezi flexotiskem a digitálním tiskem dnes není primárně o ceně inkoustu, ale o nových obchodních příležitostech, flexibilitě výroby a schopnosti reagovat na měnící se požadavky zákazníků.

Hybridní řešení spojuje silné stránky obou technologií – flexo přináší rychlost, stabilitu a efektivitu při dlouhých sériích, zatímco digitální tisk umožňuje personalizaci, variabilní data a ekonomickou výrobu krátkých zakázek.

V praxi to znamená rychlejší změny zakázek, nižší odpad, lepší využití stroje a možnost přijímat nové typy objednávek.

Součástí prezentace by měly být konkrétní příklady z provozu a logické argumenty, proč hybridní technologie (např. Durst X-Jet) představují přirozený krok ve vývoji výroby etiket.

Důraz by měl být kladen také na roli standardizovaného workflow, správy barev a automatizace nastavení zakázek, které společně zajišťují konzistentní kvalitu, vyšší produktivitu a rychlejší návratnost investice. V těchto bodech bych Vás požádal o příklady podobných kroků z Coverisu, protože jste v tomto ohledu mnohem povolanější.

Cílem je ukázat hybridní tisk ne jako náhradu flexa, ale jako jeho rozšíření a evoluci, která tiskárnám pomáhá růst, zvyšovat konkurenceschopnost a lépe reagovat na současný trend kratších sérií, větší variability a tlaku na rychlost dodání.

Po závěrečném bloku přednášek následuje obvyklá odborná diskuse nad daným tématem konference. Bude také předsedou Společnosti tisku představena iniciativa, spojující odborné školy, jejich studenty připravující se v tiskových oborech a také potenciální budoucí zaměstnavatele, zaměřená na vytváření přímých pracovních kontaktů v polygrafii a výrobě obalů.

Bude také možnost se věnovat v předzávěrečné prezentaci firm, které konání konference partnersky podporují. Jsou to společnosti SunChemical (DIC group), Panflex, DUPONT, Tesa, 3M, AV Flexologic, SOMA, Pamarco, HYBRID Software a výrobce obalů THIMM.

Přednáškový den akce završuje obvyklý společenský večer. Druhý den je věnován přímým jednáním mezi účastníky konference a zastoupenými firmami.

PANFLEX

O D V A K R O K Y D Ā L



VÝROBCE
FLEXOTISKOVÝCH ŠTOČKŮ



PRINT MANAGEMENT
AGENTURA



EXTENDED GAMUT
PRINTING



SPECIÁLNÍ
NÁTISKY



PŘEDTISKOVÁ
PŘÍPRAVA



PORADENSTVÍ
A ŠKOLENÍ

JSME VÁŠ PROFESIONÁLNÍ PARTNER PRO TISK



ČISTICÍ
ZAŘÍZENÍ A CHEMIE

RASTROVÉ
VÁLCE

LEPICÍ
PÁSKY



FOTOPOLYMERNÍ
DESKY

STÍRACÍ RAKLE

LAKY



+420 220 190 050
obchod@panflex.cz



www.panflex.cz



PANFLEX, s.r.o

Lehce optimističtější klima v německém tiskovém průmyslu?

V únoru 2026 se se podle tiskové informace podnikatelské klima v německém tiskovém a mediálním průmyslu podle Spolkové asociace tisku a médií (BVDM) zlepšilo. Výsledný sezonně očištěný index vykázal oproti předchozímu měsíci nárůst o 1,1 %. Index se tak pohyboval na o 2,8 % vyšší úrovni, než tomu bylo ve stejném měsíci loňského roku. Zatímco současná obchodní situace byla takto společností hodnocena lépe než v lednu, celková očekávání pro nadcházející půlrok jsou ale mírně zakalená.

Skepticismus ohledně následujících měsíců

V únoru 2026 hodnotili rozhodující činitelé tiskových a mediálních společností dotazovaných institutem IFO jejich současnou obchodní situaci lépe než v předchozím měsíci, jak již bylo uvedeno. Na druhou stranu jsou v hodnocení s výhledem na příštích šest měsíců o něco pesimističtější. Charakteristika současné a očekávané podnikatelské situace určuje celkový vývoj podnikatelského prostředí, které je dobrým hlavním ukazatelem pro udržení výroby celého tiskařského a mediálního průmyslu.

Obchodní a objednávková situace v oboru zůstává stále dost napjatá. Pouze 6 % společností hodnotilo své objednávky jako výrazně pozitivní, zatímco 46 % firem klasifikovalo svou situaci v objednávkách spíše jenom jako neutrální.

Obchodní očekávání firem tiskařského a mediálního průmyslu na nadcházející půlrok se v únoru 2026 mírně zhoršila. Sezonně očištěný index obchodních očekávání klesl o 1,1 %. Nicméně toto číslo je stále o 2,5 % vyšší než činila úroveň stejného měsíce předchozího roku. Až 12,5 % společností očekává lepší obchodní situaci, 59 % respondentů pak očekává spíše jen neutrální konzistentní rozvoj podnikání v příštích šesti měsících. -T/

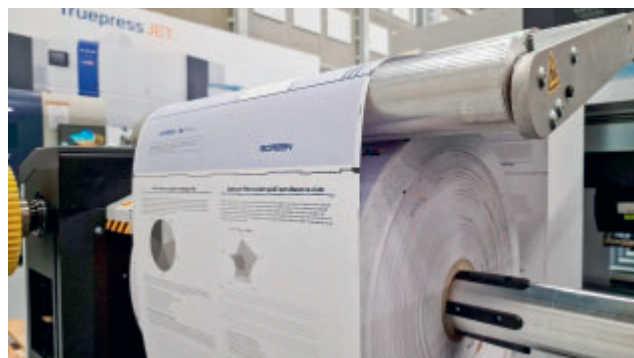


Rozšiřování kapacity digitálního novinového tisku

Dlouhodobý pokles produkce i spotřeby v Evropě zaznamenává především skupina grafických papírů. Nejvíce pak v minulých letech klesla v souvislosti s rozvojem elektronických médií spotřeba novinového papíru.

Přes tento stav nedávno společnost Acropolis Printers Hellas rozšířila stávající kapacitní možnosti tisku novin ve svém závodu v Aténách instalací druhého digitálního inkoustového tiskového stroje SCREEN Truepress JET 520NX. Tuto strategickou investici představuje jako další krok v závazku poskytovat vysoce kvalitní, spolehlivá a nákladově efektivní řešení tisku pro řecký novinový trh.

Acropolis Printers Hellas je dceřinou společností Miller Group na řeckém trhu, která se specializuje na digitální tisk novin a v současné době vyrábí až 60 místních a 30 zahraničních titulů ve svém aténském zařízení. Aby společnost uspo-



kojila rostoucí poptávku a mohla dále expandovat na tomto trhu, potřebovala další tiskové zařízení schopné trvale poskytovat bezchybnou kvalitu, rychlé časy obratu a efektivní krátkodobé schopnosti.

„Naše dosavadní zkušenosti s inkoustovou technologií SCREEN v lokalitách na Maltě a v Aténách byly vynikající,“ řekl Mark Miller, Chief Logistics, Press & Print Operations Officer. „Stroje Truepress JET 520NX se ukázaly jako mimořádně spolehlivé a znamenaly pozoruhodný skok v kvalitě a rychlosti oproti našim starším tiskovým strojům, což učinilo reinvestování do dvou nových jednotek snadným rozhodnutím.“

Digitální tisk novin v Řecku

Rozhodnutí o instalaci dvou strojů Truepress JET 520NX bylo podpořeno pozitivními zkušenostmi společnosti Acropolis Printers Hellas s instalacemi jejich předchozích digitálních inkoustových strojů SCREEN, jejich spolehlivostí, výjimečnou technologií tiskové hlavy, intuitivním softwarem a vynikající technickou podporou.

Vzhledem k tomu, že řecký novinový průmysl je silně závislý na spolehlivé logistice, schopnost společnosti Acropolis Printers Hellas rychle tisknout noviny na vyžádání je důležitá. Na trhu, kde jsou tištěné noviny stále zapotřebí sedm dní v týdnu, je tato záležitost celoročně komplikována mnoha ostrovy, kde je třeba pečlivě koordinovat lety a trajekty, aby bylo zajištěno včasné dodání novin. Jakékoli zpoždění tisku by mohlo mít za následek nákladné narušení v celém dodavatelském řetězci. Zde je důležitý inženýrský chytrý design vysokorychlostního inkoustového tiskového stroje, který poskytuje konzistentní každodenní výkon bez zastávek nebo poruch ve vysoce produktivní rychlosti tisku až 180 m/min., umožňující dodržování napjatých termínů.

Zřízení od společnosti SCREEN splňuje náročné požadavky řeckého tisku novin a efektivitu s nutnou kvalitou. Inovativní technologie pigmentového inkoustu umožňuje tisk zářivých barev a ostrého textu s minimálním průhledem i na tenkých novinových papírech o plošné hmotnosti mezi 42–45 g/m², což je nezbytné především pro starší čtenáře, kteří vyžadují jasný a dobře čitelný text.

Instalace druhého modelu Truepress JET 520NX v Aténách byla dokončena bez problémů během svátků. SCREEN poskytoval odbornou pomoc a pečlivé plánování a stávající i nově rozšířené operace pokračovaly podle plánu. Během toho inženýři pomáhali optimalizovat správu barev a zlepšit kvalitu tisku a efektivitu na obou výrobních linkách.

Společnost Acropolis Printers Hellas zkoumá i další nové tržní příležitosti, které umožňuje rozšířená kapacita tisku a spolehlivost digitálních tiskových zařízení. Potenciální možnosti výroby zahrnují i knihy na vyžádání, univerzitní publikace, farmaceutické materiály (příbalové letáky) a tisky pro vládní komunikaci, tedy všechny významné růstové sektory na řeckém trhu komerčních tisků. -TZ-



Global Innovation Print Awards 2025

Společnost Fujifilm Global má ve svém každoročním programu také vyhlašování cen Innovation Print Awards, což dává majitelům produkčních tiskových strojů Fujifilm po celém světě příležitost předvést svoji kreativitu a technickou dokonalost. Po rozšíření působnosti vyhlašování cen z roku 2024 to bylo za rok 2025 podruhé, co soutěž přijímala příspěvky z celého světa. Nakonec bylo z celkem 170 příspěvků obdržených ze 14 zemí světa vybráno 36 vítězů, včetně dvou z Evropy.

Společnost WEGNER GmbH se sídlem v Brémách byla jedním z těchto evropských vítězů. Firma založená v roce 1985 nabízí vysoce kvalitní digitální tisk na papírové materiály pro širokou škálu tiskovin, včetně knih, brožur, prospektů a kalendářů. Společnost je dlouholetým zákazníkem společnosti Fujifilm a již v roce 2015 investovala do vlajkové lodi inkoustového tisku, stroje Fujifilm B2, Jet Press 720S, v souladu s rostoucí poptávkou po digitálních technologiích. Po působivých výsledcích pak v srpnu 2019 přešla na Jet Press 750S a nadále zaznamenává nárůst produkce, rychlosti výroby a flexibility. Navíc v březnu 2022 byl nainstalován další tiskový stroj Revoria Press PC1120, původně pro tisk digitálně vyrobených produktů s využitím speciálních efektů.

Společnost WEGNER GmbH získala za rok 2025 tři ocenění v následujících kategoriích: Kniha, Kalendář a Vzorník, a to jak za použití tiskových strojů Revoria Press PC1120, tak i zařízení Jet Press 750S. Toto ocenění navazuje na úspěch ve stejných kategoriích v roce 2024, kdy se stala prvním vítězem ceny „Best Innovation Award 2024 Global“ za svou designovou knihu TWE Design Book vytvořenou za použití tiskových strojů Revoria Press PC1120, Jet Press 750S a Acuity Select 48.

Henning Rose, generální ředitel společnosti WEGNER GmbH, k tomu říká: „Jsme potěšeni, že jsme se mohli této soutěže zúčastnit, a jsme hrdí na to, že jsme získali tato ocenění. Fujifilm je naším dlouholetým partnerem a jejich stroje rozšířily naše možnosti, takže dokážeme úspěšně realizovat nápady našich zákazníků.“

Impress Print Services, rodinná firma ze Spojeného království, se rovněž stala vítězem ve třech kategoriích – Direct mail, Swatch a Magazine. V roce 2023 společnost hledala stroj, který by jí pomohl rozšířit možnosti tisku a zlepšit provozní efektivitu a tak nainstalovala vysokorychlostní stroje Fujifilm Jet Press 750S, Revoria Press PC1120 a Revoria Press řady E1. Tyto investice pak umožnily expandovat do nových odvětví, podporovat vlastní litografickou výrobu a zároveň zůstat udržitelnou. Klíčovým faktorem při rozhodování o investici do digitálních řešení od Fujifilm byly environmentální přínosy.



Michael Kille, výkonný ředitel společnosti Impress Print Services, k tomu řekl: „Jsme rádi, že jsme zvítězili ve třech různých kategoriích. To ukazuje, jaký velký dopad měly stroje Fujifilm na naši práci a naše zákazníky.“

Graham Leeson, vedoucí komunikace a prodeje ve společnosti Fujifilm Europe, k tomu konstatoval: „S hrdostí prezentujeme letošní vítěze ceny Innovation Print Award. Soutěž ukazuje, jak uživatelé našich tiskových řešení posouvají hranice své kreativity a prezentují inovativní tiskové techniky. Vítězové ukazují, jak partnerství se společností s nejmodernějšími technologiemi vede k úspěchu ve světě tisku. Společnost Fujifilm je na trhu jedinečná v tom, že nabízí to nejlepší z tonerových i inkoustových řešení, a my jsme potěšeni, jak uživatelé nově definují možnosti tisku pomocí našich řešení.“ -TZ-

Digitální tiskové stroje pro monochromatický tisk

Přestože polygrafická produkce a poptávka po tiskových papírech v Evropě dlouhodobě klesá, segment knižní produkce je v současnosti ohrožen nejméně. Sice se snižují tiskové náklady, ale zato výrazně stoupá množství vydávaných titulů.

Polská polygrafická společnost Totem rozšířila nedávno svoji knižní výrobní kapacitu instalací dvou inkoustových tiskových strojů Screen Truepress Jet 520HD Mono, čímž zvýšila své možnosti v segmentu černobílého tisku knih. Podle Michała Stasiaka, manažera výzkumu a vývoje této společnosti, investice podporuje rostoucí poptávku po černobílém tisku knih. Řekl, že společnost si vybrala nové digitální tiskové stroje s cílem zvýšit kapacitu a zefektivnit výrobu oddělením barevných a černobílých pracovních postupů. „Vyhrazené černobílé systémy nám umožňují efektivněji organizovat výrobní linky a zlepšit kapacitní propustnost,“ řekl Stasiak.

Přibližně 60 až 70 procent produkce společnosti Totem jde na export, zbytek je určen pro polský trh. Společnost uvádí, že mnoho vydavatelů se odklání od velkých nákladů ve prospěch menších a častějších objednávek, což odráží změny



v řízení zásob a distribuci. Společnost také uvádí, že digitální tisk také výrazně zjednodušuje školení a personální obsazení směn. Firma používá několik tiskových systémů, které sdílejí společné operační rozhraní, což umožňuje zaměstnancům snadnější pohyb mezi jednotlivými výrobními linkami. Jeden operátor tak může řídit více než jeden tiskový stroj najednou.

Nové digitální tiskové stroje Truepress Jet 520HD Mono jsou určeny především pro černobílou knižní produkci, zatímco stávající barevné systémy zůstávají orientovány na plnobarevné práce. Používají se pro textové publikace i pro knihy, které obsahují obrázky a ilustrace. Systémy Truepress Jet zahrnují monitorovací technologii JetInspection od společnosti Screen, která detekuje tiskové vady v reálném čase a automaticky kompenzuje případně ucpané trysky. To umožňuje pokračovat ve výrobě bez zastavení tiskového stroje.

Společnost Totem uvádí, že tiskové stroje jsou integrovány s jejími stávajícími dokončovacími zařízeními a používají se i pro prodloužené výrobní série. Stasiak poznamenal, že zákazníci po instalaci nezaznamenali žádné změny v kvalitě výstupu, kromě rychlejšího vyřizování objednávek. Společnost také používá nové tiskové stroje ve své produktové řadě „zelená kniha“, která se zaměřuje na snižování dopadu na životní prostředí prostřednictvím nižší spotřeby energií a vody a celkového snížení emisí.

Společnost Totem uvedla, že plánuje i nadále rozšiřovat své digitální produkční kapacity a zkoumat nové aplikace na evropském publikačním trhu.

Juan Cano

Bělejší papír na tisk knih

Již 25 let je předním evropským dodavatelem papíru na knižní produkci společnost Holmen, která nabízí široké portfolio tiskových materiálů, aby bylo čtení knížek co nejsnadnější a nejpříjemnější. S novým produktem Holmen BOOK Bright pak společnost činí další významný krok vpřed ve vývoji udržitelných a vysoce výkonných materiálů pro moderní knižní produkci.

Tento speciální papír kombinuje vysokou úroveň bělosti s vynikající neprůhledností, což zajišťuje vynikající čitelnost a reprodukci obrazu s vynikající kvalitou tisku i při použití nižších plošných hmotností materiálu. Tím pomáhá usměrňovat přechod trhu k nižším emisím uhlíku i při výrobě bohatě ilustrovaných vzdělávacích materiálů ale i v obecném publikování.

Zvyšování dostupnosti tištěných knih

Díky svým výhodným vlastnostem nový druh papíru zlepšuje zážitek ze čtení, který je v našem stále více digitálnějším každodenním životě důležitější než kdy jindy. Vysoce jasný a rovnoměrný povrch umožňuje vytvářet barevnější, zářivější a poutavější knihy.

Papír je vyráběn z čerstvých vláken, vedlejšího produktu z pil a udržitelného lesnictví, a vyrábí se způsobem efektivním z hlediska zdrojů v papírnách, jejichž uhlíková stopa na tunu papíru je jednou z nejnižších na světě. Papírný společnost Holmen máj podle databáze Fisher Solve za 2. čtvrtletí 2025 (©ResourceWise), referenční uhlíkovou stopu, která je přibližně o 800 kg nižší než činí běžný průměr v odvětví na tunu papíru.

Výrobní proces ve společnosti Holmen zachovává vlastnosti čerstvých vláken, což vede k optimální tloušťce listu a neprůhlednosti stránky. To znamená, že i při použití nízké plošné hmotnosti (g/m^2) prosvítá na druhou stranu tištěné stránky méně obsahu. To umožňuje vydavatelům použít méně tun papíru na stejný počet knih – nebo vytisknout více knih se stejným množstvím materiálu. Výsledkem jsou v kaž-



dém případně nižší emise, nižší distribuční hmotnost a nižší celkové výrobní náklady. Celkově to pomáhá zvýšit dostupnost cenově příznivých tištěných knih s nízkým dopadem na životní prostředí.

Díky těmto vlastnostem je tento papír obzvláště vhodný pro publikování ve vzdělávání, kde tištěné materiály i nadále hrají klíčovou roli v porozumění čtenému textu. Výzkum, počínaje četnými studii shrnutými ve Stavangerské deklaraci z roku 2019, stále více ukazuje, jak tištěné materiály podporují hlubší soustředění a porozumění ve srovnání s digitálními zařízeními.

„Trh s vzděláváním se silně přiklání k digitální technologii, ale rostoucí náklady na digitální technologie a obavy ohledně čtení z obrazovek mění v oslední době směr diskuse,“ říká Christophe Irion, manažer segmentu vzdělávacích knih ve společnosti Holmen Board and Paper. „Holmen BOOK Bright dává vydavatelům možnost tisknout více knih s menším dopadem na životní prostředí a podporuje vzdělávání tam, kde na tisku záleží nejvíce.“

Přechod z bezdřevého papíru na Holmen BOOK Bright má za následek jasnější, lehčí a pohodlnější knihy pro čtení a nošení – důležité výhody pro studenty a čtenáře všech věkových kategorií.

„Společnost Holmen působí na knižním trhu již více než dvě desetiletí. Jsem hrdý na to, že Holmen BOOK Bright je udržitelná a vysoce výkonná alternativa pro progresivní knižní produkci,“ říká Anders Gyllenhammar, obchodní ředitel pro segment knih ve společnosti Holmen Board and Paper. „Vydavatelé se dívají dopředu a my také,“ vysvětluje. „Pro svět, který je závislý na znalostech, děláme vše, co je v našich silách, abychom budoucnost učinili světlejší, počínaje produkcí a materiály, které si vybíráme.“

Papíry Holmen BOOK Bright vykazují vynikající reprodukci obrazu i v plošných hmotnostech 60 a 70 g/m^2 . Společnost Holmen se specializuje na lepenku a papírenské výrobky vyrobené z čerstvých vláken z udržitelně obhospodařovaných lesů. Vznikají tak produkty s vynikající pevností, flexibilitou a vizuálními vlastnostmi pro tisk, ale i na obaly. Výroba a zpracování probíhají ve Švédsku a Velké Británii.

Therese Rahm



LOUPE a technologie výroby etiket, flexibilních obalů a skládaček

Poslední dva velké renomované veletrhy Labelexpo (Labelexpo Europe a Labelexpo Asia 2025) ukázaly, jaký rozvoj zaznamenaly základní technologie pro výrobu a zpracování etiket a jaké se otevírají nové příležitosti na trzích s flexibilními obaly a skládačkami.

Lze tak očekávat, že nově koncipovaný veletrh Loupe (Labels & Outer Packaging Embellishment) bude na těchto základech výrazně stavět. Flexibilní obaly totiž zaznamenávají velký rozvoj. V posledních 12 letech jsme svědky významného budování sítě dodavatelů pokrývajících všechny aspekty flexibilních obalů, relevantní právě i pro výrobce etiket. Na posledních dvou veletrzích Labelexpo Europe projevilo až 40 procent návštěvníků zájem jak o etikety, tak právě i o flexibilní obaly.

HP Indigo stále vede v oblasti digitálního tisku flexibilních obalů a jsme rovněž svědky vývoje inkoustového tisku na vodní bázi, kdy Screen představil svůj TruePress PAC 520P pro flexibilní obaly z papíru. Firma Miyakoshi představila prototyp nového stroje v Barceloně, kde také společnost Fujifilm propagovala svoji technologii FP790.

Zároveň jsme v současnosti i svědky vývoje širších flexotiskových strojů se střední šířkou tisku 670–850 mm (26–30 palců), optimalizovaných pro potisk flexibilních obalů, často v konfiguraci s rozšířenými infračervenými / horkovzdušnými flexotiskovými nebo hlubotiskovými jednotkami pro nátěry na vodní bázi a s inline laminací.

Roste i počet dodavatelů, kteří předvádějí offline laminátory přizpůsobené formátu mid-web, včetně společnosti ABC Enprom, zatímco JetFX ve společném projektu s Karlville předvádí, jak lze ve fázi laminování přidat hmatové digitální ozdoby pomocí inkoustové lišty.

Výroba sáčků se stala oblastí rostoucího zájmu, přičemž společnosti Galaxy, Karville a Zhoutai předváděly své stroje této technologie právě na veletrzích Labelexpo.

Znalost materiálů je klíčovou součástí procesu učení při diverzifikaci od výroby etiket, protože sáčky, tašky nebo fólie jsou nyní významným dalším produktem. Společnost Synthogra byla průkopníkem v dodávkách flexibilních obalových materiálů pro výrobce etiket a jejím posláním je předávat hluboké znalosti o vlastnostech laminovaných struktur. Další dodavatelé materiálů pak následují tento příklad. Dodavatelé barev a inkoustů pak podobně přizpůsobili svoje výrobní prostory tak, aby se zaměřili i na flexibilní obaly, a nejen na etikety.

Veletrh Loupe (dříve Labelexpo) by tak měl hostit také vystavovatele specializující se na technologii bariérových zušlechťování, která pomáhá zvýšit udržitelnost flexibilních obalů na bázi fólií a papíru tím, že eliminuje nekompatibilní laminační vrstvy. Mezi ně patří společnosti jako Actega, Archroma, Tullis Russell a Sun Chemical.

Flexibilní obaly jsou ideální variantou pro výrobce etiket, protože kupující flexibilních obalů obvykle dříve jednali jen

s dodavateli produkce v širokých pásech s dlouhými dodacími lhůtami a vysokými minimálními objednávkami. Adaptace klíčových technologií úzko- a střednědráhového tisku etiket – digitální, flexo i hybridní – na tento nový široký trh využívá dovednosti a agilitu tiskařů etiket k zajištění krátkých dodacích lhůt, rychlé odezvy, na požadavky s možnou přídáním hodnotou přímo na lince, s personalizací a hromadnou customizací.



Skládačky a další produkty

Menší krabičky ze skládačkových kartonů (lepenek) budou dalším významným trhem potisku obalů, který může pozitivně kooperovat s technologií tisku etiket. Na posledních dvou veletrzích Labelexpo Europe projevilo až 25 procent návštěvníků zájem právě také o skládačky.

Výroba skládaček v průmyslovém měřítku probíhá dosud převážně ve vícestupňovém provozu, kde se ofsetem potiskované archy pohybují mezi několika dalšími offline zpracovatelskými zařízeními. To s sebou nese delší dodací lhůty, značné množství práce ve výrobním procesu a zvýšené náklady a čas v procesu zpracování a zušlechťování.

Inline technologie, podobná výrobě etiket, umožňuje výrobu hotových kartonových obalů v jednom průchodu. V Barceloně například společnost Canon-Edale předvedla tiskový stroj CartonLine s inline technologiemi, které znají výrobci etiket – otočná tyč, studená fólie, UV flexotiskové a lakovací stanice, aplikace holografické fólie metodou lití a vytvrzování, inline modul pro ploché vysekávání/rylování, odstraňování odpadu a dodávání hotových kusů na dopravník k balení. V principu by inline úzko či středně široký stroj (flexotiskový, digitální nebo ofsetový) mohl zahrnovat jakýkoli modul společný pro výrobní zařízení na etikety, včetně síta nebo digitální inkoustové tiskové lišty pro variabilní doplňkové zušlechťování.

Pro větší série lze pro jednorůchodovou výrobu použít rotační řezací a rylovací nástroje, což je konfigurace, kterou společnost Hontec předvedla již na veletrhu Labelexpo Asia. Další možností budoucího vývoje jsou hybridní systémy pro výrobu skládaček inline, opět vyvinuté na základě stávající technologie etiket. Příkladem je systém Bobst DM-55.

Inline nebo téměř linková výroba pak výrazně mění podmínky pro uživatele skládaček a nabízí jim nové možnosti, pokud jde o dodací lhůty, rychlost dodání a cenově efektivní a inovativní jednorázové zušlechťování.

Existuje mnoho možností, jak stávající technologie výroby etiket přizpůsobit výrobě skládačkových kartonů. Jednou z nich by mohlo být i začlenění RFID štítků do skládačkových obalů v automatizovaném jednorůchodovém provozu nebo přidávání vícelistových etiket (brožur) přímo v lince.

Na první výstavě nového veletrhu Loupe se širším zaměřením, kterým bude akce Loupe Americas 2026 v Chicagu, tak můžeme očekávat, že uvidíme dodavatele zařízení, materiálů, spotřebního materiálu a softwaru, kteří budou stavět na základech vytvořených akcemi Labelexpo a přinášet nové a přesvědčivé inovace nejen v oblasti etiket, ale i flexibilních obalů a skládaček.





Trend papírových obalů v potravinářském průmyslu nabírá na obrátkách

Rostoucí obavy spotřebitelů o životní prostředí vedou k poptávce po ekologicky odpovědných a udržitelných možnostech balení potravinářských výrobků. Výrobci se také zaměřují na zlepšování svých výrobních procesů, včetně balení, aby plnili své cíle v oblasti udržitelnosti. V důsledku toho jsou materiály jako papír, buničina a výrobky z papírenské vlákniny stále více preferovány právě díky svým výhodám z hlediska udržitelnosti. Zároveň podle společnosti GlobalData, přední platformy pro inteligentní řízení procesů a produktivitu, nabývá na obrátkách trend směrem k obalům na bázi papíru a lepenek pro potravinářské výrobky na celém světě.

Naveed Khan, analytik spotřebitelského sektoru ve společnosti GlobalData, k tomu říká: „Poptávka po kompostovatelných a recyklovatelných obalech z papíru, kartonů a lepenek a tvarovaných vláken roste a výrobci tohoto trendu využívají zaváděním inovativních formátů obalů s použitím těchto materiálů.“

Například v Austrálii společnost Mars Australia v listopadu 2024 uvedla na trh papírové balení rajčatové omáčky Squeeze-On pod svou značkou MasterFoods. Balení je recyklovatelné a údajně obsahuje o 58 % méně plastu než tradiční squeeze-on balení MasterFoods.

Podobně v Evropě společnost Mondelēz International ve spolupráci s poskytovatelem udržitelných řešení Saica Group v červnu 2024 uvedla na trh nové flexibilní papírové obaly pro svá vícenásobná balení cukrovinek, sušenek a čokolád. Tato iniciativa podporuje cíl společnosti v oblasti udržitelnosti, kterým je vývoj 100% recyklovatelného portfolia flexibilních obalů.

Khan dodává: „Spotřebitelé také stále častěji hledají recyklovatelné obaly potravinářských výrobků, aby minimalizovali dopad svých nákupů na životní prostředí. To potvr-



zuje i spotřebitelský průzkum společnosti GlobalData, který zjistil, že 73 % spotřebitelů považuje „recyklovatelné obaly“ za nezbytné nebo příjemné při nákupu produktu.“ Zmiňovaný celosvětový spotřebitelský průzkum společnosti GlobalData za 4. čtvrtletí 2025 byl proveden s 22 613 respondenty ve 42 zemích.

Navíc přísné obalové a hygienické předpisy, které se v jednotlivých zemích liší a za jejich nedodržení se ukládají vysoké pokuty, nutí výrobce k zavádění udržitelných obalových řešení. Například v roce 2025 kanadská vláda novelizovala svá nařízení o zákazu jednorázových plastů z roku 2022 a rozšířila zákaz na šest kategorií jednorázových plastů, včetně brček, tašek, míchacích tyčinek, příborů a některých nádob na jídlo s sebou. V lednu 2026 Federální odvolací soud potvrdil rozhodnutí vlády zakázat těchto šest kategorií a posílil tak její cíl prosazovat oběhové hospodářství.

Podobně asijské země jako Čína a Indie zavedly zákazy jednorázových plastů a podporují zavádění udržitelných alternativ. Čína, největší světový producent plastů, již také postupně zakazuje určité jednorázové plasty v postupných fázích. Tento trend pak nutí výrobce zavádět udržitelnější formáty obalů, jako jsou obaly na bázi buničiny nebo papíru, kartonů a lepenek, nahrazovat plastové obaly a sladit vše s vládními předpisy.

Khan uzavírá: „Rostoucí trend přechodu na papírové materiály nabídne nejen výrobcům potravinářského zboží významné příležitosti k inovacím, posílení image značky a rozšíření jejich tržní působnosti. Výrobci musí více investovat do udržitelných obalových materiálů a formátů a zavádět inovativní možnosti balení, aby mohli konkurovat v měnícím se světě obalů.“

-TZ-



Optimalizace prázdného prostoru v krabicích pro e-commerce

Jedním z požadavků Nařízení EU o obalech a obalových odpadech (PPWR – Packaging and Packaging Waste Regulation), je také snižování množství použitého obalového materiálu a tím i odpadu.

Uživatelé obalů musí nařízení PPWR respektovat a tak také internetová drogerie Plein.nl a společnost DS Smith Packaging dosáhly za poslední rok významného pokroku v optimalizaci svých obalů a balicích procesů. Je to patrné ze zveřejněných výsledků udržitelnosti. Instalací dvou balicích strojů a optimalizací obalů bylo ušetřeno ročně 20 900 m³ prázdného prostoru během přepravy, eliminováno 9 200 kg plastové výplně a snížen počet poškození obalů o 25 %.

Vylepšené obaly z hlediska udržitelnosti

Během projektu nové koncepce balení společnosti Plein.nl a DS Smith obaly optimalizovaly a provedly několik vylepšení v oblasti udržitelnosti. Například grafické návrhy byly upraveny tak, aby se minimalizovala spotřeba tiskových barev, obaly pro elektronické obchodování jsou nyní vyrobeny ze 100% recyklované hnědé vlnité lepenky a bylo vylepšeno víko krabice a uzavírání. Zvolený druh lepenky (R-vlna) také šetří 30 % potřebného místa u příchozích zásilek ve skladu. To má za následek nižší emise CO₂, menší počet jízd vysoko-zdvíhacího vozíku uvnitř skladů a menší množství výměn palet u zpracovatelských strojů. Celkem také vzniká méně prostojů na balicích strojích.

Patrick van den Bosch, manažer logistiky ve společnosti Plein.nl, vysvětluje: „Balicí stroje mají obrovský dopad na interní logistický proces. V současné době je až 98 % všech našich objednávek baleno automaticky. Optimalizované obaly z vlnité lepenky jsou v kombinaci s těmito balicími stroji klíčové. Společnost DS Smith nám pomohla dokonale sladit obaly se stroji během implementace i po ní. I zdánlivě drobné úpravy se ukázaly jako významné. Pouhým vylepšením performance ve víku jsme výrazně zkrátili prostoje strojů, lepidlo lépe přilne a už téměř není třeba žádný manuální zásah.“

Hiddo van de Ven, ředitel prodeje, marketingu a inovací ve společnosti DS Smith, rovněž oceňuje spolupráci: „Jsme hrdí na to, že jsme společnosti Plein mohli pomoci posunout její balicí proces a samotné balení na ještě vyšší úroveň. Výsledky dokumentují, že cílená zlepšení v oblasti udržitelnosti mohou mít rychlý a zásadní dopad, a to jak na snižování množství odpadu a optimalizaci logistických procesů, tak i na zlepšení zkušeností koncových uživatelů.“

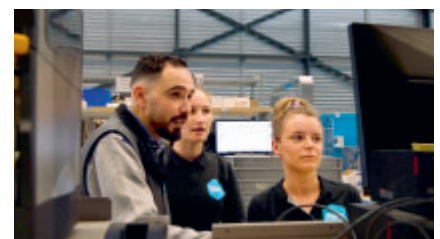
Eliminace plastového výplňového materiálu

Až do roku 2024 byl Plein.nl v situaci, která je běžná pro mnoho internetových obchodů. Pracovali s velikostmi krabic, které byly stanoveny v minulosti a zůstávaly po celou dobu stejné, a to i přesto, že se sortiment internetového obchodu v průběhu let vyvíjel. V důsledku toho nebyla kvalita obalů optimální, výrobky se často kazily a používalo se zbytečné množství plastové výplně.



Janneke Bongartz, marketingová manažerka společnosti Plein.nl, popisuje výsledek inovace pro klienty: „Dopad na zákaznickou zkušenost je obrovský. Dříve jsme pravidelně dostávali dotazy ohledně nadrozměrných krabic a používání plastových výplní. Zejména používání plastových obalů se stávalo stále důležitějším problémem, ale s tímto novým projektem se nám ho podařilo drasticky omezit. I přes zdvojnásobení prodeje našich pracích prostředků se nám podařilo snížit míru poškození o 25 % ve srovnání s předchozím rokem. Tím se nejen snižuje plýtvání, ale také šetří našemu týmu zákaznických služeb obrovské množství času, a to nám umožňuje stále lépe uspokojovat potřeby našich zákazníků. I po realizaci tohoto projektu ale budeme i nadále zkoumat, jak můžeme naše podnikání učinit ještě udržitelnějším, abychom byli připraveni na cokoli.“

-TZ-





Operační systémy připravené na budoucí požadavky průmyslu

Operační systémy, řídící všechny roboty, určené pro všechny typy robotizovaných pracovišť a pro všechny současné i budoucí požadavky průmyslu jsou nezbytnou součástí náročných požadavků moderních průmyslových pracovišť.

Například nový operační systém iiQKA.OS2 od firmy KUKA má plně integrovaný virtuální řídicí systém robotů VRC (Virtual Robot Controller). Proto je snadno přizpůsobitelný libovolnému typu robotu KUKA, umožňuje pro všechny používat jednotné inženýrské nástroje a vytvářet technologické funkce na míru dané aplikaci. Díky připravenosti na využití umělé inteligence, souladu s novou normou ISO 10218: 2025 pro požadavky na bezpečnost v robotice a své vysoké kybernetické odolnosti představuje operační systém iiQKA.OS2, založený na OS Linux, spolehlivý základ pro budoucnost digitální výroby. Vzhledem k webovému uživatelskému rozhraní a možnosti používat jak KUKA smartPAD, tak i jiné ruční ovládací zařízení (teach pendant), je možné označit ho za jeden z nejpřístupnějších a nejjednodušších systémů pro ovládání robotů na současném trhu.

Kombinace zkušeností a moderních technologií

Operační systém iiQKA.OS2 spojuje osvědčené jádro systému KUKA System Software (KSS) a moderní uživatelské rozhraní s novou koncepcí bezpečnosti strojů, zahrnující kromě jiného také požadavky na zabezpečení dat (kybernetickou bezpečnost), a splňuje tak klíčové požadavky kladené na řídicí systémy průmyslových robotů.

Efektivita automatizace výroby přitom jde ruku v ruce s jednoduchostí jejího ovládání. Webové uživatelské rozhraní spolu s přizpůsobitelnými aplikačními moduly umožňují podnikům a výrobním závodům všech velikostí – od malých a středních firem až po velké výrobce – snadno integrovat jak virtuální, tak reálné řídicí systémy robotů.

Konfigurace a úpravy jsou rychlé, jednoduché a uživatel k nim nepotřebuje fyzický hardware. Ve spojení s pokročilým inženýrským balíkem iiQWorks umožňuje iiQKA.OS2 současnou simulaci několika robotů a jejich periferních zařízení. Díky tomu lze lépe dodržovat časový plán projektu, efektivněji využívat zdroje a rychleji uvádět robotizovaná pracoviště do provozu.

Roboty SCARA, delta nebo klasické šestiosé průmyslové roboty mohou být s iiQKA.OS2 všechny ovládané jednotně prostřednictvím řídicích systémů KR C5-2 a KR C5 micro-2 a díky funkci „use your own device“ podporuje iiQKA.OS2 také ovládání s vlastním ručním ovládacím zařízením (teach pendant).

Systém je navíc připraven na novou normu ISO 10218: 2025 Robotics – Safety requirements, je kyberneticky odolný a certifikovaný podle řady norem IEC 62443 Industrial com-



munication networks – Network and system security, a tím plně připraven na budoucí požadavky.

Flexibilní, výkonné a univerzální paletizační roboty

Nejnovější paletizační roboty, s velkou nosností, nízkými provozními náklady a vysokou efektivitou, které v posledních letech přicházejí na trh, otevírají nové možnosti v oblasti automatické paletizace. Ovšem nejen tam: nové roboty umožňují průmyslovým podnikům lépe manipulovat s velmi rozmanitým materiálem, a tak optimalizovat logistické i výrobní procesy.

Společnost KUKA rozšiřuje zavedením nové řady robotů KR FORTEC PA a KR FORTEC ultra PA svůj sortiment těžkotónážních robotů o čtyři velmi výkonné modely, které jsou navrženy pro rychlé, efektivní a flexibilní plnění paletizačních úkolů. Jejich modulární konstrukce snižuje náklady na údržbu a umožňuje snadnou integraci do výrobních a balících linek v různých průmyslových odvětvích.

„Naše paletizační roboty jsou vyvinuty s důrazem na maximální výkon a spolehlivost,“ říká Radek Velebil, obchodní ředitel KUKA Robotics Czech. „Disponujeme nyní širokou škálou paletizačních robotů s nosností od 40 kg do 1 300 kg a dosahem až 3 601 mm, které vynikají vysokou rychlostí, přesností a robustností. Navržené jsou pro rychlé a efektivní paletizační a depaletizační úkoly. Tyto roboty jsou vybaveny řídicím systémem KR C5 a intuitivním ovládáním přes smartPAD, což usnadňuje jejich integraci do nejrůznějších výrobních prostředí,“ dodává.

Automatizace paletizačních procesů nejen urychluje výrobu, ale také minimalizuje prostoje, což vede k celkovému zvýšení produktivity. Díky úspornému designu a nízké spotřebě energie roboty výrazně snižují provozní náklady a přispívají k rychlé návratnosti investic. Modulární konstrukce a projektovaná kompatibilita umožňují snadnou integraci do výrobních linek, čímž je zajištěna velká flexibilita a efektivita moderních provozů. Nové paletizační roboty jsou ideální volbou pro uživatele a společnosti hledající spolehlivé, výkonné a nákladově efektivní řešení pro automatizaci nejen paletizace a manipulace s těžkými břemeny. *Dana Samková*



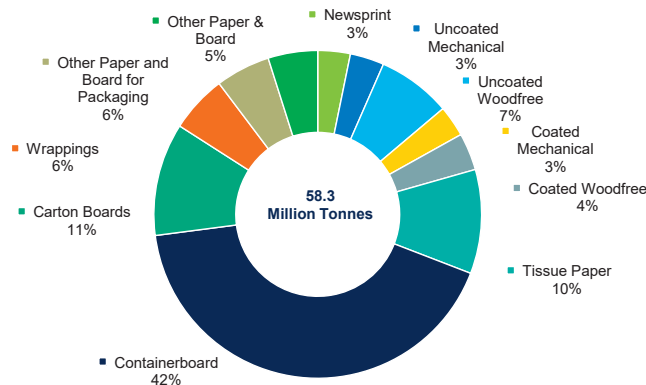
Výroba papíru a celulózy za rok 2025 v CEPI, odolnost v kontextu rostoucích nákladů, sílí konkurence a průmyslového útlumu

Předběžné statistiky konfederace CEPI za rok 2025 ukazují, že celková evropská výroba papíru a lepenky poklesla. Obdobný pokles zaznamenala většina globálních konkurentů. Evropský průmysl však těžil ze své vedoucí pozice v oblasti materiálů na biologické bázi a oběhového hospodářství, což přispívá k jeho odolnosti.

Výroba se meziročně snížila o 1,5 %. Celkový produkční trend od roku 2021 zůstává negativní, což odráží problémy, s nimiž se v uplynulých pěti letech potýkají prakticky všechna evropská průmyslová odvětví v důsledku nepříznivého makroekonomického vývoje: slabé poptávky, výrazného dopadu vysokých cen energií a výrobních nákladů ve srovnání s globální konkurencí, jakož i rostoucí regulační zátěže v Evropě, geopolitických výzev a sílího obchodního napětí.

Výroba grafických papírů, která je nadále zranitelnější než ostatní segmenty, v roce 2025 poklesla až o 7,2 %. Při zaměření pouze na obalové papíry a lepenky (+0,1 %), hygienické papíry (tissue) (-0,8 %) a ostatní papíry a lepenky (+0,4 %) se evropská produkce v roce 2025 jevila jako relativně stabilní, avšak stále o 5,0 % nižší než rekordní úroveň dosažená v roce 2021.

Výkonnost evropského sektoru průmyslu celulózy a papíru v roce 2025 je třeba posuzovat ve srovnání s globální konkurencí. Zatímco celosvětová výroba papíru a lepenky zůstala prakticky beze změny (-0,3 %), ve většině významných producentů zemí byl pokles výraznější než v Evropě. Spojené státy, Japonsko, Kanada a Jižní Korea zaznamenaly pokles výroby v rozmezí od -1,9 % do -5,7 %. Výjimku před-



Graf 1 – Výroba papírů, kartonů a lepenek podle jednotlivých druhů v Evropě v roce 2025 (v procentech): Tiskové a grafické papíry 20 %, tissue papíry 10 %, suroviny na vlnité lepenky 42 %, skládačkové lepenky 11 %

stavují Brazílie (+0,1 %), která je významným vývozcem buničiny do Evropy, a Čína (+2,9 %), která od roku 2020 výrazně zrychluje růst výroby papíru a lepenky.

Obchodní bilance papíru a lepenky v zemích CEPI, přestože mírně oslabuje, zůstává výrazně kladná. Ve srovnání s rokem 2024 se snížila o 4,4 %, nicméně jde o unikátní pozici mezi energeticky náročnými odvětvími v Evropě. Podle údajů Eurostatu se vývoz papíru a lepenky z EU v roce 2025 snížil o 2,2 %, zatímco dovoz podle odhadů vzrostl o 1,4 %, což ukazuje na křehkost globální konkurenceschopnosti EU.

Údaje společnosti Deloitte však ukazují, že Evropa nemá konkurenci v klíčových ukazatelích konkurenceschopnosti: ve směřování toků biomasy do výroby biomateriálů a v míře využívání oběhových materiálů, která je z velké části tažena právě evropským papírenským průmyslem. -CEPI-

Statistické údaje českého papírenského průmyslu za rok 2025

V uplynulém roce 2025 se již v celkové produkci papíru začalo projevovat uvedení do provozu nové výrobní kapacity ve Štětí a došlo tak k celkovému postupnému vzestupu výroby papírů a lepenek. Mírně stoupla také spotřeba i když zde byl zaznamenán vzestup jen o 2,3 % v porovnání s dosaženým výsledkem roku 2024.

Meziročně vloni stoupla rovněž tuzemská výroba chemických buničin celkem o téměř 14 % (na 681 890 t) a zvýšilo se také o zhruba 6 % množství shromážděného papíru určeného pro recyklaci (sběrového papíru), které opět přesahuje hranici 1 milionu tun. Celá sekce papírů a lepenek vykázala vloni proti roku 2024 výrazný produkční vzestup na 116 %, který je v porovnání se statistickými údaji CEPI za rok 2025 mimořádný.

Export, import a spotřeba za rok 2024

Porovnání výsledků vývozu, dovozu a spotřeby v uplynulém roce 2025 se stejným obdobím předcházejícího roku celkem dosáhlo výše 11 % a podrobněji v níže připojených tabulkách. Spotřeba, která vykazuje vzestup jen o 2,3 %, je velmi důležitým ukazatelem stavu v ČR. Vypočítává se a je matematicky definována následujícím vztahem:

Spotřeba = výroba – export + import (kromě sběrového papíru, kde je spotřeba hlášena přímo zpracovateli).

Papír pro recyklaci

Vedle vykázaného zvýšení množství sebraného papíru pro recyklaci o 6 % minulý rok opět také stoupl jeho export. Vývozy dlouhodobě jsou ve výši přes 84 % ze sebraného množství. Tuzemská spotřeba sběrového papíru byla za rok 2025 dokonce menší než 200 tis. tun.

Papíry a lepenky

Vývoz papírů a lepenek celkem vykazuje za minulý rok oproti roku 2024 vzestup o 11 %. Dovozy do ČR ale klesly o 0,5 % a jenom o 2,3 % stoupla celková tuzemská spotřeba. Přesto však zůstává nižší než předcovidovým obdobím. Import i přes

malý pokles byl v roce 2025 opět vyšší než celá tuzemská výroba, a jeho část tak byla reexportována.

V roce 2025 se projevilo po delší době i malé zvýšení spotřeby grafických papírů (statistika vykazuje vzestup o 1,3 procenta) a rovněž se zvýšila o 3,5 % spotřeba obalových a balicích papírů, kterých je ale více než 66 % z celkové spotřeby všech papírů, kartonů a lepenek v tuzemsku. Největší položkou jsou zde přitom suroviny na vlnité lepenky, které jsou dominantním obalovým materiálem. Prakticky na setrvalé úrovni zůstává spotřeba ostatních (speciálních) papírů a lepenek a rovněž i hygienických (tissue) papírů. -JML-

	PRODUCTION sběr		
	2025	2024	25/24
Paper for recycling Papír pro recyklaci (sběrový)	1 067 682	1 008 864	1,06

Table 1 – Paper for recycling (in tons), Tab. 1 – papír pro recyklaci (v tunách)

	PRODUCTION VÝROBA		
	2025	2024	25/24
Graphic papers Papíry grafické	105 519	89 428	1,18
Hygiene papers Papíry hygienické, tissue	0	4 234	0
Packaging paper Obalové papíry a lepenky	833 765	709 460	1,17
Other Ostatní papíry a lepenky	91 356	85 502	1,07
Total	1 032 534	888 624	1,16
Celkem			

Table 2 – Paper and board (in tons), Tab. 2 – Papíry a lepenky (v tunách)

	EXPORT			IMPORT			CONSUMPTION/ SPOTŘEBA		
	2025	2024	25/24	2025	2024	25/24	2025	2024	25/24
Paper for Recycling Papír pro recyklaci	909 592	825 544	1,10	34 067	30 976	1,10	192 157	214 296	0,90

Table 3 – Paper for recycling (in tons), Tab. 3 – Papír pro recyklaci (v tunách)

	EXPORT			IMPORT			CONSUMPTION/ SPOTŘEBA		
	2025	2024	25/24	2025	2024	25/24	2025	2024	25/24
Graphic papers Papíry grafické	96 107	99 150	0,97	373 098	389 033	0,96	384 404	379 311	1,01
Hygiene papers Papíry hygienické, tissue	304	690	0,44	35 004	34 969	1,00	34 520	38 513	0,90
Packaging paper and paperboard Obalové papíry a lepenky	835 395	736 759	1,13	968 329	961 442	1,01	966 699	934 143	1,03
Other Ostatní papíry a lepenky	99 983	92 203	1,08	74 194	63 014	1,18	65 567	66 313	0,99
Total Celkem	1 031 789	928 802	1,11	1 450 625	1 458 458	0,99	1 451 370	1 418 280	1,02

Table 4 – Paper and paperboard in tons, Tab. 4 – Papíry a lepenky (v tunách)



Centrum excelence odborného vzdělávání ve Štětí

V prostorách VOŠ obalové techniky a SŠ Štětí byl slavnostně dne 2. března 2026 představen realizovaný projekt IDZ – centrum excelence Ústeckého kraje.

Na zahájení akce v aule školy promluvila k projektu IDZ první náměstkyně hejtmana Ústeckého kraje paní Jindra Zabaláková, ředitel školy ve Štětí pan Jiří Konvalinka, zástupce ředitele školy pro odborný výcvik Libor Uher a paní Alena Honsárková, statutární zástupce ředitele školy.

Následovaly odborné prezentace zástupců dodavatelů instalovaných zařízení, společností Hexagon (3D skenování), 3Dees (3D aditivní tisk) a Appro (zařízení laboratoře testování materiálů a výrobků především v oboru obalové techniky). Na závěr promluvil na téma reverzní inženýrství a CNC obrábění pan Tomáš Vrbický.

Na přednáškovou část programu navázala praktická prohlídka nově zřízených a prezentovanými zařízeními vybavených učeben v prostorách školy. Jejich umístění by se v budoucnosti ještě mělo změnit, neboť škola plánuje v další fázi rozvoje i přístavbu další budovy.

Kreativní práce studentů LITEGRA

LITEGRA, Střední škola a Mateřská škola o.p.s., Litoměřice za 35 let své historie kvalitně připravila stovky studentů na vykonávání práce v oboru, který si studenti zvolili ke studiu (v našem případě obalovou techniku). Škola klade důraz na teoretickou, ale zejména praktickou přípravu svých studentů, kteří nemají v budoucnu problém při uplatnění svých znalostí na trhu práce.

Po dvou letech se opět v kině Máj v Litoměřicích konala originální, netradiční módní přehlídka, kterou přišlo obdivo-



vat téměř 400 diváků. Papír, plastové fólie, plechovky od nápojů nebo staré CD. Vše co je pro jednoho odpad, může být pro druhého inspirativním materiálem pro tvorbu originálních šatů. Jediněčná módní přehlídka měla za základ právě tyto netradiční materiály. Celkem 70 modelů bylo představeno nadšeným návštěvníkům, kteří mohli obdivovat nečekanou kreativitu, nápaditost a zručnost studentů školy.

Účastníci klání dostali příležitost ukázat, co všechno lze vytvořit z papíru a materiálů, které by většina lidí považovala za nesourodé či nepotřebné. Výsledkem byly originální a mnohdy překvapivé modely, které sklidily velký ohlas publika ale i uznání odborné poroty. Tu tvořili Barbora Enočlová (Thimm), Miroslav Bárta (DS Smith), Hana Hradecká (EkoKom), David Kremlík (FujiFilm), Miloš Lešikar (ACPP, Papír a celulóza), Eva Klánová (Press 21) a Jiří Adámek (místostarosta Litoměřic). I přesto, že se jednalo o odborníky, měli velmi nelehký úkol vybrat ty nejlepší. O náročnosti rozhodování svědčí i fakt, že nakonec bylo oceněno hned několik modelů (dvě první, druhá i třetí místa) a další desítky obdržela speciální hmotné ceny od jednotlivých porotců. Ačkoliv si vítězové odnesli zasloužená ocenění, velké uznání patří všem účastníkům – tvůrcům za jejich nápady a modelům za odvahu a skvělé předvedení jednotlivých návrhů.

-JML-



Přehled vybraných konferencí, veletrhů a výstav v roce 2026 a v dalších letech

14.-17. 4. 26	Pulp & Beyond	Helsinky, Finsko
14. 4. 26	28. International Recovered Paper Conference	Berlín, D
15.-16. 4. 26	Konference Automatizace a standardizace v tiskových procesech (Společnost tisku a CFTA)	Kurdějov, CZ
15.-16. 4. 26	Converters Expo	Green Bay, USA
16. 4. 26	Sustainable Summit 2026	Praha, CZ
20.-24. 4. 26	HANNOVER MESSE	Hannover, D
26.-29. 4. 26	TAPPI Conference 2026	Columbus, USA
28. 4. 26	Dřevařský den FLD ČZU	Praha, CZ
29. 4. 26	Gmund Award 2026	Gmund, D
6.-7. 5. 26	Chemspec Europe	Kolín nad Rýnem, D
7.-13. 5. 26	Interpack 2026	Düsseldorf, D
12.-13. 5. 26	London Stationery Show	Londýn, GB
14.-17. 5. 26	Svět knihy	Praha, CZ
20.-21. 5. 26	CO2 Capture, Storage & Reuse	Kodaň, Dánsko
27.-29. 5. 26	Circularity in Action FEFCO Summit	Madrid, Španělsko
10.-11. 6. 26	Biobased Coatings Europe	Düsseldorf, D
10.-12. 6. 26	Paper Eurasia2026	Istanbul, Turecko
16.-17. 6. 26	Packaging Machinery Conference	Norimberk, D
16.-17. 6. 26	Print Digital Convention 2026	Düsseldorf, D
16.-18. 6. 26	ZELLCHEMING Expo	Wiesbaden, D
24.-26. 6. 26	Mezinárodní papírenská konference SPPC International Pulp and Paper Conference 2026	Liběšice – Štětí, CZ
1.-2. 7. 26	Süddeutscher Holzbau Kongress	Fellbach, D
28.-30. 8. 26	Creative Salzburg 2026	Salzburg, Rakousko
15.-17. 9. 26	LOUPE Americas (Labelexpo)	Chicago, USA
16.-18. 9. 26	XXXIV. Kongres ODPADY – LUHAČOVICE 2026	Luhačovice, CZ
23. 9. 26	Konference o recyklaci ACPP, ZCPP SR	Seč – Jezerka, CZ
29.9.-1.10. 26	Liber (FGEE)	Barcelona, Španělsko
6.-9. 10. 26	MSV 2026	Brno, CZ
6.-11. 10. 26	Designblok – Světlo	Praha, CZ
15.-16. 10. 26	OBALKO 14 – Obal roku 2026	Čestlice – Praha, CZ
11.-12. 11. 26	The Paper & Tissue Show	Londýn, GB
listopad	Německý dřevařský kongres	Wiesbaden, D
25.-27. 11. 26	Shanghai World of Packaging (SWOP)	Šanghaj, Čína
26.-27. 11. 26	Odborný seminář SPPC 2027	Bořetice, CZ
9.-11. 3. 27	ICE Europe, CCE International	Mnichov, D
3.-6. 5. 27	Waste Expo	Las Vegas, USA
4.-7. 5. 27	Graphispag – Hispack	Barcelona, Španělsko
10.-14. 5. 27	LIGNA	Hannover, D
Září 27	FachPack	Norimberk, D
5.-8. 10. 27	LOUPE Europe 2028	Barcelona, Španělsko
9.-17. 5. 28	Drupa 2028	Düsseldorf, D
29. 5.-1. 6. 28	IPACK – IMA	Milán, Itálie



Obr. 1 – Společnost Moracell je významným zpracovatelem tissue papírů

Telegraficky

• V závodě společnosti Moracell, vyrábějící produkty na bázi tissue papírů v Žabčicích u Brna, zahájila v lednu provoz nová výrobní a balicí linka. Je třetí v pořadí a technologicky nejvyspělejší v podniku. Balicí a paletizační úsek je kapacitně posílený a tak odpadlo úzké místo v balení. Zatímco starší linky dosahují rychlosti kolem 350 metrů za minutu, nová převýječka může pracovat rychlostí až 600 metrů za minutu, aniž by ji následné operace brzdily. Zpracování začíná jumbo rolemi tissue papíru, následuje kontrola kvality a automatizované balení do předem připravených plastových obalů. Ročně firma expeduje přibližně 200 000 palet a má sklad s téměř 20 000 paletovými místy a drive-in regály. Hala je připravená na další rozšíření, neboť se počítá i místem pro čtvrtou linku.

• Ve srovnání s rokem 2024 vloni firma Model Group zvýšila objem produkce obalů z vlnité lepenky o 3,6 % a dosáhla také rekordní produkce surovin na vlnité lepenky 771 000 tun v papírně v Eilenburgu. To je vzestup výroby papíru oproti roku 2024 o 57 %. Celkové tržby dosáhly výše 936 mil.CHF.

• V únoru 2026 probíhala v Galerii 1 ve Štěpánské ulici v Praze velká souborná výstava ke 105. výročí VOŠ a SPŠ grafické. Přestavila se zde široká škála studentských prací ze všech oborů (po-



Obr. 2 – Společnost Model Obaly měla úspěšný rok 2025



Obr. 3 – VOŠ a SPŠ grafická si připomenula výstavou prací studentů z posledních pěti let 105 let svého trvání

lygrafie, fotografie, umělecké obory, restaurátorství), které se na škole vyučují. Mezi těmi, jež škola vychovala, je také mnoho absolventů oboru Technické a výtvarné zpracování papírů a lepenek, později obalová technika a nyní obalový design, kteří pracují ve zpracovatelském papírenském a obalářském průmyslu.

- Skupina Coveris uzavřela dohodu o prodeji své Business Unit Paper (etikety a kartonové obaly) americké investiční společnosti Kingswood Capital Management. Součástí této divize je také společnost Coveris Brno. Smlouva byla podepsána v lednu 2026 a dokončení transakce se očekává během 1. čtvrtletí 2026 po splnění obvyklých podmínek. Business Unit Paper bude po osamostatnění působit pod obnoveným názvem Paragon Print and Packaging. Generální ředitel Coveris Christian Kolarik uvedl, že divize BU Paper byla od svého vzniku v roce 2020 systematicky rozvíjena a prodej má umožnit Coverisu plně se strategicky soustředit na klíčové aktivity ve flexibilních obalech v regionu EMEA. Po dokončení transakce bude Coveris provozovat 17 závodů na flexibilní obaly v regionu EMEA a ve Velké Británii s tržbami 600 milionů eur a 2500 zaměstnanci. Paragon Print and Packaging má po prodeji působit s tržbami 270 milionů eur a týmem 1 400 zaměstnanců.

- Na konferenci Obaly, kterou uspořádala Autorizovaná obalová společnost Eko-kom v pražském Cubex Centru, zazněla témata spojená s evropským nařízením o obalech a obalových odpadech (PPWR). V dopoledním programu vystoupili Vít Vážan, Zbyněk Kozel a Martin Fojtík z Eko-komu, Jan Maršák z Ministerstva životního prostředí ČR a Iva Werbynská z Obalového institutu Syba. Přednášky se zaměřily na aktuální stav PPWR, přípravu adaptace zákona o obalech, definici producenta i povinné značení obalů a jeho dopady na firmy, retail a trh. Na jednotlivá vystoupení navázala diskuse s účastníky ve zcela zaplněném sále.



Obr. 5 – Jarní konference OBALY společnosti EKO-KOM



Obr. 4 – Předávání ocenění vítěžkám v evropské soutěži obalových specialistek WOMEN4PACKAGING

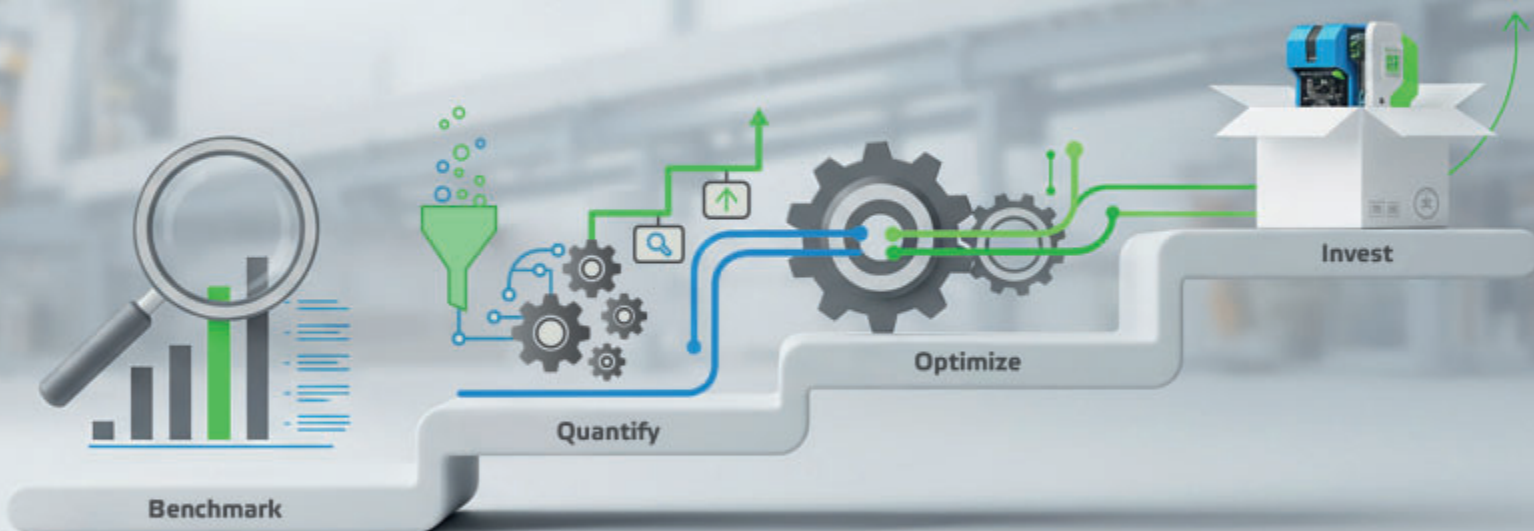
- Grafická divize firmy Fufilm CZ skončila aktivní činnost a v proto Igepa CZ s.r.o. rozšiřuje své portfolio o tiskové desky, inkousty a barvy (flexotiskové i sítotiskové) včetně servisního zajištění všech velkoformátových tiskových zařízení značky Fujifilm a pokračuje v obchodní činnosti této značky. Bude nadále zajišťovat veškeré dodávky materiálu a služeb a starat se o servis pro velkoformátová zařízení Fujifilm. Tento krok představuje další posílení komplexní nabídky služeb a produktů pro zákazníky v oblasti vizuální komunikace a posiluje pozici firmy v oblasti tiskového workflow. Obchodní činnost v segmentu Print on demand (tonerových tiskových technologií do formátu SRA3), přebírají společnosti SKORI a SPIN.

- V Evropě existuje soutěž WOMEN4PACKAGING (WiPEA), která uděluje ocenění dokonce ve 30 kategoriích. Soutěž je otevřená všem ženám a v některých kategoriích i mužům (Mužský spojenec roku, který prokázal mimořádné odhodlání prosazovat práva žen v obalovém průmyslu, nebo Mentor v oblasti balení), které se podílejí na dodavatelském řetězci obalů, včetně designu, výroby, inženýrství, výzkumu a vývoje, marketingu, zákaznických služeb, technologií, prodeje a lidských zdrojů. Mohou také pracovat v rolích podporujících toto odvětví, jako je udržitelnost a poradenství, nákup nebo projektový management. Každá účastnice může zaslat příspěvky až do tří kategorií. Je udělována i cena za celoživotní zásluhy.

- Společnost ECMA (European Carton Makers Association) pořádá soutěž o Evropskou cenu za vynikající skládačky, což jsou jakési Oscary mezi obaly z kartonů a skládačkových lepenek. I členové organizace BPIF Cartons Converter (GB) jsou k účasti povzbuzováni, protože jsou také přidruženými členy Pro Carton (součást Cepi). Přihlášky soutěže se uzavírají 15. května 2026.



Obr. 6 – Igepa CZ rozšiřuje portfolio o produkty Fujifilm



Efektivní využívání zdrojů při výrobě papíru

Čtyřkrokový přístup podle Valmet – Objevte svůj potenciál zlepšení a proměňte jej v akci

Rostoucí požadavky na udržitelnost nutí výrobce kartonů a papíru vyrábět stále s nižšími náklady. Efektivní využívání zdrojů znamená chytřejší používání energie, vody a surovin – bez kompromisů v produktivitě nebo kvalitě.

Čtyřkrokový Valmet přístup porovná vaše současné výkony s nejlepší praxí v oboru, identifikuje nejzásadnější oblasti zlepšení a promění je v cílenou strategii, která zvyšuje konkurenceschopnost výrobních nákladů, posiluje udržitelnost a podporuje vaši cestu k regenerativní budoucnosti. Začněte svou cestu k efektivnímu využívání zdrojů s Valmet již dnes.

Zjistěte více



Valmet

Networking, ideas, and innovations

expo
2026

Trade Show

For the pulp, paper & fiber-based
industries & their suppliers

Save the
date

June 16-18, 2026, RMCC Wiesbaden, Germany

ZELL  CHEMING
EXPO

